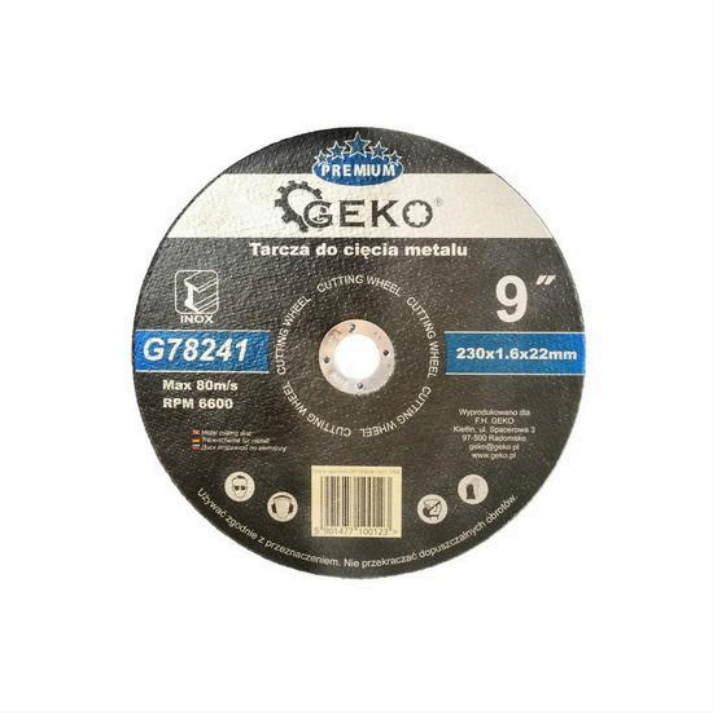
Brusivo a dělicí nástroje – tenké řezné kotouče INOX 230 mm

Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 230 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78241 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tenký velkoformátový řezný kotouč GEKO PREMIUM G78241 (9″ – 230 × 1,6 × 22,23 mm, tvar T41, max. 6 600 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX pro mimořádně rychlé a chladné dělení rozměrných nerezových i ocelových jeklů, potrubí a tenkostěnných profilů dvouruční úhlovou bruskou Ø 230 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78241 (G78241 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	230 × 1,6 × 22,23 mm (9″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78241 (G78241 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	230 × 1,6 × 22,23 mm (9″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – šetrný k nerezovým ocelím
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF se 2 vrstvami vysokopevnostní sklotextilní mřížky
Maximální dovolené otáčky	6 600 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Výhoda tloušťky 1,6 mm u Ø 230 mm	Extrémně rychlý a chladný řez s minimálním odporem při zkracování velkých tenkostěnných trubek a jeklů (stěna 1,5–5 mm)
Určené stroje	VÝHRADNĚ dvouruční úhlové brusky Ø 230 mm s krytem a otáčkami ≤ 6 600 min^{-1}!
Kritické omezení použití	Nevhodné pro páčení v těžkých plných nosnících – u 1,6mm kotouče Ø 230 mm dodržujte naprosto kolmé vedení bez tlaku!
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tenký 1,6mm korundový prstenec INOX (Ø 230 mm)** – Dělí rozměrné nerezové trubky a jekly bez modrání hran.
- **2. Dvojitá sklotextilní armovací mřížka** – Zajišťuje pevnost velkého disku při 80 m/s (6 600 min^{-1}).
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné středění na přírubě s vyraženou expirací.
- **4. Plochý profil T41** – Hloubka přímého prořezu až ~65–70 mm.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Označení 9″ (230×1.6×22mm) a modelu G78241.
- **6. Symbol INOX** – Vhodné pro nerezovou i běžnou konstrukční ocel.
- **7. Výstraha Max 80 m/s / RPM 6600** – Nepřekročitelné otáčky 6 600 min^{-1}!
- **8. Piktogramy OOPP a zákaz bočního broušení** – Povinné bezpečnostní instrukce EN 12413.
- **9. Úzký řezný obvod 1,6 mm** – Minimální prořez, méně prachu a přesné lícování svarů.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Rychlé samoostření zrn bez zalepování nerezi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Nepřekračujte 6 600 min^{-1}! – Kotouč Ø 230 mm smí být upnut výhradně na dvouruční brusce Ø 230 mm s krytem a max. 6 600 min^{-1}!

Obličejový štít + ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ u brusek Ø 230 mm! **Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při dělení kovů.**

Kožené rukavice, zástěra a obuv S3 – Ochrana před silným proudem jisker a těžkými kusy kovu.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ bočního tlaku a kroucení! – Na průměru 230 mm je 1,6mm kotouč štíhlý – jakékoli páčení ve spáře nebo boční broušení způsobí jeho rozlomení!

> **Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte otáčky brusky ≤ 6 600 min^{-1}, pevný kryt Ø 230 mm a funkční boční rukojeť.
2. Zkontrolujte datum použitelnosti na kroužku a absolutní rovinnost kotouče (zvlněný kotouč 230×1,6 mm nikdy nepoužívejte!).
3. Použijte široké originální upínací příruby M14 pro brusky 230 mm (min. Ø 42–45 mm); matici otočte plochou stranou ke kotouči!
4. Pro nerezovou ocel použijte čistý kotouč nedotčený černou ocelí.
5. Proveďte 30s zkušební běh naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Obrobek pevně upněte a zajistěte tak, aby se spára vlastní vahou nikdy nesvírala.
2. Držte brusku 230 mm oběma rukama v pevném rozkročeném postoji mimo rovinu otáčení kotouče.
3. Nechte brusku plynule rozběhnout (ideálně se soft-startem) a řežte kolmo (90°) jen částí váhy stroje – NIKDY na 1,6mm kotouč netlačte!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Velké trubky Ø 80–150 mm a široké jekly řežte postupně po obvodových stěnách, nikoli plným zabořením celého kotouče.
5. Před odložením těžké brusky vyčkejte na úplné zastavení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte VÝHRADNĚ vodorovně naplocho na tuhé rovné podložce (u 230×1,6 mm způsobí šikmé opření o zeď trvalé prohnutí!).
Pravidelně	Před převozem brusky v autě kotouč vždy demontujte.
Pravidelně	Expirované, zvlněné či oštípané kotouče ihned přelomte a vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč 230×1,6 mm v řezu plave do stran	Příliš velký svislý tlak těžkou bruskou prohýbá tenký disk	Nadlehčujte váhu 230mm brusky v rukou a nechte kotouč odebírat materiál lehkým dotekem; na silnostěnné nosníky zvolte G78243 (2,5 mm)!
Protáčení kotouče na přírubě	Matice M14 je otočena vystouplým osazením k tenkému 1,6mm disku	Otočte upínací matici M14 hladkou rovnou stranou ke kotouči.
Kopnutí brusky při dořezu trubky	Trubka nebyla podepřena v převisu a skřípla kotouč	Vždy řežte v převisu za svěrákem nebo nařezávejte trubku postupně po obvodu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 230 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78241** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 230 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.