Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 180 mm

Zesílený řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 180 × 2,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78232 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tuhý plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78232 (7″ – 180 × 2,0 × 22,23 mm, tvar T41, max. 8 500 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX pro stabilní zámečnické a stavební dělení silnostěnných trubek, nosníků, pásoviny a betonářské oceli úhlovou bruskou Ø 180 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78232 (G78232 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	180 × 2,0 × 22,23 mm (7″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78232 (G78232 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	180 × 2,0 × 22,23 mm (7″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – pro nerez i konstrukční ocel
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF s dvojitou sklotextilní mřížkou
Maximální dovolené otáčky	8 500 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Výhoda tloušťky 2,0 mm u Ø 180 mm	Vyšší boční tuhost a životnost při řezání silnostěnných profilů, roxorů a trubek v terénu
Určené stroje	VÝHRADNĚ dvouruční úhlové brusky Ø 180 mm (nebo Ø 230 mm) s krytem a otáčkami ≤ 8 500 min^{-1}
Zákaz montáže na menší brusky	Přísný zákaz montáže na brusky 115 / 125 / 150 mm (> 8 500 min^{-1})!
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílená 2,0mm korundová vrstva INOX (Ø 180 mm)** – Stabilní vedení přímého řezu i v silnostěnné oceli.
- **2. Oboustranná sklotextilní mřížka** – Vysokopevnostní armování pro 80 m/s.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné ustavení na přírubě s vyraženou expirací.
- **4. Plochý profil T41** – Kolmé dělení s hloubkou prořezu až ~50 mm.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Označení 7″ (180×2.0×22mm) a modelu G78232.
- **6. Symbol INOX** – Vhodnost pro nerezové i uhlíkové oceli.
- **7. Parametry Max 80 m/s / RPM 8500** – Nepřekročitelné otáčky 8 500 min^{-1}.
- **8. Piktogramy OOPP a zákaz bočního broušení** – Povinné bezpečnostní instrukce EN 12413.
- **9. Řezný obvod 2,0 mm** – Odolný vůči rázům na hranách úhelníků a roxorů.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Dlouhá životnost při montážních pracích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Nepřekračujte 8 500 min^{-1}! – Používejte výhradně na úhlových bruskách Ø 180/230 mm s nasazeným ochranným krytem!

Obličejový štít + ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ u výkonných dvouručních brusek.

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při dělení hutních profilů.

Kožené rukavice a pracovní obuv S3 – Ochrana před jiskrami a těžkými ocelovými odřezky.

ZÁKAZ broušení bokem kotouče! – Kotouč T41 (2,0 mm) je určen výhradně k obvodovému dělení, nikoli k broušení svarů!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte štítek brusky (otáčky ≤ 8 500 min^{-1}) a pevné zajištění krytu Ø 180 mm.
2. Ověřte datum použitelnosti na kovovém kroužku a vizuální bezvadnost kotouče.
3. Upněte kotouč mezi čisté velké příruby M14 určené pro brusky 180/230 mm.
4. Pro práci na nerezi použijte kotouč nedotčený černou ocelí.
5. Proveďte 30s zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Řezaný nosník, trubku nebo prut bezpečně podložte tak, aby odřezávaná část volně klesla a neskřípla kotouč.
2. Držte brusku pevně oběma rukama a stůjte stabilně mimo rovinu rotujícího kotouče.
3. Veďte kotouč kolmo (90°) klidným plynulým posuvem s mírným kolébáním v hlubokém řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepáčte bruskou do stran při řezání silných stěn.
5. Po vypnutí vyčkejte na úplné dotočení kotouče před odložením stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte vodorovně v suchém a temperovaném skladu (5–30 °C).
Pravidelně	Při přepravě na montáž demontujte kotouč z brusky, aby při nárazu v autě nepraskl.
Pravidelně	Prošlé nebo nakřápnuté kotouče ihned přelomte a vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ztráta úběru v silnostěnném nosníku	Ztupení zrn při statickém přítlaku v dlouhé spáře	Kolébejte bruskou v podélné rovině řezu, aby se zrna samoostřila.
Sevření kotouče uprostřed řezu nosníku	Nosník leží na dvou kozách a prohýbá se dovnitř řezu	Podložte nosník přímo vedle řezu tak, aby volný konec visel přes hranu podpěry.
Vibrace po převozu brusky v dodávce	Kotouč namontovaný na brusce utrpěl boční náraz	Okamžitě kotouč sejměte, znehodnoťte a nasaďte nový nepoškozený kus!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Zesílený řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 180 × 2,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78232** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Zesílený řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 180 × 2,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.