Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 180 mm

Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 180 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78231 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tenký plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78231 (7” – 180 × 1,6 × 22,23 mm, tvar T41, max. 8 500 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX pro rychlé a chladné dělení větších nerezových i ocelových trubek, jeklů a konstrukcí dvouruční úhlovou bruskou Ø 180 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78231 (G78231 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	180 × 1,6 × 22,23 mm (7”)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78231 (G78231 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	180 × 1,6 × 22,23 mm (7″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – vhodný pro nerezové i uhlíkové oceli
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF se 2 vrstvami sklotextilní mřížky
Maximální dovolené otáčky	8 500 min⁻¹ (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Výhoda tloušťky 1,6 mm u Ø 180 mm	Výrazně menší řezný odpor, nižší zahřívání nerezi a rychlejší prořez než klasické 2,5–3,0mm kotouče
Určené stroje	VÝHRADNĚ úhlové brusky Ø 180 mm (nebo Ø 230 mm) s krytem a otáčkami ≤ 8 500 min⁻¹!
Zákaz montáže na menší brusky	NIKDY neupínejte na brusky 115 / 125 / 150 mm – překročení otáček způsobí explozi kotouče!
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tenký 1,6mm korundový prstenec INOX (Ø 180 mm)** – Hluboký a chladný řez nerezových trubek a jeklů.
- **2. Oboustranná sklotextilní armovací mřížka** – Bezpečnostní výztuž dimenzovaná na 80 m/s (8 500 min⁻¹).
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné středění s vyraženým datem použitelnosti.
- **4. Plochý tvar T41** – Přímé kolmé řezy s hloubkou prořezu až ~50 mm.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Označení 7″ (180×1.6×22mm) a modelu G78231.
- **6. Symbol INOX** – Čisté složení šetrné k austenitickým nerezovým ocelím.
- **7. Výstraha Max 80 m/s / RPM 8500** – Nepřekročitelné otáčky vřetene 8 500 min⁻¹!
- **8. Bezpečnostní piktogramy OOPP** – Povinná ochrana zraku, sluchu, rukou a zákaz bočního broušení.
- **9. Řezný obvod 1,6 mm** – Čistý řez s minimálním otřepem na velkých profilech.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Plynulé uvolňování ostrohranných zrn.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ překročení 8 500 min⁻¹! – Kotouč Ø 180 mm smí pracovat jen na bruskách Ø 180/230 mm s krytem a otáčkami max. 8 500 min⁻¹!

Obličejový štít + ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ u velkých úhlových brusek!

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ pro ochranu sluchu a dýchacích cest.

Kožené rukavice, zástěra a pevná obuv S3 – Ochrana před silným proudem jisker a těžkými odřezky.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ bočního tlaku a broušení! – Tenký 1,6mm disk na průměru 180 mm nesmí být nikdy kroucen ve spáře ani používán k broušení bokem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte na štítku brusky otáčky ≤ 8 500 min^{-1} a řádně upevněný ochranný kryt Ø 180 mm.
2. Zkontrolujte datum expirace na kroužku a rovinnost 1,6mm kotouče (nesmí být zvlněný špatným skladováním).
3. Upněte kotouč mezi čisté příruby M14 velkého průměru (pro brusky 180/230 mm).
4. Pro nerezovou ocel použijte nepoužitý nebo výhradně pro INOX vyhrazený kotouč.
5. Spusťte brusku obouruč na 30 s naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Těžký obrobek bezpečně upněte a podepřete tak, aby vlastní vahou neskřípl 1,6mm kotouč (zpětný ráz u 180mm brusky je velmi silný!).
2. Držte brusku pevně oběma rukama v stabilním postoji mimo rovinu otáčení kotouče.
3. Přikládejte kotouč kolmo (90°) až po dosažení plných otáček a řežte lehkou vahou stroje bez tlačení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Široké jekly a trubky obřezávejte postupně po stěnách místo hlubokého plného prořezu.
5. Brusku odkládejte výhradně po úplném zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte výhradně vodorovně na rovné desce v suchu (u Ø 180 × 1,6 mm je rovné uložení klíčové!).
Pravidelně	Chraňte před vlhkostí, mrazem a nárazy.
Pravidelně	Poškozené či expirované kotouče znehodnoťte přelomením.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vlnění kotouče při záběru do profilu	Příliš velký tlak na těžkou brusku nebo křivé uložení ve skladu	Nechte brusku řezat jen vlastní vahou; trvale zvlněný kotouč vyřaďte.
Zpětné kopnutí (kickback) v závěru řezu	Odřezávaný kus klesl a sevřel kotouč mezi dvěma podpěrami	Vždy řežte na volném konci v převisu za podpěrou!
Opálení nerezového plechu	Pomalý posuv se silným přítlakem	Zrychlete plynulý posuv s lehkým přítlakem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 180 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78231** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 180 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.