Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 150 mm

Řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 150 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78221 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78221 (6″ – 150 × 1,6 × 22,23 mm, tvar T41, max. 10 000 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX a větší hloubkou prořezu pro ruční úhlové brusky průměru 150 mm při dělení silnějších jeklů, trubek, výfuků a ocelových profilů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78221 (G78221 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	150 × 1,6 × 22,23 mm (6″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78221 (G78221 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	150 × 1,6 × 22,23 mm (6″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – pro nerezové i uhlíkové oceli
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF s oboustrannou sklotextilní mřížkou
Maximální dovolené otáčky	10 000 min^{-1} (RPM) – POZOR: nižší limit než u 125mm kotoučů!
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Výhoda průměru 150 mm	O ~12,5 mm větší hloubka prořezu na jeden záběr oproti 125mm brusce při zachování kompaktní váhy
Určené stroje	VÝHRADNĚ úhlové brusky Ø 150 mm s originálním krytem 150 mm a otáčkami ≤ 10 000 min^{-1}!
Zákaz záměny stroje	SMRTELNÉ RIZIKO při montáži na 115/125mm brusku bez krytu (11 000–13 300 min^{-1} překročí 80 m/s)!
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Aktivní korundový prstenec INOX (Ø 150 × 1,6 mm)** – Rychlý a čistý řez se zvýšeným dosahem do profilů 40–50 mm.
- **2. Dvojitá sklotextilní mřížka** – Armuje kotouč na obvodovou rychlost 80 m/s (10 000 min^{-1}).
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné středění s vyraženou dobou použitelnosti.
- **4. Plochý profil T41** – Maximální využitelný poloměr pro přímé kolmé řezy.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Označení 6″ (150×1.6×22mm) a modelu G78221.
- **6. Symbol INOX** – Určeno pro nerezovou i běžnou ocel.
- **7. Výstraha Max 80 m/s / RPM 10000** – Nepřekročitelné otáčky vřetene 10 000 min^{-1}!
- **8. Piktogramy OOPP a zákaz bočního broušení** – Povinné bezpečnostní značení EN 12413.
- **9. Tenký řezný obvod 1,6 mm** – Ideální poměr rychlosti řezu a boční tuhosti pro Ø 150 mm.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Rovnoměrné opotřebení bez drolení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ montáže na 125mm brusku bez krytu! – Brusky 125 mm točí 11 000–12 000 min^{-1}, což překračuje limit 10 000 min^{-1} kotouče Ø 150 mm a hrozí jeho roztržením!

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ při každém řezání!

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ pro ochranu sluchu a plic.

Kožené rukavice a nehořlavý oděv – Ochrana proti jiskrám a ostrým plechům.

ZÁKAZ broušení bokem kotouče! – 1,6mm kotouč je určen výhradně k obvodovému dělení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na štítku brusky, že je konstruována pro Ø 150 mm (nebo Ø 180 mm) s otáčkami ≤ 10 000 min^{-1} a má nasazený kryt!
2. Ověřte datum expirace na kovovém kroužku a neporušenost kotouče.
3. Upněte kotouč mezi čisté příruby M14.
4. Pro nerezovou ocel použijte čistý kotouč nedotčený černou ocelí.
5. Proveďte 30s zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte jekl či trubku pevně do svěráku; zajistěte, aby se řez při dořezávání nesvíral.
2. Držte brusku 150 mm oběma rukama (tělo + boční rukojeť) a veďte kotouč kolmo (90°) do řezu.
3. Nepáčte kotoučem v hluboké spáře – při změně směru nejprve kotouč vysuňte ze záběru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Trubky většího průměru řežte postupným otáčením nebo obcházením stěny.
5. Odložte brusku až po úplném zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte vodorovně na rovné ploše v suchu (5–30 °C).
Pravidelně	Chraňte před vlhkostí, nárazy a pádem stroje na kotouč.
Pravidelně	Prošlé nebo poškozené kotouče přelomte a vyhoďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se v hlubokém profilu svírá a brzdí brusku	Vnitřní pnutí válcovaného profilu zavírá spáru	Vložte za kotouč do spáry dřevěný/kovový klínek nebo profil dořízněte z protější stěny.
Třepení okraje kotouče	Náraz na tenkou kmitající hranu plechu	Plech pevně upněte v blízkosti řezu; poškozený kotouč vyměňte.
Rezavé stopy na nerezovém svaru	Kotoučem byla předtím řezána uhlíková ocel	Pro INOX vyhraďte samostatně označený kotouč.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 150 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78221** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 150 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.