Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 125 mm

Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,2 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78212 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tenký plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78212 (5″ – 125 × 1,2 × 22,23 mm, tvar T41, max. 12 200 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX pro univerzální zámečnické dělení nerezových i ocelových jeklů, trubek, plechů a pásovin úhlovou bruskou 125 mm s vyšší směrovou tuhostí než 1,0mm kotouče.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78212 (G78212 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	125 × 1,2 × 22,23 mm (5″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78212 (G78212 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	125 × 1,2 × 22,23 mm (5″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – šetrný k nerezovým ocelím
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF se 2 vrstvami sklotextilní armovací mřížky
Maximální dovolené otáčky	12 200 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Optimální tloušťka materiálu	Stěny jeklů, trubek a plechů 1,0 – 6,0 mm, svorníky a roxory do Ø 12 mm
Výhoda tloušťky 1,2 mm	Stále velmi rychlý a chladný řez, ale o 20 % vyšší boční tuhost a životnost při řezání z ruky oproti 1,0 mm!
Určené stroje	Ruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 125 mm
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Aktivní korundová vrstva INOX (tl. 1,2 mm)** – Rychle dělí nerezovou i konstrukční ocel s čistou hranou.
- **2. Oboustranná sklotextilní mřížka** – Bezpečnostní výztuž pro otáčky do 12 200 min^{-1}.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné středění na přírubě s vyraženým datem použitelnosti.
- **4. Plochý tvar T41** – Přímý kolmý řez s maximálním využitím průměru 125 mm.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Označení 5″ (125×1.2×22mm) a modelu G78212.
- **6. Symbol INOX** – Vhodnost pro nerezové zábradlí, gastronomii a zámečnictví.
- **7. Parametry Max 80 m/s / RPM 12200** – Nepřekročitelné otáčky vřetene.
- **8. Bezpečnostní piktogramy OOPP** – Povinné brýle, chrániče sluchu, rukavice a zákaz broušení bokem.
- **9. Řezný obvod 1,2 mm** – Drží přímou linii řezu při zkracování jeklů pod úhlem 45° i 90°.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Dlouhá životnost při plynulém řezu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ při dělení kovů úhlovou bruskou!

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ pro ochranu sluchu a dýchacích cest.

Kožené rukavice a bavlněný oděv – Ochrana před žhavými jiskrami.

ZÁKAZ broušení bokem kotouče! – Tenký 1,2mm dělicí kotouč nesmí být nikdy použit k bočnímu broušení!

Požární bezpečnost pracoviště – Udržujte bezpečný odstup od hořlavých kapalin a plynů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte datum expirace na kovovém kroužku a zkontrolujte kotouč na praskliny či oštípnutí.
2. Zkontrolujte nasazený ochranný kryt brusky 125 mm a otáčky ≤ 12 200 min^{-1}.
3. Otočte upínací matici M14 plochou stranou k 1,2mm kotouči.
4. Pro řezání nerezi použijte čistý kotouč bez zbytků uhlíkové oceli.
5. Spusťte brusku na 30 s naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte jekl, trubku nebo plech do svěráku tak, aby se spára při dořezávání rozevírala.
2. Držte brusku oběma rukama s bočním madlem a veďte kotouč kolmo (90°) klidným plynulým posuvem.
3. Čtyřhranné jekly přeřezávejte postupně po jednotlivých stěnách – dosáhnete přesného úhlu bez podříznutí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepáčte kotoučem ve spáře a neodkládejte dobíhající brusku.
5. Otřepy po řezu odstraňujte pilníkem nebo lamelovým kotoučem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte vodorovně naplocho v suchém skladu bez mrazu a vlhkosti.
Pravidelně	Chraňte kotouče před mechanickým nárazem v brašně.
Pravidelně	Expirované kotouče vyřaďte a přelomte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při šikmém řezu jeklu 45° podřezává čáru	Příliš velký tlak na brusku – tenký disk se na šikmé hraně prohne	Nejprve lehce vybrušte vodicí drážku po rysce 45° a poté prořízněte stěnu bez tlačení.
Skřípnutí kotouče na konci řezu	Špatné podepření dlouhé tyče na kozách (řez mezi dvěma podpěrami)	Řežte vždy v převisu za svěrákem/podpěrou, nikdy uprostřed mezi dvěma kozami bez podložení!
Protáčení kotouče mezi přírubami	Špatně otočená matice M14	Otočte upínací matici M14 hladkou plochou stranou ke kotouči.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,2 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78212** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,2 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.