Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 125 mm

Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78211 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejprodávanější zámečnický ultratenký plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78211 (5″ – 125 × 1,0 × 22,23 mm, tvar T41, max. 12 200 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX pro bleskové, studené a milimetrově přesné dělení nerezových trubek, plechů, tenkostěnných profilů a kabelových žlabů úhlovou bruskou 125 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78211 (G78211 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	125 × 1,0 × 22,23 mm (5″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78211 (G78211 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	125 × 1,0 × 22,23 mm (5″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – ideální pro ušlechtilé nerezové oceli i uhlíkovou ocel
Brusné zrno a výztuž	Ušlechtilý korund v pryskyřičné vazbě BF se 2 vrstvami sklotextilní mřížky
Maximální dovolené otáčky	12 200 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Optimální tloušťka materiálu	Plechy, nerezové trubky, svody, CD/UD profily a jekly se stěnou 0,5 – 4,0 mm, závitové tyče M4–M12
Hlavní výhoda rozměru 125 × 1,0 mm	Nejrychlejší studený řez bez namáhání aku i síťových brusek 125 mm – šetří kapacitu akumulátoru až o 35 %!
Určené stroje	Ruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 125 mm s ochranným krytem
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ultratenká řezná vrstva INOX (tl. 1,0 mm)** – Poskytuje čistý řez bez vyhřátí nerezi a s minimálním spodním grotem.
- **2. Dvojitá armovací skelná tkanina** – Zajišťuje bezpečnost tenkého 125mm kotouče při obvodové rychlosti 80 m/s.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné uložení na vřetenu s vyraženým datem expirace.
- **4. Plochý profil T41** – Maximální hloubka prořezu v brusce 125 mm.
- **5. Modro-stříbrná etiketa GEKO PREMIUM** – Jasné označení 5″ (125×1.0×22mm) a modelu G78211.
- **6. Symbol INOX** – Garantuje čistotu řezu na potravinářských a zámečnických nerezích.
- **7. Údaj Max 80 m/s / RPM 12200** – Maximální povolené otáčky pro průměr 125 mm.
- **8. Bezpečnostní piktogramy** – Povinná ochrana zraku, sluchu, rukou a dýchacích cest.
- **9. Obvodové čelo 1,0 mm** – Přesná milimetrová spára šetřící drahý nerezový materiál.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Rovnoměrný úběr bez zanášení na nerezových pleších.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ – ochrana očí před proudem žhavých jisker.

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při řezání kovů v dílně i na stavbě.

Kožené rukavice a nehořlavý pracovní oděv – Ochrana před popálením a ostrými hranami 1mm řezu.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ bočního broušení a páčení! – 1,0mm kotouč je extrémně tenký – jakékoli odjehlování bokem kotouče vede k prořínutí mřížky a rozlétnutí!

Požární bezpečnost – Odstraňte hořlavé předměty v okruhu odletu jisker.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte vyražené datum expirace na kovovém kroužku a neporušenost 1,0mm kotouče.
2. NEUPÍNEJTE 125mm kotouč (max. 12 200 min^{-1}) do vysokootáčkové 115mm brusky se sundaným krytem, která točí 13 300 min^{-1}!
3. Při upínání 1,0mm kotouče otočte matici M14 PLOCHOU STRANOU ke kotouči, aby byl tenký kotouč spolehlivě sevřen!
4. Pro práci na nerezi použijte čistý kotouč nedotčený černou ocelí.
5. Proveďte 30s zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte materiál pevně do svěráku; zabraňte kmitání tenkého plechu a zavírání spáry.
2. Držte brusku 125 mm oběma rukama a veďte 1,0mm kotouč kolmo (90°) jen lehkou vahou stroje bez tlačení.
3. Trubky a jekly řežte postupně po obvodových stěnách, nikoli plným zanořením kotouče skrz celý profil.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po uříznutí závitové tyče M6–M12 začistěte závit lamelovým kotoučem nebo pilníkem – NIKDY bokem tohoto 1,0mm kotouče!
5. Vyčkejte na úplné zastavení vřetene před odložením brusky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ukládejte 1,0mm kotouče vodorovně na rovnou podložku (zkroucený kotouč ze šikmého opření v regálu v řezu kope!).
Pravidelně	Udržujte v suchu při stabilní pokojové teplotě.
Pravidelně	Narušené či expirované kotouče zlomte a vyhoďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se na přírubě protáčí i po dotažení matice	Matice M14 je otočena vystouplým nákružkem dovnitř	Otočte matici M14 plochou stranou ke kotouči.
Vylomení zubu na obvodu 1,0mm kotouče	Náraz roztočeného kotouče na ostrou hranu kmitajícího plechu nebo boční krut ve spáře	Okamžitě vyměňte poškozený kotouč za nový a plech upněte těsně u čáry řezu.
Modré zabarvení nerezové trubky	Příliš pomalý posuv s nadměrným přítlakem	Nechte kotouč řezat lehkým plynulým posuvem po stěně trubky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78211** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.