Brusivo a dělicí nástroje – silnostěnné řezné kotouče INOX 115 mm

Silnostěnný řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 2,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78204 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78204 (4 1/2″ – 115 × 2,0 × 22,23 mm, tvar T41, max. 13 300 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX a zesílenou tloušťkou 2,0 mm pro náročné montážní a demoliční dělení plných ocelových tyčí, silnostěnných trubek, svorníků a konstrukčních profilů úhlovou bruskou 115 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78204 (G78204 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	115 × 2,0 × 22,23 mm (4 1/2″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78204 (G78204 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	115 × 2,0 × 22,23 mm (4 1/2″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %)
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF vyztužený sklotextilní mřížkou
Maximální dovolené otáčky	13 300 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Optimální určení tloušťky 2,0 mm	Plné tyče, čepy, zarezlé šrouby M12–M20, betonářská ocel (roxory), silnostěnné trubky a výpalky
Hlavní výhoda tloušťky 2,0 mm	Maximální stabilita stopy a životnost při řezání v obtížných polohách v terénu a pod vozidlem
Určené stroje	Ruční úhlové brusky Ø 115 mm s ochranným krytem
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní řezná vrstva INOX (tl. 2,0 mm)** – Vysoký obsah brusiva pro dlouhou výdrž při dělení plných průřezů.
- **2. Oboustranná sklotextilní armovací mřížka** – Vysoká pevnost proti rázovému namáhání na hrubém zkorodovaném materiálu.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné usazení na přírubě vřetene s vyraženou expirací.
- **4. Plochý profil T41** – Přímý řez v těsných místech náprav, výfuků a ocelových rámů.
- **5. Etiketa GEKO PREMIUM** – Označení 115×2.0×22mm (4 1/2″) a modelu G78204.
- **6. Symbol INOX** – Použitelnost na nerezovou i konstrukční ocel.
- **7. Údaj Max 80 m/s / RPM 13300** – Maximální otáčkový limit kotouče.
- **8. Bezpečnostní piktogramy** – Povinná ochrana očí, sluchu, rukou a zákaz broušení bokem.
- **9. Široké řezné čelo 2,0 mm** – Vytváří prostornější drážku (např. i pro vyřezání drážky do zalomeného šroubu!).
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Odolné pojivo pro vyšší zatížení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ – širší 2,0mm spára generuje silný proud žhavých jisker!

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při řezání úhlovou bruskou.

Kožené rukavice a nehořlavý oděv – Ochrana před popálením jiskrami a horkým odřezkem.

ZÁKAZ plošného broušení bokem! – Kotouč 2,0 mm je DĚLICÍ kotouč T41 – pro hrubé broušení svarů používejte 6,0mm brusný kotouč T27!

Požární ochrana okolí – Zamezte dopadu jisker na palivové vedení, manžety poloos a hořlaviny!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte datum expirace na kovovém kroužku a vizuální bezvadnost kotouče.
2. Ověřte, že bruska 115 mm má nasazený ochranný kryt a otáčky ≤ 13 300 min^{-1}.
3. Upněte kotouč na čistou přírubu 22,23 mm (matici M14 orientujte plochou stranou ke kotouči).
4. Při odřezávání zarezlých šroubů na podvozku zakryjte brzdové hadičky a gumové manžety plechovou clonou proti jiskrám!
5. Spusťte brusku na 30 s naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte brusku oběma rukama a veďte kotouč kolmo (90°) do řezu.
2. U plných kulatin a silných šroubů používejte mírný kývavý pohyb v rovině řezu pro snadnější vynášení třísek a chlazení zrna.
3. Zkontrolujte, že odřezávaný těžký díl nemůže při oddělení skřípnout kotouč nebo spadnout na nohu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepáčte kotoučem ve spáře do stran.
5. Odkládejte brusku až po úplném zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte naplocho v suchém prostředí bez výkyvů teplot.
Pravidelně	Chraňte před olejem, brzdovou kapalinou a vodou (nasáklý kotouč okamžitě vyřaďte!).
Pravidelně	Opotřebené a expirované kotouče zlikvidujte přelomením.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pomalý řez na tenkém 0,8mm karosářském plechu a velký otřep	Tloušťka 2,0 mm odebírá v tenkém plechu dvojnásobek materiálu než 1,0mm kotouč	Na tenké plechy do 2 mm zvolte ultratenký kotouč G78201 (115 × 1,0 mm); G78204 (2,0 mm) si nechte na silné profily a šrouby!
Zaskřípnutí kotouče v přeřezávaném nosníku	Nosník je v místě řezu namáhán tlakem (ohybem dovnitř)	Podepřete nosník pod místem řezu, aby se spára při řezání rozevírala.
Zaleštění obvodu na tvrdé oceli	Příliš malý přítlak nebo hladký skluz v širokém záběru	Zacilte řez přes hranu profilu kývavým pohybem, čímž se uvolní čerstvé korundové zrno.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Silnostěnný řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 2,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78204** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Silnostěnný řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 2,0 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.