Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 115 mm

Univerzální řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78203 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78203 (4 1/2″ – 115 × 1,6 × 22,23 mm, tvar T41, max. 13 300 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX a zvýšenou boční tuhostí 1,6 mm pro spolehlivé dělení středně silných ocelových a nerezových profilů, úhelníků, pásovin, trubek a betonářské výztuže úhlovou bruskou 115 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78203 (G78203 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	115 × 1,6 × 22,23 mm (4 1/2″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78203 (G78203 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	115 × 1,6 × 22,23 mm (4 1/2″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – vhodný pro nerezovou i běžnou ocel
Brusné zrno a výztuž	Korund v pryskyřičné vazbě BF vyztužený 2 vrstvami skelné mřížky
Maximální dovolené otáčky	13 300 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Optimální tloušťka řezaného materiálu	Stěny profilů, pásoviny a úhelníky cca 3 – 10 mm, kulatina a roxory do Ø 14 mm
Výhoda tloušťky 1,6 mm	Vyšší odolnost proti vlnění při ručním vedení na stavbě a delší životnost kotouče na hrubších profilech
Určené stroje	Ruční elektrické a aku úhlové brusky Ø 115 mm
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korundová řezná vrstva INOX (tl. 1,6 mm)** – Odolný břit pro každodenní zámečnické dělení profilů a pásovin.
- **2. Dvojitá armovací sklotextilní síťka** – Zvyšuje odolnost proti ohybovému namáhání při ručním řezání.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Zajišťuje přesné vystředění a nese vyražené datum expirace.
- **4. Plochý profil T41** – Přímý kolmý řez s plným prořezem brusky 115 mm.
- **5. Etiketa GEKO PREMIUM** – Přehledné označení 115×1.6×22mm (4 1/2″) a modelu G78203.
- **6. Značka INOX** – Bezpečné použití na nerezové i uhlíkové oceli.
- **7. Parametry Max 80 m/s / RPM 13300** – Povolené maximální otáčky vřetene.
- **8. Bezpečnostní piktogramy EN 12413** – Značení povinných OOPP a zákazu bočního broušení.
- **9. Řezný obvod 1,6 mm** – Rovnoměrné opotřebení i na ostřejších hranách L-profilů a roxorů.
- **10. Pryskyřičné pojivo BF** – Stabilní výkon po celou dobu životnosti kotouče.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ – ochrana zraku před jiskrami a úlomky.

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při práci s úhlovou bruskou.

Kožené rukavice a nehořlavý pracovní oděv – Ochrana rukou a těla před odletujícími jiskrami.

ZÁKAZ broušení plochou (bokem) kotouče! – Ani tloušťka 1,6 mm NENÍ brusný kotouč – boční broušení zeslabí výztužnou mřížku a způsobí roztržení!

Bezpečná vzdálenost od hořlavin – Neřežte v blízkosti barev, ředidel, plynových lahví a suché trávy.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte datum expirace na kovovém kroužku a bezvadný stav kotouče bez prasklin.
2. Ověřte upevnění ochranného krytu na brusce 115 mm a otáčky ≤ 13 300 min^{-1}.
3. Otočte upínací matici M14 plochou stranou k 1,6mm kotouči a dotáhněte.
4. Při práci na nerezi nepoužívejte kotouč znečištěný předchozím řezáním černé oceli.
5. Nechte kotouč 30 s proběhnout naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte řezaný úhelník, pásovinu či trubku pevně do svěráku.
2. Držte brusku oběma rukama a veďte kotouč kolmo (90°) do řezu bez násilného páčení.
3. U silnějších pásovin a kulatin kývejte bruskou mírně v rovině řezu – zkrátíte kontaktní oblouk a urychlíte řez bez pálení kovu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dbejte, aby odpadávající konec profilu na konci řezu neskřípl kotouč.
5. Před odložením brusky vyčkejte na úplné zastavení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče naplocho v suchém a temperovaném skladu.
Pravidelně	Chraňte před vlhkostí, mrazem a nárazy.
Pravidelně	Poškozené kotouče ihned vyřaďte a znehodnoťte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se v tlusté kulatině pálí a zpomaluje	Dlouhý kontaktní oblouk bez kývavého pohybu a příliš velký přítlak	Použijte plynulý kolébavý pohyb v rovině spáry a odlehčete tlak.
Otřepy a drolení obvodu kotouče	Řezání vibrujícího neupnutého plechu	Upněte obrobek pevně co nejblíže místu řezu.
Vibrace brusky po nasazení kotouče	Nečistota pod opěrnou přírubou 22,23 mm	Odpojte brusku, očistěte příruby ocelovým kartáčkem a kotouč znovu upněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Univerzální řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78203** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Univerzální řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,6 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.