Brusivo a dělicí nástroje – řezné kotouče INOX 115 mm

Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,2 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78202 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tenký plochý řezný kotouč GEKO PREMIUM G78202 (4 1/2″ – 115 × 1,2 × 22,23 mm, tvar T41, max. 13 300 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX pro rychlé, přesné a čisté dělení nerezových trubek, plechů, tenkostěnných jeklů a ocelových profilů úhlovou bruskou 115 mm se zvýšenou tuhostí oproti 1,0mm kotoučům.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78202 (G78202 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	115 × 1,2 × 22,23 mm (4 1/2″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78202 (G78202 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	115 × 1,2 × 22,23 mm (4 1/2″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Čisté složení bez Fe, S a Cl (< 0,1 %) – nezpůsobuje mezikrystalovou ani cizí korozi nerezové oceli
Brusné zrno a výztuž	Korund (oxid hlinitý) v pryskyřičné vazbě BF se 2 vrstvami sklotextilní mřížky
Maximální dovolené otáčky	13 300 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Optimální tloušťka řezaného materiálu	Plechy a stěny profilů cca 1,0 – 5,0 mm, šrouby a svorníky M6–M12
Určené materiály	Nerezové a kyselinovzdorné oceli (INOX), konstrukční a uhlíkové oceli, pozinkované profily
Určené stroje	Ruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 115 mm s ochranným krytem
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Aktivní korundová vrstva INOX (tl. 1,2 mm)** – Vyvážený poměr mezi rychlým studeným řezem a dobrou směrovou stabilitou v profilu.
- **2. Oboustranná sklotextilní výztuž** – Chrání kotouč proti roztržení při odstředivém zatížení do 13 300 ot./min.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné upnutí na přírubě vřetene s vyraženým datem expirace.
- **4. Plochý tvar T41** – Umožňuje plné využití hloubky řezu a snadný přístup do koutů.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Jasná identifikace rozměru 115×1.2×22mm (4 1/2″) a kódu G78202.
- **6. Piktogram profilu INOX** – Značení vhodnosti pro ušlechtilé nerezové oceli.
- **7. Údaj Max 80 m/s / RPM 13300** – Nepřekročitelné provozní limity stroje.
- **8. Bezpečnostní piktogramy OOPP** – Povinné brýle, chrániče sluchu, rukavice a zákaz bočního broušení.
- **9. Obvodové řezné čelo 1,2 mm** – Zanechává hladkou spáru s minimálním otřepem.
- **10. Syntetická pryskyřičná vazba** – Zajišťuje plynulý samoostřicí úběr zrna.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ – ochrana očí a obličeje před jiskrami a brusným prachem.

Chrániče sluchu (EN 352) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při řezání oceli a nerezi úhlovou bruskou.

Kožené rukavice a bavlněný pracovní oděv – Ochrana před žhavými jiskrami a ostrými hranami řezu.

ZÁKAZ broušení bokem 1,2mm kotouče! – Tenký dělicí kotouč nesmí být zatěžován bočním přítlakem (nebezpečí prasknutí)!

Požární bezpečnost – Odstraňte hořlavé látky, barvy a piliny z dosahu proudu jisker.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte datum použitelnosti na kovovém středovém kroužku a ověřte, že kotouč nemá odštípnutý okraj ani prasklinu.
2. Pro řezání nerezi použijte kotouč, který předtím neřezal uhlíkovou ocel.
3. Zkontrolujte, že úhlová bruska má upevněný ochranný kryt a otáčky ≤ 13 300 min^{-1}.
4. Při montáži 1,2mm kotouče otočte upínací matici M14 její PLOCHOU STRANOU ke kotouči!
5. Nechte kotouč 30 s běžet naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pevně upněte řezaný díl do svěráku tak, aby se spára při dořezávání nezavírala.
2. Držte brusku oběma rukama a veďte kotouč kolmo (90°) klidným plynulým posuvem bez silového tlačení.
3. U uzavřených jeklů a trubek prořezávejte postupně stěnu po stěně (nikoli plným zanořením kotouče napříč celým jeklem).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy kotoučem ve spáře nekruťte do stran a neodkládejte dobíhající brusku na zem.
5. Po vychladnutí řezu začistěte drobnou hranku pilníkem nebo lamelovým kotoučem (nikoli bokem řezného kotouče!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče vodorovně na rovném suchém místě při pokojové teplotě.
Pravidelně	Chraňte kotouče před politím vodou, olejem a chladicí emulzí.
Pravidelně	Expirované nebo poškozené kotouče znehodnoťte přelomením.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč prokluzuje mezi přírubami	Matice M14 otočená vystouplým středovým osazením k tenkému 1,2mm kotouči	Otočte matici M14 plochou stranou ke kotouči a dotáhněte klíčem.
Kousnutí kotouče na konci řezu	Špatně podepřený obrobek sevřel řezanou spáru	Podepírejte díl u svěráku tak, aby odpadávající konec volně klesl dolů a spáru otevřel.
Pálení nerezi do modra	Nadměrný tlak a stání kotouče na jednom místě	Veďte kotouč lehkým plynulým kývavým pohybem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,2 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78202** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,2 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.