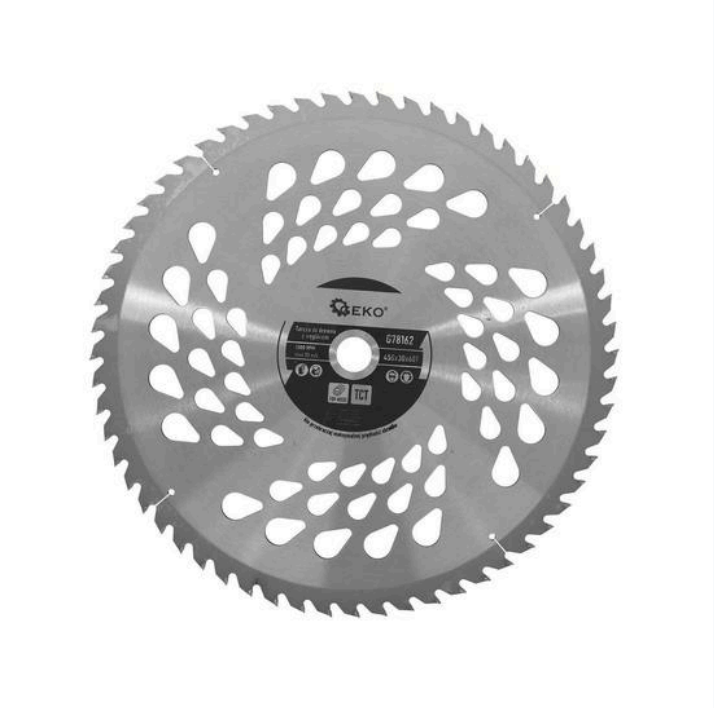
Pilové kotouče na dřevo (TCT / SK), velkoprůměrové kotouče s chladicími otvory

Pilový kotouč na dřevo SK 450 × 30 mm × 60T s chladicími otvory (max. 3 300 min⁻¹) – GEKO G78162

Model: GE1222_G78162 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrový tvrdokovový (TCT / SK) pilový kotouč na dřevo GEKO G78162 o rozměru Ø 450 × 30 mm s 60 střídavě šikmými karbidovými zuby (60T) a speciální soustavou 64 kapkovitých chladicích a odlehčovacích otvorů! Integrované větrací otvory se 4 obvodovými dilatačními drážkami odlehčují setrvačnou hmotu disku, intenzivně chladí tělo v hlubokém řezu a zabraňují zvlnění kotouče na stolních a kolébkových okružních pilách (max. 3 300 RPM / 80 m/s).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78162 (GE1222_G78162)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 450 mm
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) osazených břitovými destičkami ze slinutého karbidu wolframu (TCT / SK, střídavě šikmé ATB)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78162 (GE1222_G78162)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 450 mm
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) osazených břitovými destičkami ze slinutého karbidu wolframu (TCT / SK, střídavě šikmé ATB)
Chladicí a odlehčovací otvory (DLE FOTO!)	64 kapkovitých otvorů ve 4 spirálových polích (4×16) + 4 obvodové klíčové dilatační drážky
Maximální přípustné otáčky (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	Max. 3 300 RPM (min⁻¹) / max. obvodová rychlost 80 m/s
Cílové materiály (FOR WOOD)	Měkké i tvrdé masivní dřevo, palivové kuláče, stavební hranoly, prkna, dřevotříska a překližka
Určené stroje	Stacionární stolní okružní pily (cirkulárky), formátovací a kolébkové pily s krytem Ø 450 mm a hřídelí 30 mm
Tělo pilového kotouče	Tepelně zušlechtěná nástrojová ocel s kompenzací pnutí proti vybočení v řezu
Charakter řezu (60T na Ø 450 mm)	Čistší a klidnější příčný i podélný řez s nižším vytrháváním vláken než u hrubých 36–40T kotoučů
Harmonizovaná bezpečnostní norma	ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Frézovací nástroje a pilové kotouče)
Balení	1× pilový kotouč na dřevo SK 450 × 30 × 60T s chladicími otvory GEKO G78162

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nosný ocelový disk Ø 450 mm** – Přesně rovnané a válcované těleso pro stabilní běh velkého průměru.
- **2. 60 pájených SK břitů (TCT)** – Tvrdokovové zuby s vysokou odolností proti otupení v sukovitém a tvrdém dřevě.
- **3. Čtyři pole kapkovitých otvorů (64×)** – Vytvářejí vzduchový vír chladící kotouč a vynášející jemné piliny ze spáry řezu.
- **4. Čtyři obvodové dilatační drážky** – Kompenzují tepelné prodloužení obvodu věnce a tlumí vysokofrekvenční pískání.
- **5. Kruhová odlehčení na dně drážek** – Zabraňují šíření únavových trhlin od paty dilatačních zářezů.
- **6. Broušený upínací otvor Ø 30 mm** – Zajišťuje souosé vystředění na 30mm hřídeli okružní pily.
- **7. Zubové mezery pro odvod pilin** – Tvarované lůžko před každým SK zubem pro plynulé vyhazování třísky.
- **8. Střídavé zkosení hřbetu zubů (ATB)** – Střídavý levý a pravý břit čistě přeřezává dřevní vlákna napříč letokruhy.
- **9. Středový štítek GEKO 3300 RPM** – Trvalá informace o maximálních otáčkách 3 300 min⁻¹ (80 m/s) a směru otáčení.
- **10. Pájený spoj stříbrnou/měděnou pájkou** – Pevně spojuje SK destičku s ocelovým lůžkem zubu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 3 300 MIN⁻¹ (MAX. 80 M/S) VYZNAČENÉ NA KOTOUČI! – Překročení otáček u velkého Ø 450 mm hrozí roztržením kotouče nebo odlétnutím SK zubu s fatálními následky!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ UPÍNÁNÍ NA ÚHLOVÉ BRUSKY NEBO PILY BEZ OCHRANNÉHO KRYTU A ROZPĚRNÉHO KLÍNU! – Na stolní pile musí být vždy správně seřízen rozpěrný klín (tloušťka mezi tělem kotouče a šířkou břitu) proti zpětnému vrhu dřeva!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT, CHRÁNIČE SLUCHU A RESPIRÁTOR PROTI DŘEVNÍMU PRACHU! – Při práci u točícího se kotouče na stolní pile pracujte v přiléhavém oděvu a nepoužívejte volné pletené rukavice u hřídele!

PŘED ŘEZÁNÍM ZKONTROLUJTE DŘEVO NA PŘÍTOMNOST HŘEBÍKŮ, VRUTŮ, BETONU A KAMÍNKŮ! – Náraz v rychlosti 80 m/s do ocelového hřebíku může vyštípnout a vymrštit karbidový zub!

PŘI PODÁVÁNÍ KRÁTKÝCH A ÚZKÝCH KUSŮ NA STOLNÍ PILE VŽDY POUŽÍVEJTE POSUVNOU TYČ (PŘÍTLAČNÝ KOLÍK)! – Nikdy nezasahujte rukama do blízkosti 450mm ozubeného věnce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte okružní pilu od elektrické sítě (400 V / 230 V) a zkontrolujte, že otáčky vřetene pily nepřesahují 3 300 min⁻¹!
2. Prohlédněte všech 60 karbidových zubů i 4 dilatační drážky – kotouč s chybějícím zubem nebo prasklinou nikdy nemontujte.
3. Pečlivě očistěte upínací příruby vřetene Ø 30 mm od pilin a pryskyřice, aby kotouč neházel do stran.
4. Ověřte soulad šipky směru otáčení na kotouči se směrem otáčení motoru pily (zuby musí do dřeva zabírat shora proti stolu/opěrce).
5. Seřiďte rozpěrný klín ve vzdálenosti 3–8 mm za obvodem kotouče a zkontrolujte volný chod horního ochranného krytu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Dotáhněte upínací matici vřetene předepsaným klíčem, uzavřete kryt a spusťte pilu na 30 s naprázdno pro kontrolu klidného běhu bez vibrací.
2. Nastavte výšku kotouče tak, aby nad řezaný materiál přesahovala pouze výška SK zubů (cca 10–15 mm).
3. Podávejte dřevo do řezu plynule bez rázů, kroucení a bočního tlaku na tělo 450mm kotouče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U hlubokých řezů vlhkého či smolnatého dřeva přizpůsobte rychlost posuvu tak, aby neklesaly otáčky motoru a chladicí otvory mohly větrat spáru.
5. Po dořínutí vyčkejte na úplné zastavení setrvačného doběhu kotouče před odklízením odřezků u listu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte napečenou pryskyřici (smolu) ze zubů a boků kotouče speciálním čističem pryskyřice (nikdy neškrábejte ocelovým dlátem ani drátěným kotoučem).
Pravidelně	Ostření SK zubů svěřujte výhradně odborné brusírně na CNC diamantové brusce pro zachování vyvážení velkého disku Ø 450 mm.
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo vodorovně proložený kartonem v suchu s lehkým konzervačním filmem oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč pálí boky řezu a kouří se ze dřeva	Zanesené zuby pryskyřicí, tupé SK břity nebo nesouosé pravítko/rozpěrný klín svírající řez	Očistěte kotouč od smoly, nechte odborně přebrousit SK zuby a seřiďte rovnoběžnost pravítka a rozpěrného klínu.
Kotouč při chodu naprázdno vlní a hučí	Nečistota pod upínací přírubou Ø 30 mm nebo zohýbaná příruba	Demontujte kotouč, očistěte obě příruby do čista a zkontrolujte házení přírub úchylkoměrem.
Vytrhávání třísek na spodní straně prkna	Příliš vysoko vysunutý kotouč nebo opotřebená vložka stolu pily	Snižte přesah kotouče na 10 mm nad obrobek a vyměňte vyštípanou vložku ve stole pily.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pilový kotouč na dřevo SK 450 × 30 mm × 60T s chladicími otvory (max. 3 300 min⁻¹) – GEKO G78162**
Typové označení / Model: **GE1222_G78162** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pilový kotouč na dřevo SK 450 × 30 mm × 60T s chladicími otvory (max. 3 300 min⁻¹) – GEKO G78162

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Frézovací nástroje, pilové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.