Velkoprůměrové vidiové pilové kotouče s SK plátky (TCT) na dřevo

Pilový kotouč na dřevo 400 × 30 mm, 80 zubů TCT jemný řez s otvory – GEKO G78158

Model: GE1222_G78158_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemnozubý formátovací vidiový pilový kotouč na dřevo GEKO G78158 o průměru 400 mm s upínacím otvorem 30 mm, 80 tvrdokovovými zuby (80T TCT), 4 obvodovými kompenzačními drážkami a 4 zakřivenými chladicími otvory v těle! Husté osazení 80 SK břitů přináší mimořádně čistý a hladký příčný i formátovací řez tvrdého masivu, spárovek, překližek, MDF a laminovaných desek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78158 (GE1222_G78158_PJ)
Vnější průměr kotouče	400 mm
Průměr upínacího otvoru	30,0 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	80 zubů (80T) s pájenými tvrdokovovými plátky ze slinutého karbidu (widia / TCT)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78158 (GE1222_G78158_PJ)
Vnější průměr kotouče	400 mm
Průměr upínacího otvoru	30,0 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	80 zubů (80T) s pájenými tvrdokovovými plátky ze slinutého karbidu (widia / TCT)
Konstrukce těla (DLE FOTO!)	Broušená ocel s potiskem GEKO G78158 400x30x80T, šipkou rotace, 4 obvodovými drážkami a 4 chladicími výřezy
Maximální dovolené otáčky	max. 3 500 – 3 800 ot./min (obvodová rychlost max. 80 m/s pro Ø 400 mm)
Charakter řezu (80T na Ø 400 mm)	Jemný dokončovací a formátovací řez bez vytrhávání vláken na hranách
Cílové materiály	Tvrdý i měkký masiv (příčné krácení), spárovky, lamino, DTD, MDF, překližka, dýhované desky
Určené stroje	Formátovací pily, zkracovací kyvadlové/pokosové pily a přesné stolní pily Ø 400 × 30 mm
Směr otáčení (DLE FOTO!)	Vyznačen černou obloukovou šipkou na čelní straně kotouče
Bezpečnostní norma	ČSN EN 847-1
Balení	1× vidiový pilový kotouč na dřevo 400 × 30 × 80T GEKO G78158

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 80 jemně dělených SK zubů (TCT)** – Vysoká hustota břitů zanechává hladkou plochu připravenou k lepení či hranování.
- **2. Středový upínací otvor Ø 30,0 mm** – Standardní rozměr hřídele truhlářských formátovacích pil.
- **3. 4 obvodové kompenzační drážky** – Zabraňují vlnění obvodu při tepelném namáhání v dlouhém formátovacím řezu.
- **4. 4 zakřivené chladicí výřezy** – Odvádějí teplo a snižují hlučnost 400mm kotouče.
- **5. Rovinně kalibrované ocelové tělo** – Přesná geometrie pro čisté pokosové a úhlové spoje.
- **6. Oblouková šipka směru otáčení** – Kontrola správného nasazení zubů do záběru.
- **7. Pájené lůžko karbidového plátku** – Pevné spojení odolné dynamickému zatížení.
- **8. Bezpečnostní piktogramy OOPP** – Označení povinné ochrany zraku, sluchu a dýchacích cest.
- **9. Střídavě šikmé ostří zubů (ATB)** – Čisté oddělování dřevních vláken s nízkým řezným odporem.
- **10. Pevnostní pájený spoj SK destiček** – Spolehlivé uchycení tvrdokovu i při řezání sukovitého dřeva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ DOVOLENÉ OTÁČKY PRO Ø 400 MM (MAX. 3 800 OT./MIN)! – Před montáží ověřte otáčky formátovací nebo zkracovací pily.

PRACUJTE VÝHRADNĚ S NAMONTOVANÝM ROZPĚRNÝM KLÍNEM A HORNÍM OCHRANNÝM KRYTEM! – Chraňte se před zpětným vrhem odřezků.

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166, CHRÁNIČE SLUCHU A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR! – Při obsluze pily nepracujte ve volných rukavicích a používejte posuvnou patku!

NEPOUŽÍVEJTE JEMNOZUBÝ 80T KOTOUČ PRO SILNÉ PODÉLNÉ ROZMÍTÁNÍ MOKRÉHO STAVEBNÍHO DŘEVA S HŘEBÍKY! – Malá zubová mezera je určena pro čisté formátování suchého masivu a desek.

PŘED VÝMĚNOU KOTOUČE VŽDY ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ A VYČKEJTE NA ZASTAVENÍ! – Nikdy nebrzděte dobíhající kotouč bočním tlakem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Prohlédněte všech 80 SK zubů – kotouč s vylomeným plátkem nebo prasklinou vyřaďte.
2. Očistěte upínací příruby vřetene Ø 30,0 mm.
3. Nasaďte kotouč ve směru černé šipky a řádně utáhněte matici vřetene.
4. Nastavte rozpěrný klín do roviny kotouče (3–8 mm za zuby).
5. Zkontrolujte plný výkon odsávání pilin nad i pod stolem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte přesah zubů nad horní plochu formátované desky o cca 10–15 mm.
2. Zapněte odsávání a spusťte pilu na plné pracovní otáčky.
3. Posouvejte formátovací stůl plynulou konstantní rychlostí – nezastavujte obrobek v záběru zubů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při krácení dlouhých profilů na pokos zajistěte pevné přitlačení materiálu k dorazovému pravítku.
5. Po ukončení práce vypněte pilu a vyčkejte na úplné zastavení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte 80 zubů od pryskyřice a formaldehydových lepidel speciálním rozpouštědlem.
Pravidelně	Nechte kotouč ostřit výhradně na automatické CNC brusce zaručující shodnou kružnici všech 80 zubů.
Pravidelně	Skladujte v ochranném pouzdře mimo dosah kovového nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Opálená hrana při podélném řezu silné dubové fošny	80 zubů má menší prostor pro hrubou podélnou třísku	Pro podélné rozmítání tlustého masivu použijte kotouč s menším počtem zubů (např. 40T/60T G78157).
Vytrhávání melaminové vrstvy na spodní straně lamina	Otupené vrcholky SK břitů nebo neseřízený předřez	Vyčistěte zuby, seřiďte předřezový kotouč nebo dejte G78158 naostřit.
Jemné stopy chvění na řezu	Prach či pilina sevřená pod přírubou vřetene	Sejměte kotouč a pečlivě očistěte dosedací plochy přírub.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na dřevo 400 × 30 mm, 80 zubů TCT jemný řez s otvory – GEKO G78158**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78158_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na dřevo 400 × 30 mm, 80 zubů TCT jemný řez s otvory – GEKO G

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Bezpečnost dřevoobráběcích nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.