Vidiové pilové kotouče s SK plátky (TCT) na dřevo a deskové materiály

Pilový kotouč na dřevo 350 × 30 mm, 60 zubů TCT s chladicími otvory – GEKO G78152

Model: GE1222_G78152 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný formátovací vidiový pilový kotouč na dřevo GEKO G78152 o průměru 350 mm s upínacím otvorem 30 mm, 60 tvrdokovovými zuby (60T TCT), 4 obvodovými kompenzačními drážkami a 4 zakřivenými chladicími otvory v těle! Vyšší počet 60 zubů zaručuje hladkou řeznou plochu při příčném kráceni masivních profilů, spárovek, překližky, MDF i velkoplošných truhlářských desek na formátovacích a stolních pilách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78152 (GE1222_G78152)
Vnější průměr kotouče	350 mm
Průměr upínacího otvoru	30,0 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) s pájenými tvrdokovovými plátky (widia / TCT)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78152 (GE1222_G78152)
Vnější průměr kotouče	350 mm
Průměr upínacího otvoru	30,0 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) s pájenými tvrdokovovými plátky (widia / TCT)
Konstrukce těla (DLE FOTO!)	Broušená ocel s potiskem GEKO G78152 350x30x60T, šipkou rotace, 4 obvodovými drážkami a 4 chladicími výřezy
Maximální dovolené otáčky	max. 4 000 – 4 500 ot./min (dle obvodové rychlosti max. 80 m/s pro Ø 350 mm)
Charakter řezu (60T na Ø 350 mm)	Čistý, přesný formátovací a příčný řez s minimálním vytrháváním dřevních vláken
Cílové materiály	Tvrdé i měkké dřevo, truhlářské spárovky, překližka, MDF, dřevotříska, lamino desky
Určené stroje	Formátovací pily, stolní okružní pily a zkracovací/pokosové pily Ø 350 × 30 mm
Směr otáčení (DLE FOTO!)	Vyznačen výraznou černou obloukovou šipkou na čelní straně kotouče
Bezpečnostní norma	ČSN EN 847-1
Balení	1× vidiový pilový kotouč na dřevo 350 × 30 × 60T GEKO G78152

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 60 tvrdokovových zubů (widia)** – Jemnější rozteč zubů pro hladký povrch řezu bez nutnosti hlubokého hoblování.
- **2. Upínací otvor Ø 30,0 mm** – Přesné lícování s vřetenem formátovacích a stolních pil.
- **3. 4 obvodové dilatační zářezy** – Udržují rovinnost kotouče při zahřátí a redukují chvění v řezu.
- **4. 4 zakřivené chladicí otvory** – Podporují proudění vzduchu v řezné spáře a odvod tepla.
- **5. Rovinně broušené ocelové tělo** – Vysoká tuhost pro přesné úhlové a formátovací řezy.
- **6. Šipka směru otáčení** – Jednoznačná vizuální kontrola správné orientace při montáži.
- **7. Vysokopevnostní pájený spoj zubů** – Bezpečné uchycení karbidových plátků v lůžkách věnce.
- **8. Piktogramy osobní ochrany** – Připomenutí povinnosti nosit ochranu zraku, sluchu a dýchacích cest.
- **9. Střídavě šikmé ostří zubů (ATB)** – Čisté oddělování dřevních vláken s nízkým řezným odporem.
- **10. Pevnostní pájený spoj SK destiček** – Spolehlivé uchycení tvrdokovu i při řezání sukovitého dřeva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

DODRŽUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY PRO PRŮMĚR 350 MM (MAX. 4 000–4 500 OT./MIN) A SMĚR ŠIPKY NA KOTOUČI! – Opačné upnutí kotouče zničí zuby a způsobí nebezpečné vymrštění obrobku!

PRACUJTE VÝHRADNĚ SE SPRÁVNĚ SEŘÍZENÝM ROZPĚRNÝM KLÍNEM A HORNÍM KRYTEM FORMÁTOVACÍ/STOLNÍ PILY! – Nikdy nestůjte přímo v rovině odletujícího materiálu za kotoučem.

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166, CHRÁNIČE SLUCHU A RESPIRÁTOR PROTI DŘEVNÍMU PRACHU! – Při vedení materiálu kolem kotouče nepoužívejte volné rukavice a vždy využívejte posuvnou patku!

ZKONTROLUJTE ŘEZANÝ MATERIÁL NA NEPŘÍTOMNOST KOVOVÝCH SPON, VRUTŮ A HŘEBÍKŮ! – Zásah kovu poškodí jemné 60zubé ostří.

PŘED NASAZENÍM NEBO SEJMUTÍM KOTOUČE VYPNĚTE HLAVNÍ VYPÍNAČ A ODPOJTE STROJ OD SÍTĚ! – Manipulujte s kotoučem v ochranných rukavicích.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Překontrolujte všech 60 SK plátků i celistvost ocelového disku.
2. Očistěte příruby vřetene Ø 30 mm od prachu a smoly.
3. Nasaďte kotouč tak, aby černá šipka na těle souhlasila se směrem otáčení vřetene pily.
4. Nastavte rozpěrný klín odpovídající tloušťce těla a šířce prořezu kotouče Ø 350 mm.
5. Ověřte funkčnost odsávání pilin pod stolem i v horním krytu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte výšku kotouče nad deskou/spárovkou tak, aby zuby přesahovaly o cca 8–12 mm.
2. Zapněte odsávání, spusťte pilu a nechte vřeteno dosáhnout plných otáček.
3. Posouvejte formátovací vozík nebo obrobek plynulou rychlostí do řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U oboustranně laminovaných desek využijte předřezový agregát (pokud jím pila disponuje) nebo podložní desku.
5. Po ukončení řezání vypněte stroj a vyčkejte na úplné zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně rozpouštějte usazenou pryskyřici a lepidla z DTD/MDF čističem na pilové kotouče.
Pravidelně	Ostřete výhradně na profesionální CNC brusce SK pil s rovnoměrným úběrem všech 60 zubů.
Pravidelně	Ukládejte v originálním obalu nebo na dřevěném trnu v suché dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pálení hrany u tvrdého buku nebo dubu při podélném řezu	60 zubů má při silném podélném řezu menší zubovou mezeru než 40T	Pro silné podélné rozmítání masivu nad 60 mm zvolte pomalejší čistý posuv nebo 40zubý kotouč G78151.
Drobné vyštípnutí hrany lamina	Otupené vrcholky SK zubů	Vyčistěte zuby od zbytků lepidel a nechte kotouč odborně přebrousit.
Zvýšené kmitání v řezu	Znečištěná upínací příruba	Sejměte kotouč a očistěte dosedací čela přírub vřetene.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na dřevo 350 × 30 mm, 60 zubů TCT s chladicími otvory – GEKO G78152**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78152** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na dřevo 350 × 30 mm, 60 zubů TCT s chladicími otvory – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Bezpečnost dřevoobráběcích nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.