Pilové kotouče na dřevo (TCT / SK), jemné formátovací 60T kotouče Ø 300 × 30 mm

Jemný pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 mm × 60T s protihlukovými výřezy – GEKO G78142

Model: GE1222_G78142 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Truhlářský jemnozubý tvrdokovový (SK / widia) formátovací pilový kotouč na dřevo GEKO G78142 o rozměru Ø 300 × 30 mm s 60 střídavě šikmými karbidovými zuby (60T), 4 zakřivenými harpunovými chladicími a protihlukovými výřezy v těle a 4 obvodovými dilatačními drážkami! Určen pro formátovací, stolní a velké pokosové pily Ø 300 mm k čistému příčnému krácení i formátování spárovek, tvrdého masivu, překližky, laťovky, MDF a dřevotřísky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78142 (GE1222_G78142)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 300 mm
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm (standard stolařských formátovacích a stolních pil)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) ze slinutého karbidu (SK / widia, jemné střídavě šikmé ozubení ATB)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78142 (GE1222_G78142)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 300 mm
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm (standard stolařských formátovacích a stolních pil)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) ze slinutého karbidu (SK / widia, jemné střídavě šikmé ozubení ATB)
Chladicí a antivibrační prvky (DLE FOTO!)	4 zakřivené harpunové (žraločí) výřezy v těle disku + 4 obvodové klíčové dilatační drážky
Doporučené a maximální otáčky	Doporučeno 4 000 – 4 500 min^{-1} (max. cca 4 500 – 5 000 min^{-1}, obvodová rychlost ≤ 80 m/s dle EN 847-1)
Hlavní určení (60T Fine Format 300 mm)	Čisté příčné krácení a formátování truhlářského masivu, spárovek, schodnic, překližky, MDF a DTD
Výhoda harpunových výřezů	Potlačují zvonění 300mm disku a zabraňují tepelnému vybočení v dlouhém formátovacím řezu
Určené stroje	Formátovací a stolní okružní pily a velké pokosové pily Ø 300 mm s hřídelí 30 mm
Směr otáčení (DLE FOTO!)	Vyznačen výraznou černou šipkou nad čtveřicí piktogramů BOZP
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče pro obrábění dřeva)
Balení	1× jemný pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 × 60T s výřezy GEKO G78142

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnaný nosný disk Ø 300 mm** – Broušená nástrojová ocel zaručující přímou spáru pro lepené truhlářské spoje (spárovky).
- **2. 60 karbidových zubů (60T ATB)** – Jemné střídavě šikmé břity čistě oddělující vlákna buku, dubu, jasanu i překližky.
- **3. Čtyři zakřivené harpunové výřezy** – Aerodynamicky chladí střed kotouče a tlumí vysokofrekvenční rezonanci.
- **4. Čtyři obvodové dilatační drážky** – Kompenzují ohřev ozubeného věnce při sériovém formátování desek.
- **5. Kruhová odlehčení na dně drážek** – Chrání nosný disk před vznikem únavových trhlin.
- **6. Středový upínací otvor Ø 30 mm** – Přesné vystředění na 30mm vřetenu formátovací či stolní pily.
- **7. Optimalizované zubové mezery** – Plynule vynášejí jemnou pilinu z řezu.
- **8. Čelní popis GEKO G78142 (300x30x60T)** – Jasná identifikace rozměru a počtu zubů.
- **9. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci náběhu SK břitů proti stolu pily.
- **10. Čtveřice piktogramů BOZP** – Povinná ochrana zraku, sluchu, rukou a zákaz překročení dovolených otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

DODRŽUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY STROJE PRO Ø 300 MM (DOPORUČENO 4 000 – 4 500 MIN^{-1})! – Nikdy nenastavujte na vícerychlostní formátovací pile otáčky pro malé předřezové/200mm kotouče (6 000+ min^{-1})!

VŽDY POUŽÍVEJTE ROZPĚRNÝ KLÍN, HORNÍ OCHRANNÝ KRYT A PŘÍTLAČNÝ KOLÍK (POSUVNOU TYČ)! – Zabraňuje sevření 300mm kotouče a zpětnému vrhu těžkých dubových vlysů a desek!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A PRACUJTE S ODSÁVÁNÍM PILIN! – Prach z tvrdých listnatých dřevin (buk, dub) a MDF je karcinogenní/dráždivý – vždy zapněte odsavač!

ZKONTROLUJTE ŘEZIVO NA PŘÍTOMNOST HŘEBÍKŮ, VRUTŮ A SPONEK! – Kontakt s kovem vyštípne jemné 60T SK břity.

NIKDY NEUPÍNEJTE KOTOUČ NA RUČNÍ BEZSTOLOVÉ BRUSKY! – Určeno výhradně pro krytované stacionární a pokosové pily Ø 300 mm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte formátovací/stolní pilu ze sítě a ověřte nastavené otáčky hlavního vřetene (ideálně 4 000–4 500 min⁻¹).
2. Prohlédněte všech 60 karbidových zubů a očistěte velké upínací příruby Ø 30 mm od prachu a smoly.
3. Nasaďte kotouč přesně ve směru šipky otáčení (zuby zabírají shora proti stolu).
4. Seřiďte rozpěrný klín na 3–8 mm od obvodu zubů Ø 300 mm a nastavte horní odsávací kryt.
5. Při formátování oboustranného lamina na formátovací pile seřiďte souosost předřezového kotouče s hlavním kotoučem G78142.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte pilu naprázdno a ověřte sametově tichý chod 300mm kotouče bez vibrací.
2. Nastavte přesah zubů cca 15–20 mm nad horní líc formátované spárovky či desky.
3. Veďte formátovací vozík plynulou rovnoměrnou rychlostí bez zastavení uprostřed řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při sámování a krácení na paralelním pravítku odsuňte pravítko za přední hranu kotouče (nebo použijte krátké dorazové pravítko), aby se přířez nezaklínil mezi kotouč a pravítko!
5. Po vypnutí vyčkejte na úplné zastavení vřetene (nebo doběh elektrické brzdy).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte 60 SK zubů od pryskyřice a lepidel čističem na pilové kotouče pro zachování čistého řezu bez pálení.
Pravidelně	Ostření 60T ATB geometrie svěřujte výhradně CNC brusírně.
Pravidelně	Skladujte zavěšený na dřevěném trnu nebo v kartonu v suché dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Opálená hrana při formátování 40mm bukové schodnice	Zuby zanesené pryskyřicí/lepidlem nebo příliš pomalý posuv	Vyčistěte zuby odstraňovačem pryskyřice a posouvejte vozík plynule bez zastavení.
Pomalý úběr a zahřívání při podélném rozmítání 90mm mokrých fošen	60T je jemný formátovací a příčný kotouč	Pro hrubé podélné rozřezávání silného masivu použijte 40T kotouč G78141 (nebo 24T kotouč).
Drobné vyštípání spodní strany lamina bez předřezu	Opotřebené špičky ATB zubů nebo příliš vysoko či nízko vysunutý kotouč	Upravte výšku vysunutí kotouče a dejte 60 SK zubů přebrousit.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Jemný pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 mm × 60T s protihlukovými výřezy – GEKO G78142**
Typové označení / Model: **GE1222_G78142** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Jemný pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 mm × 60T s protihlukovými výřezy – GEKO G78142

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Pilové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.