Pilové kotouče na dřevo (TCT / SK), formátovací a stavební kotouče Ø 300 × 30 mm

Pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 mm × 40T s protihlukovými výřezy (max. 4 500 min⁻¹ / 60 m/s) – GEKO G78141

Model: GE1222_G78141 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonný truhlářský a stavební tvrdokovový (TCT / SK) pilový kotouč na dřevo GEKO G78141 v profesionálním formátovacím rozměru Ø 300 × 30 mm se 40 střídavě šikmými karbidovými zuby (40T), 4 zakřivenými harpunovými chladicími a antivibračními výřezy v těle a 4 obvodovými dilatačními drážkami (max. 4 500 rpm / max. 60 m/s)! Ideální pro univerzální podélné i příčné řezání masivu, fošen, hranolů, OSB a překližky na stolních a formátovacích pilách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78141 (GE1222_G78141)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 300 mm (standard průmyslových stolních a formátovacích pil i velkých kapovacích pil)
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm (evropský standard formátovacích a stolních pil)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	40 zubů (40T) osazených břitovými destičkami ze slinutého karbidu (TCT, střídavě šikmé ATB)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78141 (GE1222_G78141)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 300 mm (standard průmyslových stolních a formátovacích pil i velkých kapovacích pil)
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm (evropský standard formátovacích a stolních pil)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	40 zubů (40T) osazených břitovými destičkami ze slinutého karbidu (TCT, střídavě šikmé ATB)
Chladicí a antivibrační prvky (DLE FOTO!)	4 zakřivené harpunové (žraločí) výřezy v těle disku + 4 obvodové klíčové dilatační drážky
Maximální otáčky a rychlost (DLE POTISKU NA FOTO!)	Max. 4 500 rpm (min⁻¹) / max. obvodová rychlost 60 m/s
Hlavní určení (40T Universal 300 mm)	Univerzální podélné i příčné řezání masivních fošen, trámků, OSB, laťovky a stavebního řeziva
Přínos harpunových výřezů	Tlumí harmonické kmitání 300mm disku, snižují hlučnost a přivádějí vzduch do hlubokého řezu
Určené stroje	Stolní a formátovací pily a velké pokosové pily Ø 300 mm s hřídelí 30 mm a otáčkami ≤ 4 500 min⁻¹
Vícejazyčné značení (DLE FOTO!)	TCT / FOR WOOD / Circular saw blade for wood / Kreissägeblatt HM-Bestückt
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče pro obrábění dřeva)
Balení	1× pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 × 40T s výřezy GEKO G78141

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tuhý nosný ocelový disk Ø 300 mm** – Poskytuje velký prořez cca 90–100 mm se špičkovou směrovou stabilitou.
- **2. 40 karbidových zubů (40T TCT)** – Odolné SK břity pro rychlý a čistý průchod měkkým i tvrdým dřevem.
- **3. Čtyři zakřivené harpunové výřezy** – Rozbíjejí rezonanční vlny v těle kotouče a intenzivně chladí spáru.
- **4. Čtyři obvodové dilatační drážky** – Vyrovnávají tepelnou roztažnost ozubeného věnce v souvislém provozu.
- **5. Kruhová odlehčení dilatačních drážek** – Zabraňují šíření únavových trhlin z obvodu do středu disku.
- **6. Broušený středový otvor Ø 30 mm** – Bezvůlové vystředění na 30mm vřetenu formátovací nebo stolní pily.
- **7. Prostorné třískové mezery** – Spolehlivě vyhazují piliny i při 90mm výšce řezaného masivu.
- **8. Čelní popis GEKO G78141** – Jasně uvádí 300x30x40T, max 4500rpm a max 60m/s.
- **9. Broušená upínací plocha středu** – Rovnoměrný přenos krouticího momentu z upínacích přírub.
- **10. Čtveřice bezpečnostních piktogramů** – Povinná ochrana zraku, sluchu, rukou a dodržení max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 4 500 MIN⁻¹ (MAX. 60 M/S) VYZNAČENÉ NA KOTOUČI! – Na formátovací pile s vícestupňovou řemenicí nastavte před spuštěním otáčky ≤ 4 500 min⁻¹ (typicky stupeň 4 000 min⁻¹)!

NA STOLNÍ A FORMÁTOVACÍ PILE VŽDY POUŽÍVEJTE ROZPĚRNÝ KLÍN, HORNÍ KRYT A POSUVNOU TYČ! – Velký 300mm kotouč má obrovskou kinetickou energii – sevření masivu bez rozpěrného klínu způsobí těžký zpětný vrh!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A POUŽÍVEJTE ODSÁVÁNÍ PILIN! – Nepracujte u stolní pily s volnými rukávy ani pletenými rukavicemi.

PŘED ŘEZÁNÍM ZKONTROLUJTE FOŠNY A HRANOLY NA PŘÍTOMNOST HŘEBÍKŮ, VRUTŮ A KAMÍNKŮ! – Střet s ocelí může vyrazit SK plátek velkou silou.

PŘED VÝMĚNOU KOTOUČE VŽDY VYPNĚTE HLAVNÍ VYPÍNAČ A ODPOJTE PILU ZE SÍTĚ! – Vyčkejte na úplné zastavení vřetene.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stolní/formátovací pilu ze sítě a ověřte, že nastavené otáčky vřetene nepřesahují 4 500 min^{-1}!
2. Zkontrolujte neporušenost všech 40 SK zubů, 4 harpunových výřezů i 4 dilatačních zářezů.
3. Pečlivě očistěte upínací příruby vřetene Ø 30 mm (příp. zkontrolujte volnost unášecích kolíků na přírubě, pokud kotouč nemá vedlejší otvory).
4. Nasaďte kotouč zuby ve směru otáčení pily (shora proti stolu) a pevně dotáhněte matici vřetene.
5. Seřiďte rozpěrný klín na 3–8 mm od obvodu zubů Ø 300 mm a správnou výšku nad horní zuby.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte pilu naprázdno a ověřte tichý vyvážený chod bez bočního kmitání.
2. Nastavte výšku 300mm kotouče tak, aby nad horní plochu fošny vyčnívala pouze výška SK zubů (cca 10–15 mm).
3. Podávejte materiál plynule podél paralelního pravítka nebo na formátovacím vozíku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Úzké přířezy u pravítka vždy dotlačujte posuvnou tyčí (přítlačným kolíkem).
5. Po skončení řezání nechte kotouč zcela zastavit před čištěním stolu od odřezků.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte smolu ze smrkového/borového řeziva a lepidla z OSB čističem pryskyřice.
Pravidelně	Ostření 40T SK zubů přenechte odborné brusírně na CNC diamantové brusce pro zachování vyvážení Ø 300 mm.
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo v pevném kartonu v suché dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč na formátovací pile píská a vlní v řezu	Na převodovce formátovací pily byl ponechán vysokootáčkový stupeň 6 000 min^{-1} (překročen limit 4 500 min^{-1}!) nebo jsou tupé zuby	Okamžitě přehoďte řemen formátovací pily na stupeň ≤ 4 500 min^{-1} (např. 4 000 min^{-1}) a zkontrolujte ostrost zubů!
Prkno za kotoučem svírá spáru	Uvolněné vnitřní pnutí masivu bez rozpěrného klínu	Seřiďte rozpěrný klín odpovídající tloušťky přímo za 300mm kotouč.
Třepení spodní hrany překližky či spárovky	40T na Ø 300 mm je středně hrubý univerzální kotouč	Pro jemné čisté formátování na Ø 300 × 30 mm použijte 60zubý model GEKO G78142.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 mm × 40T s protihlukovými výřezy (max. 4 500 min⁻¹ / 60 m/s) – GEKO G78141**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78141** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na dřevo SK 300 × 30 mm × 40T s protihlukovými výřezy (max. 4 500 min⁻¹ / 60 m/s) – GEKO G78141

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Pilové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.