Pilové kotouče na dřevo a deskové materiály (TCT / SK), extra jemné 100T kotouče Ø 255 mm

Extra jemný pilový kotouč na dřevo a lamino SK 255 × 30 mm × 100T s chladicími otvory (max. 5 500 min⁻¹) – GEKO G78140

Model: GE1222_G78140 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ultrajemný dokončovací tvrdokovový (TCT / SK) pilový kotouč GEKO G78140 ve vyhledávaném palcovém rozměru pokosových a stolních pil Ø 255 mm (10") se středovým otvorem 30 mm, 100 karbidovými zuby (100T) a 64 kapkovitými chladicími otvory! Poskytuje zrcadlově čistý pokosový i formátovací řez obložkových zárubní, podlahových lišt, dýhovaných desek, tenkého lamina, překližky a tvrdého masivu při max. 5 500 ot./min.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78140 (GE1222_G78140)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 255 mm (10" – standard velkých pokosových pil s pojezdem a stolních pil 254/255 mm)
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Počet a geometrie zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) ze slinutého karbidu (TCT) – extra jemné dokončovací ozubení

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78140 (GE1222_G78140)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 255 mm (10" – standard velkých pokosových pil s pojezdem a stolních pil 254/255 mm)
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Počet a geometrie zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) ze slinutého karbidu (TCT) – extra jemné dokončovací ozubení
Chladicí a dilatační prvky (DLE FOTO!)	64 kapkovitých chladicích otvorů ve 4 spirálových polích (4×16) + 4 obvodové dilatační drážky
Maximální přípustné otáčky (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	Max. 5 500 RPM (min⁻¹)
Hlavní určení (100T Finish 255 mm)	Čisté pokosové řezy 45°/90° dveřních obložek, soklových lišt, parket, dýhy, překližky, MDF a lamina
Nevhodné použití	Nevhodné pro podélné rozřezávání silných mokrých trámů a pro jakékoliv řezání oceli!
Určené stroje	Pokosové (kapovací) pily Ø 255 mm a stolní okružní pily 254/255 mm s hřídelí 30 mm (≤ 5 500 min⁻¹)
Tělo kotouče	Broušená nástrojová ocel se sníženou hmotností a aktivním chlazením spáry řezu
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče pro obrábění dřeva)
Balení	1× pilový kotouč na dřevo SK 255 × 30 × 100T s chladicími otvory GEKO G78140

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnaný ocelový disk Ø 255 mm** – Zaručuje milimetrově přesné lícování pokosových spojů širokých zárubní a lišt.
- **2. 100 karbidových zubů (100T TCT)** – Extra jemná rozteč zubů na obvodu 255 mm řeže fóliované a dýhované hrany bez vyštípání.
- **3. Čtyři spirálová pole kapkovitých otvorů (64×)** – Chladí řeznou zónu a šetří motorovou brzdu velkých 255mm pokosových pil.
- **4. Čtyři obvodové dilatační drážky** – Tlumí rezonanci a vyrovnávají teplotní dilataci věnce.
- **5. Kruhová odlehčení dilatačních drážek** – Chrání kořen drážek před únavovými trhlinami.
- **6. Středový otvor Ø 30 mm** – Přímá montáž na 30mm vřeteno 255mm pokosových pil (nebo redukce na 25,4 mm / 1").
- **7. Jemné třískové mezery** – Odvádějí jemný prach při čistém příčném krácení profilů.
- **8. Středový štítek GEKO G78140** – Uvádí rozměr 255x30x100T, 5500 RPM max, FOR WOOD a TCT.
- **9. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci břitů při montáži.
- **10. Čtveřice piktogramů OOPP** – Povinná ochrana očí, sluchu, dechu a dodržení bezpečnostních pokynů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 5 500 MIN⁻¹ VYZNAČENÉ NA KOTOUČI! – Zkontrolujte štítek vaší 255mm pokosové nebo stolní pily (standardně 4 200–5 000 min⁻¹ ≤ 5 500 min⁻¹).

OBLOŽKY A LIŠTY PEVNĚ PŘITISKŇETE NEBO UPNĚTE SVĚRKOU K DORAZU PILY! – Ruce držte vždy min. 15 cm mimo dráhu 255mm kotouče a nikdy je pod ramenem nekřižte!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A ODSÁVÁNÍ JEMNÉHO PRACHU! – 100 zubů v MDF a HDF obložkách vytváří velmi jemný polétavý prach – používejte vysavač a respirátor!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ UPÍNÁNÍ NA ÚHLOVÉ BRUSKY A ŘEZÁNÍ KOVOVÝCH PRVKŮ! – Skrytá sponka nebo hřebíček ve staré zárubni vyštípne jemné karbidové zuby!

PO PŘEŘÍZNUTÍ LIŠTY POČKEJTE V DOLNÍ ÚVRATI NA ZASTAVENÍ KOTOUČE! – Zvednutí běžícího 255mm kotouče odmrští volný lehký odřezek velkou rychlostí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte 255mm pokosovou/stolní pilu ze sítě a ověřte rozměr Ø 255 × 30 mm i max. otáčky (≤ 5 500 min^{-1}).
2. Má-li americká 10" pila hřídel Ø 25,4 mm (1"), vložte JEDEN přesný ocelový redukční kroužek 30 × 25,4 mm.
3. Zkontrolujte čistotu přírub a neporušenost všech 100 jemných SK zubů.
4. Namontujte kotouč ve směru šipky otáčení a dotáhněte šroub vřetene.
5. Ověřte hladký návrat výkyvného ochranného krytu (a rozpěrný klín na stolní pile).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte obložku či podlahovou lištu pevně k dorazovému pravítku bez pilin v koutě dorazu.
2. Na pokosové pile s pojezdem vytáhněte agregát k sobě, roztočte na plné otáčky, spusťte dolů a řežte plynulým posuvem OD SEBE k dorazu!
3. Udržujte souvislý klidný pohyb bez zastavení uprostřed řezu, aby nevznikla opálená stopa.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dořízntutí uvolněte spínač, vyčkejte na zastavení 255mm kotouče a teprve poté zvedněte hlavu pily.
5. Na stolní pile při formátování lamina nastavte přesah zubů cca 10–15 mm nad desku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte 100 SK zubů od lepidel z MDF/fólií a pryskyřice čističem a kartáčkem.
Pravidelně	Ostření 100T geometrie svěřujte výhradně CNC brusírně.
Pravidelně	Skladujte v ochranném pouzdře v suché dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Opálení řezu na tvrdém dubovém prahu nebo MDF obložce	Zalepené zuby lepidlem nebo příliš pomalé váhavé spouštění v jednom bodě	Vyčistěte 100 zubů od lepidla/smoly a řežte plynulým souvislým tahem.
Drobné vyštípání spodní fólie obložky	Široká mezera ve vložce stolu pokosové pily	Podložte obložku tenkou rovnou MDF deskou pro nulovou vůli kolem zubů.
Kotouč se dusí v podélném řezu silné 60mm fošny	100T má malé zubové mezery určené na jemný dokončovací příčný řez	Pro podélné a stavební řezy na Ø 255 mm použijte 40T model GEKO G78138.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Extra jemný pilový kotouč na dřevo a lamino SK 255 × 30 mm × 100T s chladicími otvory (max. 5 500 min⁻¹) – GEKO G78140**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78140** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Extra jemný pilový kotouč na dřevo a lamino SK 255 × 30 mm × 100T s chladicími otvory (max. 5 500 min⁻¹) – GEKO G78140

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Pilové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.