Pilové kotouče na dřevo (TCT / SK), jemné 250mm kotouče s chladicími otvory

Jemný pilový kotouč na dřevo SK 250 × 30 mm × 60T s chladicími otvory – GEKO G78137

Model: GE1222_G78137 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemnozubý truhlářský tvrdokovový (SK / węglik) pilový kotouč na dřevo GEKO G78137 o rozměru Ø 250 × 30 mm s 60 střídavě šikmými karbidovými zuby (60T) a hustou soustavou 120 kapkovitých chladicích a odlehčovacích otvorů! Zajišťuje hladký a čistý příčný i formátovací řez spárovek, překližky, tvrdého masivu, palubek, MDF a dřevotřískových desek na stolních a pokosových pilách Ø 250 mm bez pálení hran.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78137 (GE1222_G78137)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 250 mm
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Počet a geometrie zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) se slinutým karbidem (SK / węglik, jemné střídavě šikmé ozubení ATB)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78137 (GE1222_G78137)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 250 mm
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Počet a geometrie zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) se slinutým karbidem (SK / węglik, jemné střídavě šikmé ozubení ATB)
Turbínové chlazení (DLE FOTO!)	120 kapkovitých chladicích otvorů ve 4 spirálových křídlech (4×30 otvorů)
Maximální přípustné otáčky	Max. cca 5 500 – 6 000 min^{-1} (max. obvodová rychlost ≤ 80 m/s dle ČSN EN 847-1 pro Ø 250 mm)
Hlavní určení (60T Fine Crosscut 250 mm)	Čisté příčné krácení masivu, formátování spárovek, překližky, laťovky, MDF a dřevotřísky
Výhoda větraného těla (120 otvorů)	Při řezání tvrdého dubu a buku zůstávají boky 60T kotouče chladné a nezanechávají černé stopy
Určené stroje	Stolní formátovací pily a pokosové pily Ø 250 mm s hřídelí 30 mm
Směr otáčení (DLE FOTO!)	Vyznačen obloukovou šipkou nad čtveřicí piktogramů BOZP
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče pro dřevoobrábění)
Balení	1× jemný pilový kotouč na dřevo SK 250 × 30 × 60T s chladicími otvory GEKO G78137

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnaný ocelový disk Ø 250 mm** – Přesně broušený nosič zaručující rovný truhlářský řez připravený ke klížení.
- **2. 60 karbidových zubů (60T ATB)** – Jemné střídavě šikmé břity pro čisté přeříznutí příčných dřevních vláken bez otřepů.
- **3. 120 kapkovitých otvorů (4×30)** – Snižují setrvačnou hmotu na elektrické brzdě motoru a intenzivně chladí spáru řezu.
- **4. Optimalizované zubové mezery** – Plynule odvádějí jemné piliny při formátování desek a spárovek.
- **5. Středový otvor Ø 30 mm** – Přesné usazení na 30mm vřeteno stolních a pokosových pil.
- **6. Pájené uložení SK plátků** – Vysoká pevnost v tvrdém sušeném stolařském řezivu.
- **7. Střídavá geometrie břitů** – Čistý vstup i výstup zubu z pohledové plochy materiálu.
- **8. Čelní popis GEKO G78137 (250x30x60T)** – Přehledné označení rozměru na středu kotouče.
- **9. Šipka směru otáčení** – Jednoznačná orientace při montáži do stroje.
- **10. Čtveřice piktogramů BOZP** – Povinná ochrana zraku, sluchu, rukou a dodržení limitních otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NA STOLNÍ PILE VŽDY PRACUJTE S ROZPĚRNÝM KLÍNEM, HORNÍM KRYTEM A POSUVNOU TYČÍ! – Chrání před sevřením kotouče, zpětným vrhem a kontaktem prstů s 60 ostrými zuby!

NEPŘEKRAČUJTE MAX. RYCHLOST 80 M/S (CCA 6 000 MIN^{-1}) A NIKDY NEUPÍNEJTE NA ÚHLOVOU BRUSKU! – Určeno výhradně pro stacionární stolní a pokosové pily Ø 250 mm.

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A POUŽÍVEJTE ODSÁVÁNÍ JEMNÉHO PRACHU! – 60 zubů produkuje jemný dřevní prach – připojte odsavač a noste respirátor FFP2.

ZKONTROLUJTE ŘEZANÝ MATERIÁL NA SKRYTÉ VRUTY, HŘEBÍKY A KOVÁNÍ! – Jediný kovový vrut zničí karbidové zuby a hrozí vymrštěním úlomku.

PO DOŘÍZNUTÍ NA POKOSOVÉ PILE POČKEJTE NA ZASTAVENÍ KOTOUČE V DOLNÍ POLOZE! – Zabráníte odmrštění volného odřezku lišty či spárovky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pilu ze sítě a ověřte rozměr Ø 250 × 30 mm i max. otáčky stroje.
2. Prohlédněte všech 60 SK zubů a očistěte dosedací plochy přírub Ø 30 mm.
3. Nasaďte kotouč G78137 přesně ve směru šipky otáčení a dotáhněte matici vřetene.
4. Seřiďte rozpěrný klín na stolní pile (mezera 3–8 mm od zubů).
5. Zkontrolujte čistotu stolu a kolmost úhlového/podélného pravítka.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte pilu naprázdno a ověřte klidný chod bez bočního házení.
2. Pro nejčistší formátování deskových materiálů na stolní pile vysuňte kotouč cca 10–15 mm nad horní plochu desky.
3. Posouvejte spárovku či překližku plynulou rychlostí bez zastavení uprostřed řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na pokosové pile pevně přitlačte obrobek k zadnímu pravítku (případně upněte svěrkou) a řežte plynulým sestupem.
5. Odřezky z blízkosti listu odstraňujte dřevěnou lištou až po zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte 60 jemných SK zubů od pryskyřice a lepidel z MDF/překližky speciálním čističem.
Pravidelně	Broušení svěřujte výhradně profesionální brusírně na CNC automatu.
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo v ochranném kartonu v suché dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Opálená hrana při příčném řezání tvrdé třešně, buku nebo dubu	Pryskyřicí zalepené boky zubů nebo příliš pomalý posuv s prodlevou v řezu	Očistěte zuby odstraňovačem pryskyřice a veďte řez jedním plynulým tahem.
Kotouč se v 70mm mokrém trámu podélně zahřívá	60T je jemný truhlářský kotouč s menšími mezerami pro třísku	Pro hrubé podélné rozřezávání silného masivu použijte 24T nebo 40T kotouč (G78136).
Drobné třepení spodní hrany na stolní pile	Široká vyštípaná mezera kolem kotouče ve vložce stolu	Vložte novou těsnou vložku stolu (zero-clearance insert) a zkontrolujte ostrost zubů.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Jemný pilový kotouč na dřevo SK 250 × 30 mm × 60T s chladicími otvory – GEKO G78137**
Typové označení / Model: **GE1222_G78137** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Jemný pilový kotouč na dřevo SK 250 × 30 mm × 60T s chladicími otvory – GEKO G78137

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Pilové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.