Pilové kotouče na hliník, neželezné kovy, plasty a lamino (TCG / SK)

Pilový kotouč na hliník a lamino SK 250 × 32 mm × 100T + sada redukcí – GEKO G78102

Model: GE1222_G78102 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální jemnozubý tvrdokovový pilový kotouč na hliník, neželezné kovy, plasty a lamino GEKO G78102 v dílenském formátovacím rozměru Ø 250 × 32 mm se 100 karbidovými zuby (100T) a přibalenou sadou redukčních kroužků (mj. na hřídel 30 mm a 25,4 mm)! Poskytuje hladký řez bez otřepů na tenkostěnných i komorových hliníkových profilech, mědi, mosazi, PVC i oboustranně laminovaných nábytkových deskách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78102 (GE1222_G78102)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 250 mm (standard pro stolní, formátovací a velkokapacitní pokosové pily 250 mm)
Základní upínací otvor + redukce (DLE FOTO!)	Ø 32 mm + sada redukčních kroužků v balení (zejména pro nejběžnější hřídel 30 mm, 25,4 mm, 20 mm)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) se slinutým karbidem (SK / węglik) – speciální jemné ozubení pro Al a lamino

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78102 (GE1222_G78102)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 250 mm (standard pro stolní, formátovací a velkokapacitní pokosové pily 250 mm)
Základní upínací otvor + redukce (DLE FOTO!)	Ø 32 mm + sada redukčních kroužků v balení (zejména pro nejběžnější hřídel 30 mm, 25,4 mm, 20 mm)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) se slinutým karbidem (SK / węglik) – speciální jemné ozubení pro Al a lamino
Dilatační drážky (DLE FOTO!)	4 obvodové klíčové dilatační zářezy s kruhovým odlehčením proti tepelnému vlnění
Maximální přípustné otáčky	Max. cca 6 000 min^{-1} (max. obvodová rychlost ≤ 80 m/s dle ČSN EN 847-1 pro Ø 250 mm)
Cílové materiály	Hliníkové profily a plechy (Al), měď, mosaz, tvrdé PVC, polykarbonát, plexisklo a lamino / MDF
ZÁKAZ POUŽITÍ NA OCEL!	NEURČENO pro řezání konstrukční oceli, železa ani nerezu!
Určené stroje	Stolní a formátovací pily a pokosové pily Ø 250 mm s pevným upínáním obrobku
Doporučené mazání při řezu Al	Tuhý řezný vosk / lůj nebo kapkové mazání pro zamezení nalepování hliníku na SK břity
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Pilové kotouče s pájenými břity ze slinutého karbidu)
Balení	1× pilový kotouč na hliník 250 × 32 × 100T GEKO G78102 + sada redukčních kroužků

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnaný nosný disk Ø 250 mm** – Tuhá nástrojová ocel zajišťující kolmost řezu i u vysokých komorových Al profilů.
- **2. 100 karbidových zubů (100T)** – Jemná rozteč zubů pro čistý řez bez deformace tenkých stěn a vytrhávání lamina.
- **3. Speciální geometrie břitů (TCG)** – Kombinace předřezávacích a dočišťovacích břitů pro hladké boky řezu v kovu i plastu.
- **4. Čtyři klíčové dilatační drážky** – Tlumí rezonanci a vyrovnávají teplotní pnutí obvodu věnce.
- **5. Broušený středový otvor Ø 32 mm** – Přímá montáž na 32mm hřídele nebo vystředění přes redukční kroužek.
- **6. Sada ocelových redukčních kroužků** – Okamžitá adaptace zejména na evropský standard stolních pil Ø 30 mm.
- **7. Pevnostní pájení SK destiček** – Odolává rázovému namáhání při vstupu zubu do tenké příčky profilu.
- **8. Kontrolované třískové mezery** – Zabraňují agresivnímu zakousnutí a vtažení profilu do řezu.
- **9. Čelní potisk GEKO G78102 (250x32x100T)** – Jasná identifikace rozměru, směru otáčení a bezpečnostních ikon.
- **10. Přesné upínací plochy středu** – Zajišťují rovnoměrný přítlak upínacích přírub vřetene.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

HLINÍKOVÉ A PLASTOVÉ PROFILY VŽDY PEVNĚ UPNĚTE STROJNÍ SVĚRKOU! – Řezání kovových profilů bez pevného upnutí hrozí sevřením kotouče a vymrštěním obrobku velkou silou!

POVINNĚ NOSTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT A CHRÁNIČE SLUCHU! – Ostré horké hliníkové třísky létají vysokou rychlostí a řezání profilů je výrazně hlučné.

NIKDY NEŘEŽTE OCELOVÉ PROFILY, TRUBKY ANI ŠROUBY! – Vysoká obvodová rychlost okamžitě zničí a vyláme karbidové zuby na oceli!

POUŽÍVEJTE VŽDY POUZE JEDEN PŘESNÝ REDUKČNÍ KROUŽEK ZE SADY (NAPŘ. 32 → 30 MM)! – Nikdy neskládejte více redukčních kroužků do sebe!

NA STOLNÍ PILE VŽDY POUŽÍVEJTE HORNÍ KRYT A SPRÁVNĚ SEŘÍZENÝ ROZPĚRNÝ KLÍN! – Nikdy neupínejte kotouč do ručních úhlových brusek.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pilu ze sítě a ověřte, že otáčky vřetene nepřesahují cca 6 000 min^{-1} (80 m/s pro Ø 250 mm).
2. Pro 30mm hřídel stolní/pokosové pily vložte ze sady přesný redukční kroužek 32/30 mm a ověřte souosé usazení.
3. Zkontrolujte, že redukční kroužek není silnější než ocelové tělo kotouče.
4. Prohlédněte všech 100 zubů na případné poškození a ověřte správný směr otáčení dle šipky na kotouči.
5. Upněte hliníkový obrobek svěrkou k pravítku a zkontrolujte čistotu stolu bez starých špon.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte pilu naprázdno a ověřte tichý, klidný chod bez bočního házení.
2. Při řezání surového hliníku aplikujte tuhý řezný vosk (dle pokynů výrobce maziva mimo dosah rotujících zubů!) a veďte řez plynulým pomalým posuvem.
3. Na pokosové pile po doříznutí uvolněte spínač a počkejte na zastavení kotouče v dolní poloze před zvednutím ramene.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na stolní pile při řezání oboustranného lamina nastavte kotouč cca 15 mm nad desku a posouvejte dílec plynule podél pravítka.
5. Průběžně odstraňujte hliníkové třísky a plastové hobliny odsáváním.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Odstraňujte nalepený hliník a zbytky lepidel ze zubů nekorozivním čističem.
Pravidelně	Broušení 100T TCG ozubení svěřujte výhradně profesionální brusírně na CNC automatu.
Pravidelně	Ukládejte v ochranném kartonu s kompletní sadou redukcí na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tavení hrany při řezání PVC nebo plexiskla	Příliš pomalý posuv v jednom místě nebo otupené zuby třoucí boky spáry	Udržujte plynulý souvislý posuv bez zastavení v řezu a očistěte zuby od nataveného plastu.
Hrubý otřep na výstupní hraně Al profilu	Řezání nasucho bez řezného vosku nebo tupé břity	Použijte řezný vosk na hliník a podepřete tenký profil dřevěnou vložkou.
Chvění kotouče na 30mm hřídeli	Zapomenutý redukční kroužek 32/30 mm (excentricita 2 mm!)	Okamžitě vypněte pilu a vložte přesný ocelový redukční kroužek 32 × 30 mm!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na hliník a lamino SK 250 × 32 mm × 100T + sada redukcí – GEKO G78102**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78102** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na hliník a lamino SK 250 × 32 mm × 100T + sada redukcí – GEKO G78102

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče s pájenými tvrdokovovými břity)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.