Pilové kotouče na hliník, neželezné kovy, plasty a lamino (TCG / SK)

Pilový kotouč na hliník a lamino SK 210 × 32 mm × 100T + sada redukcí – GEKO G78101

Model: GE1222_G78101 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemnozubý tvrdokovový pilový kotouč na hliník, barevné kovy, plasty a lamino GEKO G78101 v nejrozšířenějším rozměru pokosových pil Ø 210 mm se středovým otvorem 32 mm, 100 karbidovými zuby (100T) a přibalenou sadou redukčních kroužků (mj. na 30 mm a 25,4 mm)! Poskytuje čistý finální řez eloxovaných LED a nábytkových Al profilů, plastových lišt i oboustranně laminovaných desek bez vyštípání hran.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78101 (GE1222_G78101)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 210 mm (standard pro kapovací a pokosové pily třídy 210 mm)
Základní upínací otvor + redukce (DLE FOTO!)	Ø 32 mm + sada redukčních kroužků (pro hřídele 30 mm, 25,4 mm, 20 mm, 16 mm dle sady)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) se slinutým karbidem (SK / węglik) – jemný výbrus pro Al profily a lamino

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78101 (GE1222_G78101)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 210 mm (standard pro kapovací a pokosové pily třídy 210 mm)
Základní upínací otvor + redukce (DLE FOTO!)	Ø 32 mm + sada redukčních kroužků (pro hřídele 30 mm, 25,4 mm, 20 mm, 16 mm dle sady)
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) se slinutým karbidem (SK / węglik) – jemný výbrus pro Al profily a lamino
Dilatační drážky (DLE FOTO!)	4 obvodové klíčové dilatační zářezy s kruhovým odlehčením proti zahřívání a chvění
Maximální přípustné otáčky	Max. cca 7 000 min^{-1} (max. obvodová rychlost ≤ 80 m/s dle ČSN EN 847-1 pro Ø 210 mm)
Cílové materiály	Hliník (Al profily, prahy, chladiče), měď, mosaz, PVC, plexisklo, HPL kompakt a lamino desky
ZÁKAZ POUŽITÍ NA OCEL!	NEVHODNÉ pro řezání železných kovů a oceli!
Určené stroje	Pokosové pily Ø 210 mm (např. s hřídelí 30 nebo 25,4 mm přes přiloženou redukci) a stolní okružní pily
Doporučené chlazení/mazání na Al	Tuhý řezný vosk nebo kapkové mazání pro hliníkové slitiny
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Pilové kotouče s pájenými tvrdokovovými zuby)
Balení	1× pilový kotouč na hliník 210 × 32 × 100T GEKO G78101 + sada redukčních kroužků

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnané ocelové tělo Ø 210 mm** – Zajišťuje přesný úhlový řez 45°/90° bez uhýbání listu na pokosových pilách.
- **2. 100 karbidových zubů (100T)** – Mimořádně jemná rozteč zubů pro tenkostěnné hliníkové LED lišty, žaluziové a okenní profily.
- **3. Geometrie břitů pro Al a lamino** – Minimalizuje vytrhávání melaminové vrstvy lamina i tvorbu otřepů na hliníku.
- **4. Čtyři obvodové dilatační zářezy** – Kompenzují tepelnou roztažnost a snižují hlučnost kotouče.
- **5. Středový otvor Ø 32 mm** – Broušený otvor pro vložení redukčního kroužku na míru hřídeli pily.
- **6. Sada redukčních kroužků** – Přizpůsobuje kotouč nejběžnějším 210mm pokosovým pilám s vřetenem 30 mm nebo 25,4 mm.
- **7. Přesné pájení SK destiček** – Vysokopevnostní spoj odolný rázům při řezání komorových profilů.
- **8. Optimalizované zubové mezery** – Bezpečně odvádějí drobnou kovovou i plastovou třísku.
- **9. Popis GEKO G78101 (210x32x100T)** – Přehledné označení rozměru, směru rotace a povinných OOPP.
- **10. Upínací plocha kolem středu** – Hladké mezikruží pro pevné sevření přírubami vřetene.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OBROBEK Z HLINÍKU NEBO PLASTU VŽDY PEVNĚ PŘICHYŤTE SVĚRKOU KE STOLU POKOSOVÉ PILY! – Řezání kovových profilů z volné ruky hrozí zachycením profilu zuby a vážným úrazem ruky!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT A OCHRANU SLUCHU! – Jemné ostré třísky hliníku odlétají vysokou rychlostí do prostoru obsluhy.

NEŘEŽTE OCELOVÉ TRUBKY, ZÁVITOVÉ TYČE ANI HŘEBÍKY! – Kontakt s ocelí při vysokých otáčkách pokosové pily (cca 4 500–5 000 min^{-1}) vyláme SK zuby!

POUŽIJTE VŽDY POUZE JEDEN PŘESNÝ REDUKČNÍ KROUŽEK ZE SADY! – Skládání více kroužků do sebe způsobí nebezpečné házení kotouče.

NIKDY NEUPÍNEJTE PILOVÝ KOTOUČ NA ÚHLOVOU BRUSKU! – Určeno výhradně pro pokosové a okružní pily s ochranným krytem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pokosovou/stolní pilu ze sítě a ověřte, že její otáčky nepřekračují limit pro Ø 210 mm (typicky 4 500–5 500 min⁻¹, max. 7 000 min⁻¹).
2. Vyberte z přiložené sady redukční kroužek přesně odpovídající průměru hřídele (např. 32 → 30 mm) a zatlačte jej do středu kotouče.
3. Zkontrolujte, že tloušťka kroužku nepřesahuje tloušťku těla kotouče – upínací příruby musí svírat samotný kotouč!
4. Ověřte orientaci zubů podle šipky otáčení na kotouči a šipky na krytu pily.
5. Upněte hliníkový profil strojní svěrkou; u velmi tenkých U-profilů vložte dovnitř pomocnou dřevěnou lištu proti zdeformování stěn.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte pilu naprázdno a ověřte klidný chod bez bočního kmitání redukovaného kotouče.
2. Při řezání hliníku naneste na břity tuhý řezný vosk (při vypnutém a zastaveném stroji!) a veďte řez pomalým rovnoměrným tlakem.
3. Po přeříznutí profilu uvolněte spínač a vyčkejte v dolní úvrati na zastavení kotouče, než zvednete rameno pily.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při formátování lamina na stolní pile nastavte přesah kotouče cca 10–15 mm nad desku pro nejčistší spodní i horní hranu.
5. Po každých několika řezech vyfoukejte nebo ometťe hliníkové špony z otočného stolu pokosové pily.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte SK zuby od nalepeného hliníku, lepidla z ochranných fólií profilů a pryskyřice neagresivním čističem.
Pravidelně	Nechávejte brousit výhradně na CNC brusce se zachováním výbrusu pro neželezné kovy (TCG).
Pravidelně	Ukládejte v původním obalu s kompletní sadou redukcí v suché dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenký hliníkový LED profil se na konci řezu ohýbá	Rychlé zatlačení do nepodepřené tenké stěny profilu	Podložte profil dřevěnou obětovanou lištou po celé délce dorazu a zpomalte sestup pily.
Lamino se na spodní straně mírně vybrušuje	Otupené rohy karbidových zubů po řezání zoxidovaného hliníku	Pro čisté lamino používejte ostrý kotouč vyhrazený na nábytkové dílce nebo dejte G78101 nabrousit.
Kotouč prokluzuje mezi přírubami	Použit příliš silný cizí redukční kroužek, o který se opřela příruba	Použijte originální redukční kroužek ze sady s tloušťkou menší, než je tloušťka ocelového disku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na hliník a lamino SK 210 × 32 mm × 100T + sada redukcí – GEKO G78101**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78101** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na hliník a lamino SK 210 × 32 mm × 100T + sada redukcí – GEKO G78101

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva a příbuzných materiálů – Pilové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.