Pilové kotouče na hliník, neželezné kovy, plasty a lamino (TCG / SK)

Pilový kotouč na hliník a barevné kovy SK 200 × 32 mm × 100T + sada redukcí (max. 8 000 min⁻¹) – GEKO G78100

Model: GE1222_G78100 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální jemnozubý tvrdokovový pilový kotouč na hliník, neželezné kovy, plasty a laminované desky GEKO G78100 o rozměru Ø 200 × 32 mm se 100 jemnými karbidovými zuby (100T) a přibalenou sadou redukčních kroužků! Speciální geometrie zubů pro hliník (TCG – trapézový a rovný zub s kontrolovaným úhlem čela) zaručuje čistý řez bez otřepů a vtahování tenkostěnných Al profilů, PVC lišt i oboustranného lamina při max. 8 000 ot./min.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78100 (GE1222_G78100)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 200 mm
Základní upínací otvor + redukce (DLE FOTO!)	Ø 32 mm + sada redukčních kroužků v balení (pro běžné hřídele pokosových a stolních pil, např. 30 / 25,4 / 20 / 16 mm)
Počet a geometrie zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) ze slinutého karbidu – jemné ozubení pro hliník a lamino (TCG / negativní až neutrální čelo)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78100 (GE1222_G78100)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 200 mm
Základní upínací otvor + redukce (DLE FOTO!)	Ø 32 mm + sada redukčních kroužků v balení (pro běžné hřídele pokosových a stolních pil, např. 30 / 25,4 / 20 / 16 mm)
Počet a geometrie zubů (DLE FOTO!)	100 zubů (100T) ze slinutého karbidu – jemné ozubení pro hliník a lamino (TCG / negativní až neutrální čelo)
Maximální přípustné otáčky (DLE FOTO!)	Max. 8 000 rpm (min⁻¹)
Dilatační prvky (DLE FOTO!)	4 obvodové klíčové dilatační drážky s kruhovým odlehčením tlumící vibrace a teplo
Cílové materiály	Hliníkové profily, trubky a lišty (Al), měď, mosaz, tvrdé plasty, PVC, plexisklo (PMMA) a lamino / HPL
ZÁKAZ POUŽITÍ NA OCEL!	NEURČENO pro řezání železa, konstrukční oceli ani nerezu (vysoké otáčky 8 000 rpm zničí zuby na oceli)!
Určené stroje	Pokosové (kapovací) pily, stolní a formátovací pily pro kotouče Ø 200 mm s pevným upnutím obrobku
Mazání při řezání hliníku	Doporučeno občasné přimazání tuhým řezným voskem / lojem nebo řezným sprejem na Al proti nalepování
Harmonizovaná norma	ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče s pájenými SK břity)
Balení	1× pilový kotouč na hliník 200 × 100T × 32 mm GEKO G78100 + sada redukčních kroužků

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přesně broušený ocelový disk Ø 200 mm** – Tuhé nosné tělo minimalizující boční chvění při řezání tenkostěnných Al profilů.
- **2. 100 jemnozrnných SK zubů (100T)** – Hustá rozteč zubů zabraňuje zakousnutí do tenké stěny profilu (vždy více zubů současně v záběru).
- **3. Geometrie výbrusu pro hliník (TCG)** – Předřezávací trapézový zub a dočišťovací rovný zub tvoří hladký řez bez grotu.
- **4. Čtyři obvodové dilatační drážky** – Odvádějí teplo a tlumí vysoký tón při řezání kovových profilů.
- **5. Základní středový otvor Ø 32 mm** – Přesně broušený výchozí otvor pro vložení příslušného redukčního kroužku.
- **6. Sada ocelových redukčních kroužků** – Umožňuje bezvůlové vystředění kotouče na hřídelích menších průměrů (např. 30, 25,4, 20 mm).
- **7. Kontrolovaný úhel čela zubu** – Potlačuje agresivní samovolné vtahování kotouče do hliníkového výlisku na pokosové pile.
- **8. Mělké třískové mezery** – Omezují tloušťku třísky a chrání profil před deformací.
- **9. Černobílý potisk GEKO G78100** – Jasně uvádí 'Tarcza do aluminium z widią', 200x100Tx32mm a max 8000 rpm.
- **10. Šipka směru otáčení a ikony OOPP** – Jednoznačná kontrola správné orientace při montáži na vřeteno.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

HLINÍKOVÉ PROFILY A TRUBKY MUSÍ BÝT PŘI ŘEZÁNÍ PEVNĚ UPnuty SVĚRKOU K DORAZU PILY! – Nikdy nedržte hliníkový profil pouze volně v ruce – při sevření v řezu může kotouč kovový kus prudce vymrštit!

POVINNĚ NOSTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE NEBO CELOOBLIČEJOVÝ ŠTÍT A CHRÁNIČE SLUCHU! – Odlétající horké a ostré hliníkové špony způsobují vážné poranění očí a řezání profilů generuje vysoký akustický tlak!

NIKDY NEŘEŽTE TÍMTO KOTOUČEM OCEL, LITINU ANI NEREZOVOU OCEL! – Kotouč na hliník pracuje s vysokou řeznou rychlostí (až 8 000 min⁻¹), při níž na oceli dochází k jiskření a ulámání SK zubů!

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 8 000 MIN⁻¹ A NIKDY NEUPÍNEJTE KOTOUČ NA ÚHLOVOU BRUSKU! – Používejte výhradně v pilách s funkčním ochranným krytem.

NIKDY NESKLÁDEJTE DVA REDUKČNÍ KROUŽKY DO SEBE! – Použijte vždy pouze JEDEN přesný redukční kroužek odpovídající průměru hřídele pily!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pilu ze zásuvky a změřte průměr vřetene – ze sady vyberte JEDEN redukční kroužek s vnějším Ø 32 mm a přesným vnitřním průměrem hřídele.
2. Ověřte, že redukční kroužek sedí v kotouči souose a není tlustší než samotné tělo kotouče (jinak by příruby nesovíraly disk!).
3. Zkontrolujte otáčky pily (max. 8 000 min^{-1}) a soulad šipky směru otáčení.
4. Zkontrolujte neporušenost všech 100 SK zubů a čistotu upínacích přírub.
5. Upevněte řezaný hliníkový profil rychloupínací svěrkou pokosové pily pevně k opěrnému pravítku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Před vniknutím do hliníku nechte pilu roztočit na plné jmenovité otáčky a lehce přiložte tuhý řezný vosk na bok/zuby stojícího či pomalu dobíhajícího přípravku dle postupu výrobce maziva (nikdy rukou k běžícímu kotouči!).
2. Spouštějte hlavu pokosové pily do hliníkového profilu pomalu, plynule a bez rázů.
3. Po dořínutí NEZVEDEJTE roztočený kotouč ihned z úzké spáry hliníku! Uvolněte spínač, počkejte na zastavení kotouče v dolní poloze a teprve poté zvedněte rameno (zabráníte zachycení a odmrštění odřezku!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při řezání plastů a plexiskla udržujte plynulý posuv, aby tření neroztavilo hrany řezu.
5. Pravidelně odsávejte a ometejte hliníkové třísky ze stolu a dorazu pily (špona pod profilem změní úhel pokosu!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kontrolujte zuby – pokud se na čelo SK zubu navaří hliník, opatrně jej uvolněte a při dalším řezání používejte řezný vosk na Al.
Pravidelně	Ostření geometrie TCG (trapéz-rovný zub) svěřujte výhradně specializované brusírně s CNC bruskou.
Pravidelně	Skladujte kotouč včetně sady redukčních kroužků v ochranném obalu, aby se jemné rohy 100 zubů neulámaly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na hraně hliníkového profilu vzniká velký otřep a zuby se zalepují hliníkem	Řezání čistého měkkého hliníku zcela nasucho nebo příliš rychlý posuv do řezu	Použijte tuhý řezný vosk na hliník a zpomalte posuv pily do materiálu.
Odřezek hliníku po přeříznutí cinkne o kotouč a vyletí do strany	Zvednutí běžícího kotouče nahoru kolem volného odřezku	Po doříznutí vždy nechte kotouč zastavit dole a až poté zvedněte rameno pokosové pily.
Kotouč hází na hřídeli	Špatně zvolený nebo vypadlý redukční kroužek při dotahování příruby	Demontujte přírubu, osaďte přesný redukční kroužek na osazení hřídele a pečlivě vystřeďte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na hliník a barevné kovy SK 200 × 32 mm × 100T + sada redukcí (max. 8 000 min⁻¹) – GEKO G78100**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78100** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na hliník a barevné kovy SK 200 × 32 mm × 100T + sada redukcí (max. 8 000 min⁻¹) – GEKO G78100

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Bezpečnostní požadavky na pilové kotouče s pájenými břity ze slinutého karbidu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.