Vidiové pilové kotouče s SK plátky (TCT) na dřevo a deskové materiály

Pilový kotouč na dřevo 300 × 32 mm, 60 zubů TCT s chladicími otvory – GEKO G78081

Model: GE1222_G78081 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální vidiový pilový kotouč na dřevo GEKO G78081 o průměru 300 mm s upínacím otvorem 32 mm, 60 tvrdokovovými zuby (60T TCT) pro čistý řez, 4 obvodovými kompenzačními drážkami a 4 zakřivenými chladicími výřezy v těle! Ideální pro přesné příčné i podélné formátování masivního dřeva, překližky, lamina, MDF a dřevotřískových desek na stolních, formátovacích a pokosových pilách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78081 (GE1222_G78081)
Vnější průměr kotouče	300 mm
Průměr upínacího otvoru	32,0 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) s pájenými tvrdokovovými plátky ze slinutého karbidu (widia / TCT)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78081 (GE1222_G78081)
Vnější průměr kotouče	300 mm
Průměr upínacího otvoru	32,0 mm
Počet a typ zubů (DLE FOTO!)	60 zubů (60T) s pájenými tvrdokovovými plátky ze slinutého karbidu (widia / TCT)
Konstrukce těla (DLE FOTO!)	Broušená ocel s potiskem 300X32X60T, 4 obvodové dilatační drážky + 4 zakřivené chladicí výřezy v ploše
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO!)	max. 4 500 ot./min (4500 rpm)
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	max. 80 m/s
Charakter řezu (60T na Ø 300 mm)	Jemný, hladký a čistý řez bez vytrhávání vláken u příčného krácení i deskových materiálů
Cílové materiály	Měkké a tvrdé masivní dřevo, dřevotříska (DTD), lamino, MDF, OSB, překližka
Určené stroje	Stolní okružní pily, formátovací pily a pokosové pily s hřídelí 32 mm (nebo s přesným redukčním kroužkem)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky)
Balení	1× vidiový pilový kotouč na dřevo 300 × 32 × 60T GEKO G78081

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 60 tvrdokovových zubů TCT (widia)** – Střídavě šikmé ostří pro čisté oddělování dřevních vláken s dlouhou životností.
- **2. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Přesně obrobený otvor pro hřídele stolních a truhlářských pil.
- **3. 4 obvodové dilatační drážky s otvorem** – Kompenzují tepelnou roztažnost věnce při dlouhých řezech a tlumí pískání.
- **4. 4 zakřivené chladicí výřezy v těle** – Zlepšují proudění vzduchu kolem řezu a snižují zahřívání kotouče.
- **5. Vysokopevnostní ocelový nosný disk** – Rovinně válcované a vyvážené tělo odolné proti vlnění v řezu.
- **6. Pájené lůžko SK plátku** – Pevné vysokoteplotní spojení karbidového zubu s ocelovým nosičem.
- **7. Zubové mezery pro odvod pilin** – Optimalizovaný tvar jícnu pro rychlé vynášení třísek ze spáry.
- **8. Bezpečnostní potisk max. 4500 rpm / 80 m/s** – Přehledné označení provozních limitů a piktogramů OOPP.
- **9. Střídavě šikmé ostří zubů (ATB)** – Čisté oddělování dřevních vláken s nízkým řezným odporem.
- **10. Pevnostní pájený spoj SK destiček** – Spolehlivé uchycení tvrdokovu i při řezání sukovitého dřeva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ DOVOLENÉ OTÁČKY 4 500 OT./MIN UVEDENÉ NA KOTOUČI! – Překročení otáček hrozí odstředivým roztržením či uvolněním SK plátku!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ UPÍNÁNÍ PILOVÉHO KOTOUČE DO RUČNÍCH ÚHLOVÝCH BRUSEK A PIL BEZ OCHRANNÉHO KRYTU A ROZPĚRNÉHO KLÍNU! – Na stolní pile vždy používejte správně nastavený rozpěrný klín a horní ochranný kryt proti zpětnému vrhu (kickback)!

VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166, CHRÁNIČE SLUCHU A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR! – Při obsluze rotující okružní pily nepracujte ve volných rukavicích, které by mohlo zachytit ozubení (manipulaci s kotoučem při výměně provádějte v rukavicích)!

PŘED ŘEZÁNÍM ZKONTROLUJTE DŘEVO NA PŘÍTOMNOST HŘEBÍKŮ, VRUTŮ A BETONU! – Náraz do ocelového hřebíku ve vysokých otáčkách může vymrštit úlomek tvrdokovu.

PŘED VÝMĚNOU KOTOUČE VŽDY ODPOJTE PILU OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ 230/400 V! – Zabraňte neúmyslnému rozběhu vřetene.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte všech 60 SK plátků – kotouč s chybějícím nebo nalomeným zubem či prasklinou nesmí být použit.
2. Ověřte, že otáčky vaší pily nepřesahují 4 500 ot./min a hřídel odpovídá Ø 32 mm (případně použijte přesný kalibrovaný redukční kroužek).
3. Očistěte upínací příruby vřetene od pryskyřice a pilin.
4. Nasaďte kotouč tak, aby směr sklonu zubů souhlasil se směrem otáčení vřetene pily.
5. Nastavte rozpěrný klín stolní pily do vzdálenosti 3–8 mm za ozubení kotouče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte přesah pilového kotouče nad horní plochu řezaného materiálu pouze o výšku zubu (cca 5–10 mm).
2. Spusťte pilu a vyčkejte na dosažení plných pracovních otáček a zapnutí odsávání pilin.
3. Posouvejte materiál do řezu plynule pomocí přítlačného kolíku (posunovače) bez bočního křížení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při formátování lamino desek udržujte rovnoměrnou rychlost posuvu pro hladkou hranu bez vyštípnutí.
5. Po dokončení řezání vypněte stroj a vyčkejte do úplného zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte napálenou pryskyřici (smolu) z boků a zubů speciálním čističem na pilové kotouče (nikoliv drátěným kartáčem).
Pravidelně	Ostření SK plátků svěřujte odborné brusírně na CNC ostřičkách s diamantovým kotoučem.
Pravidelně	Skladujte zavěšené nebo v ochranném obalu, aby se tvrdokovové břity vzájemně neotloukaly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pálení řezané hrany a kouř ze spáry	Zanesení zubů smolou, otupené ostří nebo nesouosé paralelní pravítko	Vyčistěte kotouč od pryskyřice, seřiďte pravítko s rozpěrným klínem nebo nechte zuby naostřit.
Vytrhávání spodní hrany u lamina/překližky	Příliš vysoko vysunutý kotouč nebo opotřebená vložka stolu kolem kotouče	Upravte výšku kotouče a použijte vložku stolu s nulovou vůlí (zero-clearance) či podložní desku.
Chvění kotouče v řezu	Nečistota pod upínací přírubou nebo nevhodný volný redukční kroužek	Vyčistěte příruby a používejte pouze přesně soustředné redukční kroužky o správné tloušťce.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na dřevo 300 × 32 mm, 60 zubů TCT s chladicími otvory – GEKO G78081**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78081** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na dřevo 300 × 32 mm, 60 zubů TCT s chladicími otvory – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Bezpečnost dřevoobráběcích nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.