Svařovací technika a přídavné materiály – samoochranné trubičkové dráty FLUX (FCAW)

Samoochranný trubičkový svařovací drát FLUX Ø 1,0 mm / 1 kg (cívka D100, bez plynu) – GEKO G74131

Model: GE1222_G74131 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Samoochranný plněný trubičkový svařovací drát (Flux-Cored Wire E71T-GS, metoda FCAW-S / 114) GEKO G74131 o průměru 1,0 mm navinutý na kompaktní plastové cívce D100 (hmotnost 1,0 kg) pro obloukové svařování nelegovaných a nízkolegovaných konstrukčních ocelí poloautomatickými svářečkami MIG/MAG zcela bez tlakové láhve ochranného plynu — ideální pro silnější profily a venkovní montáže ve větru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G74131 (GEKO G74131)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přídavného materiálu	**Samoochranný trubičkový drát s tavidlovou náplní (FLUX / No-Gas FCAW-S)**
Průměr svařovacího drátu	**Ø 1,0 mm** (vyšší výkon odtavení pro materiály tloušťky cca **2,0 – 8,0+ mm**)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G74131 (GEKO G74131)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přídavného materiálu	**Samoochranný trubičkový drát s tavidlovou náplní (FLUX / No-Gas FCAW-S)**
Průměr svařovacího drátu	**Ø 1,0 mm** (vyšší výkon odtavení pro materiály tloušťky cca **2,0 – 8,0+ mm**)
Hmotnost návinu	**1,0 kg**
Rozměr cívky	**D100 (vnější průměr cívky 100 mm, středový otvor Ø 16 mm, šířka ~45 mm)**
Klasifikace drátu	**AWS A5.20: E71T-GS** (univerzální drát pro jednovrstvé i vícevrstvé koutové a tupé svary)
Požadovaná polarita svářečky	**DCEN — ZÁPORNÝ PÓL (–) NA HOŘÁKU a KLADNÝ PÓL (+) NA ZEMNICÍ SVORCE!**
Požadovaná kladka podavače	**Rýhovaná / vroubkovaná kladka typu K (Knurled) pro drát Ø 1,0 mm** (*NE hladká V-kladka!*)
Ochranná atmosféra	**Vlastní plyn a struska vznikající odhořením práškové náplně uvnitř trubičky** (bez láhve CO_2/Ar)
Doporučený svařovací proud	**~80 – 150 A** (napětí ~15 – 20 V dle tloušťky materiálu)
Technické normy	**AWS A5.20 E71T-GS / EN ISO 17632-A**

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Návin trubičkového drátu FLUX Ø 1,0 mm (1,0 kg)** – Ocelový plášť plněný dezoxidačním a struskotvorným práškem chránícím svarovou lázeň před vzduchem.
- **2. Plastová cívka D100 (Ø 100 mm) (1×)** – Pasuje přímo do všech kompaktních invertorových svářeček MIG/FLUX na 1kg cívky.
- **3. Středový upínací otvor Ø 16 mm (1×)** – Standardní uložení na trn brzdy cívky.
- **4. Fixační otvory v bočnici cívky pro konec drátu (2×)** – Zajišťují konec drátu proti rozmotání („ptačímu hnízdu“) při vyjmutí cívky ze stroje!
- **5. *Kontaktní průvlak M6 Ø 1,0 mm v hořáku*** – *V hořáku MIG musí být osazena špička přesně pro Ø 1,0 mm!*
- **6. *Vroubkovaná podávací kladka 1,0 mm*** – *Zoubky kladky posouvají měkkou trubičku při nižším přítlaku bez jejího zploštění!*
- **7. Ochranná vakuová / parotěsná fólie cívky** – Chrání hygroskopickou tavidlovou náplň před navlhnutím během skladování.
- **8. Vysoká odolnost proti odfouknutí ochrany větrem** – Na rozdíl od plynu CO_2/Argon umožňuje spolehlivé svařování plotů, bran a konstrukcí venku!
- **9. Snadno oklepatelná tenká vrstva strusky** – Chrání chladnoucí housenku svaru podobně jako u obalené elektrody.
- **10. Kartonový obal GEKO G74131** – Označení šarže a parametrů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZVÝŠENÁ TVORBA SVAŘOVACÍCH DÝMŮ U DRÁTU FLUX — VŽDY VĚTREJTE NEBO POUŽIJTE ODSÁVÁNÍ! – Samoochranný trubičkový drát vyvíjí při odhořívání práškové náplně výrazně více kouře než plný drát v plynu — **nikdy nesvařujte v uzavřených nevětraných jámách, nádržích a malých komorách bez nuceného odsávání / respirátoru FFP3 pro svářeče!**

PŘEPÓLUJTE SVÁŘEČKU NA DC– (HOŘÁK NA MINUS, KOSTRA NA PLUS)! – Při zapomenuté klasické polaritě MIG (hořák +) drát FLUX extrémně prská, neprovařuje a pálí průvlak! Vždy přepojte propojku uvnitř svářečky na **FLUX: hořák (–), zemnicí kabel (+)!**

SVÁŘEČSKÁ KUKLA DIN 10–12 (např. K00290), KOŽENÉ RUKAVICE A ČIRÉ BRÝLE PŘI OKLEPÁVÁNÍ STRUSKY! – Chraňte oči před UV/IR zářením oblouku a při následném oklepávání strusky kladívkem a kartáčem vždy chraňte zrak brýlemi EN 166 před odletující žhavou struskou!

Při zavádění drátu nemiřte hořákem proti obličeji ani rukám! – Ostrý konec drátu vyjíždějící z průvlaku může propíchnout kůži nebo oko.

Požární bezpečnost v okruhu 10 metrů! – Svařování FLUX má mírně vyšší rozstřik kuliček — odstraňte z okolí piliny, trávu, barvy a hořlaviny.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přepněte polaritu vaší svářečky MIG/FLUX na **DCEN: hořák do zdířky (–), zemnicí svorka do zdířky (+)** a zcela uzavřete/odpojte přívod plynu.
2. Zkontrolujte, že v podavači je otočena drážka **1,0 mm (ideálně vroubkovaná K-kladka)** a v hořáku je našroubován čistý **kontaktní průvlak Ø 1,0 mm**.
3. Vybalte cívku **GEKO G74131** z ochranné fólie — **POZOR: držte volný konec drátu neustále prsty**, aby se pružný návin nerozmotal!
4. Nasaďte cívku D100 na trn svářečky a nastavte brzdu cívky tak, aby se cívka po zastavení podavače sama nedotáčela.
5. Ustřihněte zahnutou špičku drátu štípačkami do rovna bez otřepu a zaveďte ji do bovdenu hořáku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte **mírnější přítlak podávací kladky** než u plného drátu (příliš silný stisk trubičkový drát Ø 1,0 mm rozmáčkne do oválu a drát se zasekne v průvlaku!).
2. **Technika vedení hořáku („TAHEM“ / Backhand):** Hořák se samoochranným drátem FLUX veďte **tahem (od svarové lázně ve směru postupu pod úhlem ~10°–20°)** — „platí: kde je struska, tam se táhne“! Předejdete zatečení strusky před oblouk!
3. Udržujte o něco delší vyložení drátu z průvlaku (**stick-out ~12 – 18 mm**) pro správný předehřev tavidla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vícevrstvém svařování **vždy před položením další vrstvy důkladně oklepejte strusku a očistěte svar ocelovým kartáčem**!
5. Pokud svařování na delší dobu přerušíte, vyjměte cívku ze svářečky ve vlhké garáži, zahákněte konec do bočnice a uzavřete ji do suchého sáčku se silikagelem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Ochrana před vlhkostí	** Tavidlová náplň uvnitř drátu pohlcuje vzdušnou vlhkost — načatou cívku skladujte v suchu a teple v uzavřeném PE sáčku (navlhlý drát prská a tvoří póry ve svaru!).
Pravidelně	Pravidelně čistěte plynovou hubici hořáku a průvlak separačním sprejem / pastou bez obsahu silikonu.
Pravidelně	Vyfoukávejte bovden hořáku stlačeným vzduchem od grafitového/práškového otěru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Drát obrovsky prská, svar je černý, neprovařený a plný pórů	Opačná polarita (hořák zapojen na + místo na –!) nebo navlhlý drát či vedení hořáku tlakem do strusky	Přepojte hořák na záporný pól (–) a zemnicí svorku na (+), veďte hořák tahem a očistěte základní kov na lesk.
Drát Ø 1,0 mm se mačká před podavačem nebo zasekává ve špičce	Příliš velký přítlak kladky zploštil dutou trubičku, nebo je v hořáku malý průvlak 0,8 mm	Povolte přítlak kladky na minimum nutné k posuvu bez prokluzu a osaďte průvlak Ø 1,0 mm.
Cívka se po puštění tlačítka hořáku roztočí a drát vyskáče z cívky	Povolená středová brzda trnu cívky ve svářečce	Přitáhněte přítlačnou pružinu/matici trnu cívky D100.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Samoochranný trubičkový svařovací drát FLUX Ø 1,0 mm / 1 kg (cívka D100, bez plynu) – GEKO G74131**
Typové označení / Model: **GE1222_G74131** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Samoochranný trubičkový svařovací drát FLUX Ø 1,0 mm / 1 kg (cívka D100, bez plynu) – GEKO G74131

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- AWS A5.20 (E71T-GS)
- EN ISO 17632-A (Trubičkové dráty pro obloukové svařování)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.