Plynové hadice a příslušenství pro propan-butan (LPG)

PLYNOVÁ HADICE PRO PROPAN-BUTAN (LPG) 9 × 3 MM – NÁVIN 25 M

Model: GE1222_G73750 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Certifikovaná oranžová třívrstvá plynová hadice GEKO G73750 (kód GE1222_G73750, stavební certifikát B) o vnitřním průměru 9 mm a tloušťce stěny 3 mm (vnější průměr 15 mm) v dílenském návinu 25 m. Je vyztužena vysokopevnostním polyesterovým opletem (pracovní tlak 20 bar, destrukční tlak 60 bar) a určena pro přívod plynné fáze propan-butanu (LPG) z redukčního ventilu lahve k hořákům, stavebním ohřívačům, lepenkovým soupravám a vařičům.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model hadice	GEKO G73750 (katalogový kód GE1222_G73750)
Vnitřní průměr × tloušťka stěny	9 mm × 3,0 mm (vnější průměr hadice 15 mm)
Délka návinu v balení	25 m
Maximální pracovní tlak	20 bar (2,0 MPa)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model hadice	GEKO G73750 (katalogový kód GE1222_G73750)
Vnitřní průměr × tloušťka stěny	9 mm × 3,0 mm (vnější průměr hadice 15 mm)
Délka návinu v balení	25 m
Maximální pracovní tlak	20 bar (2,0 MPa)
Destrukční (roztrhací) tlak	60 bar (6,0 MPa – trojnásobná bezpečnostní rezerva)
Určené médium	Propan, butan a směsi propan-butan (LPG) v plynné fázi
Konstrukce stěny (3 vrstvy)	Černá plynotěsná duše odolná LPG + křížový PES oplet + oranžový plášť odolný UV a ozónu
Rozsah provozních teplot	–10 °C až +60 °C (třída odolnosti vůči nízkým teplotám)
Barva pláště	Výstražná oranžová (standard pro plynové hadice LPG)
Certifikace	Polský bezpečnostní certifikát „B“ (potisk parametrů po celé délce hadice)
Kompatibilní trny	Mosazné a ocelové plynové trny pro světlost DN 9 mm (9–10 mm)
Harmonizované normy	ČSN EN 16436-1 / ČSN EN ISO 3821

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní černá plynotěsná vrstva (Ø 9 mm)** – Speciální směs PVC/NBR odolná vůči propan-butanu a vymývání změkčovadel.
- **2. Střední výztužný polyesterový oplet** – Zajišťuje vysokou tlakovou odolnost 20 / 60 bar a tvarovou stálost.
- **3. Vnější oranžový ochranný plášť (tl. 3 mm)** – Odolává povětrnostním vlivům, UV záření, oděru a zašlápnutí.
- **4. Průběžný identifikační potisk** – Uvádí rozměr 9×3 mm, tlak 20 bar, certifikát a rok výroby.
- **5. 25metrový svinutý kotouč** – Umožňuje odměření přesné délky hadice dle předpisu konkrétního spotřebiče.
- **6. Kruhový silnostěnný profil (Ø 15 mm)** – Brání snadnému zlomení a zaškrcení průtoku plynu.
- **7. Hladký řez konců** – Umožňuje kolmé zkrácení kleštěmi na hadice bez třepení opletu.
- **8. Přechodová zóna pro hadicový trn** – Pružně a těsně obepíná žebrovaný plynový trn Ø 9 mm.
- **9. Vnější hladký povrch** – Snadná vizuální kontrola případných puchýřků, řezů či popálení.
- **10. Ochranná balicí fólie kotouče** – Chrání návin před sluncem a znečištěním ve skladu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÁ ZKOUŠKA TĚSNOSTI PĚNOTVORNÝM SPREJEM! – Nikdy nekontrolujte těsnost plynových spojů zapalovačem!

NEPOUŽÍVEJTE PRO KYSLÍK ANI ACETYLEN! – Oranžová hadice 9×3 mm je určena VÝHRADNĚ pro propan-butan (LPG)!

PRAVIDELNÁ KONTROLA A VČASNÁ VÝMĚNA! – Zpuchřelou, popálenou nebo 5–10 let starou plynovou hadici preventivně vyměňte!

POUŽÍVEJTE POJISTKU PROTI ZPĚTNÉMU ŠLEHNUTÍ / ÚNIKU! – U dlouhých hadic pokrývačských hořáků používejte hadicovou pojistku SBS u regulátoru!

UZAVŘETE VENTIL LAHVE PO SKONČENÍ PRÁCE! – Nenechávejte plynovou hadici trvale pod tlakem bez dozoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEBEZPEČÍ VÝBUCHU A POŽÁRU! Každý zhotovený spoj na plynové hadici VŽDY před zapálením přezkoušejte detekčním pěnotvorným roztokem (nikdy otevřeným plamenem)!
- ⚠️ Spoj hadice s hadicovým trnem zajistěte lisovanou objímkou nebo certifikovanou šnekovou/ušní sponou správného průměru (13–16 mm) bez ostrých hran!
- ⚠️ Chraňte hadici před kontaktem s horkými částmi spotřebiče, rozžhavenými okujemi ze svařování, oleji a ostrými hranami!
- ⚠️ Respektujte maximální povolenou délku pružného připojení dle normy daného spotřebiče (u běžných spotřebičů 1,5–2 m; u pokrývačských hořáků dle ČSN EN ISO 3821 / EN 16436).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odřízněte potřebnou délku hadice přesně kolmým řezem ostrými kleštěmi na hadice.
2. Ověřte, že mosazný hadicový trn na regulátoru i spotřebiči je určen pro vnitřní průměr hadice 9 mm!
3. Zkontrolujte čistotu vnitřku odříznutého úseku hadice (profoukněte vzduchem).
4. Použijte kvalitní lisovací objímky nebo hladké hadicové spony Ø 13–16 mm určené pro plynové hadice.
5. Připravte detekční sprej na úniky plynu (ČSN EN 14291).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu na hadici a nasuňte hadici nadoraz na žebrovaný trn 9 mm (nepoužívejte minerální oleje ani vazelínu – pouze mýdlovou vodu!).
2. Umístěte sponu cca 5 mm od konce hadice přímo nad žebrovanou část trnu a rovnoměrně ji utáhněte / zalisujte.
3. Stejným způsobem upevněte druhý konec hadice ke spotřebiči nebo hořáku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při uzavřeném ventilu hořáku pomalu otevřete ventil PB lahve a potřete oba spoje detekčním pěnotvorným roztokem.
5. Teprve po 100% ověření těsnosti (nulová tvorba bublinek) uveďte plynový spotřebič do provozu ve větraném prostoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Před každým použitím	Prohlédněte celou délku hadice (zejména za koncovkami), zda nemá trhlinky, ožehnutí nebo boule.
Ochrana při práci	Neveďte hadici přes ostré plechy střechy, horký asfalt ani průjezdné komunikace.
Skladování zbylého návinu	V chladném, suchém a tmavém skladu (UV záření urychluje stárnutí polymerů).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při zkoušce pěnou se u spony tvoří bublinky	Hadice nebyla doražena na trn, trn má menší průměr (8 mm) nebo je spona volná	Uzavřete lahev PB, zkraťte konec o 3 cm, ověřte průměr trnu 9 mm a proveďte nový těsný spoj.
Hadice ztvrdla nebo má povrchové prasklinky	Tepelné sálání od topidla nebo překročení životnosti na slunci	Hadici okamžitě vyřaďte a nahraďte novým úsekem!
Pokles tlaku na hořáku o vysokém výkonu	Příliš dlouhá nebo přišlápnutá hadice případně zamrzání regulátoru	Zkontrolujte, zda na hadici nestojí břemeno, a používejte regulátor odpovídající spotřebě kg/h.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **PLYNOVÁ HADICE PRO PROPAN-BUTAN (LPG) 9 × 3 MM – NÁVIN 25 M**
Typové označení / Model: **GE1222_G73750** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: PLYNOVÁ HADICE PRO PROPAN-BUTAN (LPG) 9 × 3 MM – NÁVIN 25 M

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)
- Stavební značka bezpečnosti B (Polsko – plynové hadice LPG)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 16436-1
- ČSN EN ISO 3821

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.