Průmyslové a pneumatické hadice – zesílená tlaková PVC hadice Ø 12,5 × 3,0 mm (metráž z 25m návinu)

Zesílená tlaková technická PVC hadice s opletem Ø 12,5 × 3,0 mm (1/2", vnější Ø 18,5 mm), modrá transparentní, 1 m / 25 m – GEKO G73706

Model: GE1222_G73706 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílená třívrstvá tlaková technická hadice GEKO G73706 z transparentního modrého PVC s křížovým polyesterovým opletem a zvýšenou tloušťkou stěny 3,0 mm (vnitřní průměr Ø 12,5 mm / 1/2", vnější průměr 18,5 mm; prodej po 1 m z 25m návinu) – silnější stěna 3 mm poskytuje oproti běžné 2,5mm verzi vyšší odolnost proti zborcení (zalomení), vyšší tlakovou rezervu a delší životnost při tažení po hrubém dílenském a stavebním povrchu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G73706 (GEKO G73706)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní průměr (světlost DN)	Ø 12,5 mm (1/2")
Zesílená stěna / Vnější průměr	3,0 mm / vnější Ø 18,5 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G73706 (GEKO G73706)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní průměr (světlost DN)	Ø 12,5 mm (1/2")
Zesílená stěna / Vnější průměr	3,0 mm / vnější Ø 18,5 mm
Prodejní jednotka / Tovární balení	Metráž po 1 běžném metru (plný výrobní kotouč = 25 m)
Konstrukce stěny	3vrstvá: hladká PVC duše + hustý křížový PES oplet + silný vnější PVC plášť
Hlavní výhoda stěny 3,0 mm	Výrazně vyšší tvarová stabilita proti zploštění v ohybu a vyšší odolnost proti prodření
Barva a průhlednost	Modrá transparentní pro okamžitou kontrolu proudění média
Orientační pracovní / poruchový tlak	cca 15–16 bar (při +20 °C) / poruchový tlak > 45 bar
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +60 °C
Doporučený rozměr hadicové spony	Šneková nebo čelisťová spona s rozsahem 16–25 mm (pro vnější Ø 18,5 mm)
Určení	Tlakové rozvody stlačeného vzduchu 1/2", postřikovací technika, průmyslové chlazení a čerpadla

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hladká vnitřní duše PVC Ø 12,5 mm (1×)** – Zajišťuje plný průtok vzduchu nebo kapaliny bez víření.
- **2. Tlakový křížový polyesterový oplet (1×)** – Přenáší zvýšený vnitřní přetlak bez radiálního nafukování.
- **3. Zesílený vnější modrý plášť PVC (1×)** – Silná krycí vrstva odolávající oděru o beton a kovové hrany.
- **4. Celková stěna 3,0 mm (1×)** – Brání zalomení hadice při manipulaci kolem strojů.
- **5. Průhledné okno proudění (1×)** – Vizuální kontrola čistoty kapaliny či odlučování oleje/vody ve vzduchu.
- **6. Vnější průměr Ø 18,5 mm (1×)** – Pevné usazení do průmyslových šroubení a spon 16–25 mm.
- **7. Podélný potisk parametrů (1×)** – Rozlišení zesílené verze 12,5 × 3 mm od tenkostěnné verze.
- **8. UV stabilizovaný polymer (1×)** – Omezuje křehnutí při venkovním nasazení.
- **9. Tovární 25m kotouč (při odběru celého balení)** – Snadné odvíjení bez paměťového kroucení.
- **10. Přesné kruhové ústí 1/2" (2×)** – Spolehlivá těsnost na trnech Ø 13 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakování pneumatických rozvodů a krácení hadice

Povinné zajištění tlakových spojů! – Na stlačený vzduch používejte výhradně pevně dotažené kovové spony nebo lisované objímky!

Dodržení tlakově-teplotní křivky – Při zvýšené teplotě média nad +30 °C přiměřeně snižte provozní tlak

Zákaz kontaktu s ketony a aromáty – Nepoužívejte pro agresivní ředidla, benzen, toluen ani horký olej nad +60 °C

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečná manipulace při montáži na ozubené hadicové trny

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že máte připravené hadicové spony pokrývající vnější průměr 18,5 mm (spona 16–25 mm).
2. Zkontrolujte hladkost a neporušenost hadicového trnu Ø 12,5–13 mm.
3. Seřízněte čelo zesílené 3mm stěny přesně kolmo ostrými kleštěmi na hadice.
4. Zkontrolujte, že trasa vedení hadice neobsahuje ostré plechové hrany bez průchodky.
5. Ověřte nastavení redukčního ventilu kompresoru pod jmenovitým tlakem hadice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu 16–25 mm na hadici a nasuňte hadici G73706 až na doraz ozubeného trnu 1/2" (při tužším nasouvání 3mm stěny pomůže ponoření konce do horké vody ~55 °C).
2. Usaďte sponu za nákružek trnu (cca 6–8 mm od konce hadice) a pevně dotáhněte šroubovákem nebo 7mm nástrčným klíčem.
3. Rozviňte hadici bez smyček (tzv. „osmiček“), které by v ohybu snižovaly průtok.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynule vpusťte tlakové médium a proveďte kontrolu těsnosti.
5. Po ukončení práce s pneumatickým nářadím uzavřete přívod a odtlakujte větev.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Očistěte povrch hadice od strojních olejů a emulzí vlažnou vodou se saponátem.
Pravidelně	Kontrolujte dotažení šnekových spon (měkčené PVC si po prvním zatížení mírně sedne – sponu po týdnu lehce přitáhněte).
Pravidelně	V zimě vypusťte z vodních rozvodů kapalinu a skladujte hadici bez ostrého přeložení.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obtížné nasunutí 3mm hadice na trn v chladné dílně	Zvýšená tuhost 3,0mm stěny za nízké teploty	Ponořte konec hadice (2–3 cm) na 20 sekund do horké vody – změkne a snadno vklouzne na trn.
Mírný únik vzduchu po týdnu provozu	Dotvarování (tečení) měkčeného PVC pod páskem spony	Odtlakujte hadici a dotáhněte šroub šnekové spony o 1/2 otáčky.
Vyboulení vnějšího pláště u koncovky	Prořízntutá vnitřní duše ostrým koncem trnu, vzduch pronikl k opletu	Zkraťte hadici o poškozený kus, srazte ostrou hranu trnu a znovu namontujte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Zesílená tlaková technická PVC hadice s opletem Ø 12,5 × 3,0 mm (1/2", vnější Ø 18,5 mm), modrá transparentní, 1 m / 25 m – GEKO G73706**
Typové označení / Model:	**GE1222_G73706** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Zesílená tlaková technická PVC hadice s opletem Ø 12,5 × 3,0 mm (1/2", vnější Ø 18,5 mm), modrá transparentní, 1 m / 25 m – GEKO G73706

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5774 (Plastové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch a vodu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.