Pneumatické a technické hadice – tlaková PVC hadice s opletem Ø 10,0 × 2,5 mm (metráž z 50m návinu)

Tlaková pneumatická a technická PVC hadice s opletem Ø 10,0 × 2,5 mm (3/8", vnější Ø 15 mm), modrá transparentní, 1 m / 50 m – GEKO G73703

Model: GE1222_G73703 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokoprůtoková třívrstvá pneumatická a technická tlaková PVC hadice GEKO G73703 se světlostí Ø 10,0 mm (3/8"), stěnou 2,5 mm (vnější průměr 15,0 mm; metráž po 1 m z velkého 50m návinu) a křížovým polyesterovým opletem – optimální dimenze pro pneuservisní rázové utahováky 1/2", pneumatické brusky, omítací a pískovací pistole i průmyslové rozvody vody vyžadující o ~56 % větší průtočný průřez než hadice 8 mm!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G73703 (GEKO G73703)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní průměr (světlost DN)	Ø 10,0 mm (3/8" – plný výkon pro pneumatické utahováky a brusky!)
Tloušťka stěny / Vnější průměr	2,5 mm / vnější Ø 15,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G73703 (GEKO G73703)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní průměr (světlost DN)	Ø 10,0 mm (3/8" – plný výkon pro pneumatické utahováky a brusky!)
Tloušťka stěny / Vnější průměr	2,5 mm / vnější Ø 15,0 mm
Prodejní jednotka / Tovární balení	Metráž po 1 běžném metru (plný výrobní kotouč = 50 m souvislé délky)
Konstrukce stěny	3vrstvá: hladká PVC duše + křížový PES oplet + modrý transparentní PVC plášť
Orientační pracovní / poruchový tlak	cca 15 bar (při +20 °C) / poruchový tlak > 42–45 bar
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +60 °C
Doporučený rozměr hadicové spony	Šneková nebo ušní spona 12–20 mm (pro vnější Ø 15,0 mm)
Nárůst průtočného průřezu	78,5 mm2 oproti 50,3 mm2 u 8mm hadice (+56 % plochy – minimální pokles tlaku i u 20m hadice!)
Barva a průhlednost	Modrá transparentní pro optickou kontrolu čistoty vzduchu a kapaliny
Určení	Pneuservisy, rázové utahováky, excentrické a přímé brusky, rozvody vzduchu a technické vody

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hladká vnitřní duše Ø 10,0 mm (1×)** – Zajišťuje špičkový průtok vzduchu bez škrcení výkonu pneumatického nářadí.
- **2. Vysokopevnostní křížový PES oplet (1×)** – Odolává dynamickým tlakovým rázům při zapínání a vypínání utahováku.
- **3. Vnější transparentní modrý plášť PVC (1×)** – Chrání oplet při tažení po podlaze autoservisu a odolává olejové mlze.
- **4. Průhledná kontrolní stěna (1×)** – Okamžitá vizuální kontrola přimazávání olejem i přítomnosti kondenzátu.
- **5. Vnější průměr Ø 15,0 mm (1×)** – Pasuje na trny 10 mm i do pneumatických šroubení s převlečnou maticí 10×15 mm.
- **6. Stěna tloušťky 2,5 mm (1×)** – Dobrá ohebnost i pro navíjecí bubny 3/8".
- **7. Podélný potisk 10 × 2,5 mm (1×)** – Přehledná identifikace dimenze v dílně.
- **8. UV a oděru odolný polymer (1×)** – Dlouhá životnost ve vnitřním i krytém venkovním provozu.
- **9. Tovární kotouč 50 m (při odběru celého balení)** – Umožňuje realizovat dlouhé halové svody v jednom kuse.
- **10. Kolmé připojovací konce 3/8" (2×)** – Připravené pro osazení rychlospojky a vsuvky s trnem 10 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při montáži a provozu pneumatických rozvodů 10 mm

Pevné zajištění koncovek sponami 12–20 mm! – Nikdy neprovozujte tlakovou vzduchovou hadici 10 mm pouze nasunutou na trn bez kovové spony!

Ochrana sluchu (ČSN EN 352) – Při prasknutí nebo rozpojení 10mm vzduchové hadice pod tlakem vzniká silný akustický ráz

Zákaz kontaktu s výfukem a válcem kompresoru – Vysoká teplota nad +60 °C sníží pevnost PVC pláště

Zákaz použití pro svařovací plyny (kyslík / propan / acetylen) – Pro autogen používejte výhradně normované pryžové hadice ČSN EN ISO 3821!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že používáte rychlospojky a vsuvky s hadicovým trnem Ø 10 mm (nasazení 10mm hadice na malý 8mm trn netěsní a hrozí vystřelením!).
2. Připravte spony 12–20 mm (nebo převlečné šroubení 10×15 mm).
3. Seřízněte konec hadice kolmo pod úhlem 90°.
4. Zkontrolujte nastavený pracovní tlak na regulátoru kompresoru (standardně 6,3 – 8,0 bar pro pneunářadí).
5. Rozlišujte větev s olejovým přimazávačem (pro utahováky) od suché větve (pro foukání pneu a lakování).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte hadici G73703 na plnou délku 10mm trnu rychlospojky a vsuvky a pevně zajistěte sponou 12–20 mm.
2. Připojte k rozvodu stlačeného vzduchu a zkontrolujte, že nikde neuniká vzduch.
3. U rázových utahováků využijte plný průtok 10mm hadice bez vkládání zužujících mezikusů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Chraňte hadici na podlaze pneuservisu před stáním kol automobilu na ostrém kamínku pod hadicí.
5. Po směně uzavřete kulový kohout přívodu vzduchu a hadici odtlakujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otírejte hadici od ropných nečistot a brzdové kapaliny hadrem s mýdlovou vodou.
Pravidelně	Kontrolujte pevnost spon u namáhané koncovky přímo na rukojeti rázového utahováku (ideální je předřadit 30cm pružnou tlumicí bičovou hadičku).
Pravidelně	Skladujte navinutou na bubnu nebo širokém nástěnném držáku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu na trnu rychlospojky	Omylem použit 8mm nebo 9mm trn v 10mm hadici	Vyměňte koncovku za správný rozměr s trnem Ø 10 mm a stáhněte sponou 12–20 mm.
Zlomení hadice těsně za rukojetí těžkého utahováku	Opakované namáhání ohybem na ostré hraně šroubení	Navlékněte přes konec hadice ochrannou ohybovou pružinu nebo použijte otočný kloub 3/8"/1/4".
Bílé zakalení vnitřku hadice	Emulze vody a kompresorového oleje ze vzdušníku	Odkalte vzdušník kompresoru a vyčistěte filtr úpravné jednotky vzduchu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Tlaková pneumatická a technická PVC hadice s opletem Ø 10,0 × 2,5 mm (3/8", vnější Ø 15 mm), modrá transparentní, 1 m / 50 m – GEKO G73703**
Typové označení / Model:	**GE1222_G73703** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Tlaková pneumatická a technická PVC hadice s opletem Ø 10,0 × 2,5 mm (3/8", vnější Ø 15 mm), modrá transparentní, 1 m / 50 m – GEKO G73703

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5774 (Plastové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch a vodu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.