Pneumatické a technické hadice – tlaková PVC hadice s opletem Ø 8,0 × 2,5 mm (metráž z 50m návinu)

Tlaková pneumatická a technická PVC hadice s opletem Ø 8,0 × 2,5 mm (5/16", vnější Ø 13 mm), modrá transparentní, 1 m / 50 m – GEKO G73701

Model: GE1222_G73701 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Lehká a vysoce ohebná třívrstvá tlaková PVC hadice GEKO G73701 s křížovým polyesterovým opletem o nejpoužívanějším dílenském pneumatickém průměru Ø 8,0 mm (tloušťka stěny 2,5 mm, vnější průměr 13,0 mm; prodej v metráži po 1 m z 50m návinu) – ideální pro přívody stlačeného vzduchu k ofukovacím a lakovacím pistolím, pneuhustičům, sponkovačkám, postřikovačům a chladicím okruhům strojů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G73701 (GEKO G73701)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní průměr (světlost DN)	Ø 8,0 mm (5/16" – standardní rozměr pro pneumatické rychlospojky s trnem 8/9 mm)
Tloušťka stěny / Vnější průměr	2,5 mm / vnější Ø 13,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G73701 (GEKO G73701)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní průměr (světlost DN)	Ø 8,0 mm (5/16" – standardní rozměr pro pneumatické rychlospojky s trnem 8/9 mm)
Tloušťka stěny / Vnější průměr	2,5 mm / vnější Ø 13,0 mm
Prodejní jednotka / Tovární balení	Metráž po 1 běžném metru (plný výrobní kotouč = 50 m)
Konstrukce stěny	3vrstvá: hladká PVC duše + vysokopevnostní PES oplet + modrý PVC plášť
Orientační pracovní / poruchový tlak	cca 15–20 bar (při +20 °C) / poruchový tlak > 45–50 bar
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +60 °C
Doporučený rozměr hadicové spony	Šneková nebo ušní spona 10–16 mm (příp. 8–12 / 12–20 mm dle typu trnu)
Hmotnost a ergonomie	Nízká hmotnost metru hadice neunavuje zápěstí při práci s ruční pistolí
Barva a průhlednost	Modrá transparentní (okamžitě odhalí vodu/olej v přívodu vzduchu před stříkací pistolí!)
Určení	Kompresory, pneumatické nářadí, lakovny, tlakové postřikovače a laboratorní/technické rozvody

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hladká vnitřní duše Ø 8,0 mm (1×)** – Přesný rozměr pro pneumatické rychlospojky a vsuvky DN 7,2 s trnem 8–9 mm.
- **2. Hustý křížový polyesterový oplet (1×)** – Díky menšímu průměru 8 mm a stěně 2,5 mm snáší vysoký pracovní tlak až 15–20 bar.
- **3. Transparentní modrý vnější plášť PVC (1×)** – Odolný vůči oděru, vlhkosti a kompresorovému kondenzátu.
- **4. Průhledná stěna pro kontrolu čistoty vzduchu (1×)** – Kritická výhoda před lakovací pistolí – vidíte případné kapky kondenzátu v hadici!
- **5. Vnější průměr Ø 13,0 mm (1×)** – Pasuje i do převlečných šroubení 8×13 mm pro pneumatiku.
- **6. Stěna 2,5 mm (1×)** – Zabraňuje zploštění hadice při ohýbání kolem ponku.
- **7. Podélné značení rozměru (1×)** – Snadné odlišení od hadice 6 mm a 10 mm.
- **8. Flexibilní PVC směs (1×)** – Snadné navíjení na nástěnné hadicové bubny.
- **9. Tovární kotouč 50 m (při odběru celého balení)** – Umožňuje dodávku souvislého kusu bez mezispojek až do 50 m!
- **10. Kolmé řezné konce (2×)** – Připravené pro osazení rychlospojky a vsuvky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při práci se stlačeným vzduchem a tlakování hadic

Bezpečné zajištění pneumatických spojek! – Každý trn rychlospojky a vsuvky stlačeného vzduchu VŽDY zajistěte ušní (Oetiker) nebo šnekovou sponou 10–16 mm!

Zákaz ofukování pokožky a oděvu na těle! – Stlačený vzduch z hadice 8 mm nikdy nesměřujte proti sobě ani jiným osobám (riziko embolie a poranění očí)!

Ochrana před horkými povrchy – Neveďte PVC hadici přes horký válec a výtlačné potrubí pístového kompresoru!

Zákaz použití pro kyslík a hořlavé plyny – Určeno pro stlačený vzduch, dusík a vodu – nikoli pro autogenní svařování (kyslík/acetylen)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že trny vašich pneumatických rychlospojek mají jmenovitý rozměr 8 mm (příp. 9 mm).
2. Pro lakování ověřte přes průhlednou stěnu hadice G73701, že je vnitřek zcela suchý a bez stop oleje z přimazávače (pro lakování používejte vyhrazenou čistou hadici!).
3. Seřízněte čelo hadice kolmo, aby dosedlo až k nákružku šroubení.
4. Zkontrolujte neporušenost pláště před napojením na tlak 8–10 bar.
5. Ověřte, že délka hadice nepůsobí zbytečný pokles tlaku u velkých rázových utahováků (pro utahováky > 800 Nm na delší vzdálenost zvolte Ø 10 mm G73703).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při použití šroubení s převlečnou maticí 8×13 mm navlékněte nejprve převlečnou matici, nasuňte hadici na kužel trnu a matici dotáhněte klíčem.
2. Při použití ozubeného trnu 8–9 mm nasuňte hadici na doraz a stáhněte sponou 10–16 mm (v dílně doporučujeme deformační ušní sponu bez vyčnívajícího šroubu, který by škrábal lak karoserií!).
3. Zapojte vsuvku do rychlospojky úpravné jednotky kompresoru (regulátor tlaku max. 8–10 bar).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po skončení práce vypusťte tlak z hadice stiskem pistole před jejím smotáním.
5. Sviňte hadici do volných ok a zavěste na stěnu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odkalujte vzdušník kompresoru, aby se v průhledné hadici nehromadil vodní kondenzát.
Pravidelně	Povrch hadice otírejte od brzdové kapaliny a agresivních rozpouštědel v lakovně.
Pravidelně	Zkřehlý konec u pistolové rukojeti občas zkraťte o 5 cm a znovu nalisujte koncovku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rázový utahovák 1/2" nemá na 25m hadici 8 mm plnou sílu	Tlaková ztráta na dlouhé 8mm hadici při velkém odběru vzduchu (> 400 l/min)	Zkraťte hadici 8 mm na max. 10 m nebo pro hlavní přívod k rázovému utahováku použijte světlost Ø 10 mm (G73703).
Syčení vzduchu u převlečné matice 8×13 mm	Šikmý řez konce hadice nedosedl po celém obvodu kužele	Seřízněte konec přesně pod úhlem 90° a dotáhněte převlečnou matici.
Kapičky vody viditelné uvnitř modré hadice	Nasycený odlučovač kondenzátu na kompresoru	Vypusťte kondenzát z filtru/vzdušníku a profoukněte hadici suchým vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Tlaková pneumatická a technická PVC hadice s opletem Ø 8,0 × 2,5 mm (5/16", vnější Ø 13 mm), modrá transparentní, 1 m / 50 m – GEKO G73701**
Typové označení / Model:	**GE1222_G73701** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Tlaková pneumatická a technická PVC hadice s opletem Ø 8,0 × 2,5 mm (5/16", vnější Ø 13 mm), modrá transparentní, 1 m / 50 m – GEKO G73701

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5774 (Plastové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.