Pneumatické a průmyslové rozvody – vyztužená tlaková technická PVC hadice s opletem 6 × 2,5 mm

Tlaková technická PVC hadice s polyesterovým opletem Ø 6 × 2,5 mm (vnitřní Ø 6 mm / vnější Ø 11 mm, modrá, metráž / náviny 50 m) – GEKO G73700

Model: GE1222_G73700 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ohebná průsvitná modrá tlaková technická hadice GEKO G73700 z měkčeného PVC vyztužená hustým křížovým opletem z vysokopevnostního polyesterového vlákna (vnitřní průměr ID = 6,0 mm, tloušťka stěny 2,5 mm, vnější průměr OD = 11,0 mm; dodáváno v metráži 1 m z 50m kotouče) – určena pro rozvody stlačeného vzduchu v dílně, pneumatické nářadí, rozvody technické vody, postřikovače a lehkou průmyslovou chemii.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G73700 (GEKO G73700 – Wąż techniczny)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ hadice	Třívrstvá tlaková technická hadice s textilní výztuží
Vnitřní průměr (ID / světlost)	6,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G73700 (GEKO G73700 – Wąż techniczny)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ hadice	Třívrstvá tlaková technická hadice s textilní výztuží
Vnitřní průměr (ID / světlost)	6,0 mm
Tloušťka stěny	2,5 mm
Vnější průměr (OD)	11,0 mm (6 + 2× 2,5 mm)
Balení / Prodejní jednotka	Metráž po 1 m / celý výrobní kotouč 50 m
Materiál duše a obalu	Pružný měkčený polyvinylchlorid (PVC) v průsvitném modrém tónu (kontrola průtoku)
Tlaková výztuž	Křížový oplet z vysokopevnostní polyesterové příze (PES)
Pracovní / poruchový tlak (při 20 °C)	typicky cca 15–20 bar pracovní / ~60 bar poruchový (klesá s rostoucí teplotou!)
Provozní teplotní rozsah	-10 °C až +60 °C
Určená média	Stlačený vzduch, studená/vlažná technická voda, vodné roztoky hnojiv a postřiků

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hladká vnitřní PVC duše Ø 6 mm (1×)** – Nízké hydraulické a pneumatické tlakové ztráty a odolnost vůči usazování nečistot.
- **2. Střední křížový polyesterový oplet (1×)** – Zabraňuje nafukování a prasknutí hadice pod tlakem kompresoru a drží tvar v ohybu.
- **3. Vnější ochranný plášť PVC Ø 11 mm (1×)** – Chrání nosný oplet před prodřením o podlahu dílny, UV zářením a olejovou mlhou.
- **4. Průsvitné modré zabarvení stěny (1×)** – Umožňuje vizuální kontrolu proudění kapaliny a případných vzduchových bublin či kondenzátu.
- **5. Silná stěna 2,5 mm (1×)** – Zvyšuje odolnost proti zalomení (kinkingu) při malém poloměru ohybu.
- **6. Potisk rozměru na plášti hadice (1×)** – Průběžné značení technické specifikace po délce hadice.
- **7. Kolmo střižená čela hadice (2×)** – Připravena pro nasunutí na hadicový trn Ø 6–6,5 mm a stažení sponou.
- **8. Kompatibilita se šroubovými/ušními sponami (1×)** – Vnější průměr 11 mm ideálně sedí pro hadicové spony 9–13 mm nebo šroubení 6×11 mm.
- **9. Ohebné provedení bez tvarové paměti kovových vložek (1×)** – Snadná manipulace u drobných pneu sponek a ofukovacích pistolí.
- **10. Návin v kotouči (max. 50 m) (1×)** – Vázaný páskami pro přehledné odvíjení bez zauzlování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle u stlačeného vzduchu (EN 166) – Při tlakové zkoušce stlačeným vzduchem a práci s pneumatickým nářadím vždy noste ochranné brýle!

PEVNÉ ZAJIŠTĚNÍ KONCOVEK SPONOU! – Nikdy nepoužívejte tlakovou hadici pouze volně nasunutou na trn! Vystřelená koncovka pod tlakem 8–10 bar způsobí šlehnutí hadice a těžké poranění – vždy zajistěte trn kvalitní hadicovou sponou nebo lisovanou objímkou!

ZÁKAZ POUŽITÍ PRO PALIVA, HORKOU PÁRU A PLYNY (LPG/ACETYLEN)! – Technická PVC hadice G73700 NENÍ určena pro benzin, naftu (tvrdnutí a praskání PVC!), propan-butan, svařovací plyny, brzdové okruhy ani horkou vodu nad +60 °C!

Odtlakování před rozpojením – Před uvolněním spony vždy uzavřete přívod vzduchu/kapaliny a vypusťte tlak z hadice

Ochrana proti zakopnutí v dílně – Nenechávejte tlakové hadice ležet napříč únikovými cestami a schodišti

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte shodu rozměrů: hadice má vnitřní průměr ID = 6 mm (pasuje na hadicové trny 6 mm / 1/4") a vnější průměr OD = 11 mm (důležité, pokud používáte převlečné matice rychlospojek 6×11 mm!).
2. Seřízněte konec hadice ostrým nožem nebo nůžkami na hadice PŘESNĚ KOLMO (90°) – šikmý řez nedosedne k nákružku rychlospojky a snižuje přídržnou sílu spony.
3. Zkontrolujte, že na mosazném či ocelovém trnu nejsou ostré otřepy, které by prořízly vnitřní duši hadice.
4. Ověřte, že teplota dopravovaného média i okolí nepřekročí +60 °C (při +50 °C klesá dovolený tlak měkčeného PVC zhruba na polovinu hodnoty při +20 °C!).
5. Pro rozvod pitné vody pro lidskou spotřebu ověřte, zda nejde pouze o technickou/zavlažovací aplikaci (technická hadice je určena pro technickou vodu a stlačený vzduch).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. ODVINUTÍ BEZ PŘEKROUCENÍ: Odvíjejte hadici z kotouče odvalováním (jako kolo), nikoli tahem ze středu ležícího balíku, abyste do hadice nevnesli zkrut.
2. NASAZENÍ KONCOVKY: Navlékněte nejprve na hadici šroubovací či deformační (Oetiker) hadicovou sponu rozměru cca 9–13 mm, poté nasuňte hadici až na doraz přes žebrování trnu Ø 6 mm (v chladu lze konec hadice na pár sekund ponořit do teplé vody ~50 °C pro snazší nasunutí – nepoužívejte plamen zapalovače!).
3. DOTAŽENÍ SPONY: Umístěte sponu cca 3–5 mm za konec hadice (přímo nad válcovou část trnu mezi žebry, nikoli na samotný okraj trnu) a rovnoměrně dotáhněte tak, aby se stěna neprořízla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. PROVOZ V OHYBU: Dodržujte minimální poloměr ohybu cca 50–60 mm, aby nedošlo k přiškrcení průřezu Ø 6 mm.
5. V mrazech pod -10 °C měkčené PVC přirozeně tuhne – zmrzlou hadici neohýbejte prudce přes ostrou hranu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte hadici v dílně před přejetím ocelovými koly paletových vozíků, před žhavými kuličkami od svařování/broušení a před kontaktem s rozpouštědly (aceton, toluen, benzin).
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte konec hadice těsně za kovovou koncovkou, kde je ohybové namáhání největší – při zjištění boule nebo trhliny zkraťte konec o 5 cm a koncovku znovu přesaďte.
Pravidelně	Před zimním uskladněním venku vyfoukejte z hadice zbytkovou vodu, aby led neroztrhl stěnu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konec hadice nejde v zimě nasunout na 6mm trn rychlospojky	Nízká teplota dočasně zvýšila tuhost 2,5mm stěny PVC	Ponořte konec hadice na 15 sekund do horké vody (cca 50–60 °C) – PVC změkne, snadno vklouzne na trn a po vychladnutí jej pevně sevře.
Únik vzduchu kolem trnu i po dotažení šroubovací spony	Příliš velká šroubovací spona deformuje malý průměr 11 mm do oválu pod šnekem	Použijte malou minisponu (9–11 / 8–12 mm) nebo dvoudílnou ušní lisovací sponu Oetiker.
Vytvoření lokální boule na plášti hadice	Překročení tlaku při vysoké teplotě nebo mechanické poškození polyesterového opletu	Odtlakujte vedení, vyřízněte poškozený úsek a spojte hadicovou spojkou 6 mm se dvěma sponami.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Tlaková technická PVC hadice s polyesterovým opletem Ø 6 × 2,5 mm (vnitřní Ø 6 mm / vnější Ø 11 mm, modrá, metráž / náviny 50 m) – GEKO G73700**
Typové označení / Model:	**GE1222_G73700** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Tlaková technická PVC hadice s polyesterovým opletem Ø 6 × 2,5 mm (vnitřní Ø 6 mm / vnější Ø 11 mm, modrá, metráž / náviny 50 m) – GEKO G73700

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5774 (Plastové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch a vodu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.