Pájecí technika a elektroservis – žáruvzdorné silikonové pracovní podložky

Žáruvzdorná silikonová podložka pro pájení a servis elektroniky 350 × 220 mm – GEKO G73307

Model: GE1222_G73307 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tepelně odolná silikonová pájecí a servisní podložka GEKO G73307 o rozměrech 350 × 220 mm z vysoce pružného nehořlavého silikonu odolného teplotám až do ~500 °C, vybavená zvýšeným obvodovým okrajem, 5 horními přihrádkami na součástky, voštinovým rastrem (100+ buněk) pro třídění mikrošroubků, centrální vysokoteplotní zónou pro desky plošných spojů (PCB) a integrovaným pravítkem 0–28 cm / 0–11″.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G73307 (GEKO G73307)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ příslušenství	**Žáruvzdorná silikonová pájecí a montážní podložka (Soldering Mat)**
Rozměry podložky	**350 × 220 mm (35 × 22 cm)**

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G73307 (GEKO G73307)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ příslušenství	**Žáruvzdorná silikonová pájecí a montážní podložka (Soldering Mat)**
Rozměry podložky	**350 × 220 mm (35 × 22 cm)**
Materiál	**Vysoce hustý technický silikon** (pružný, protiskluzový, netoxický, omyvatelný)
Tepelná odolnost	**až +500 °C** (krátkodobý styk s hrotem páječky a foukání horkovzdušnou stanicí SMD)
Centrální pracovní zóna	**Oválná vysokoteplotní zóna (High Temperature Area)** uprostřed podložky pro PCB desky
Třídicí přihrádky nahoře	**5 zapuštěných vaniček** (2× šestihranná rohová + 3× podélná) na SMD čipy, konektory a cín
Rastr na mikrošroubky	**Pravé horní voštinové pole (šestihranné buňky)** proti skutálení šroubků z telefonů a notebooků
Integrované měřítko	**Reliéfní pravítko na spodní hraně 0 – 28 cm (280 mm) a 0 – 11 inch**
Barva a povrch	Matná tmavě šedá (antireflexní — neunavuje zrak pod dílenskou lupou) s logem GEKO®
Legislativní shoda	**Směrnice 2011/65/EU (RoHS), Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)**

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Žáruvzdorné silikonové tělo 350 × 220 mm (1×)** – Spolehlivě chrání desku pracovního stolu před propálením cínem, tavidlem a horkým vzduchem.
- **2. Centrální oválná zóna High Temperature Area (1×)** – Zesílené lůžko pro pájení desek plošných spojů mikropáječkou i horkovzdušnou stanicí.
- **3. Horní přihrádky na součástky a hroty (5×)** – Udržují integrované obvody, kondenzátory, kalafunu a odsávací knot přehledně po ruce.
- **4. Voštinová mřížka šestihranných buněk vpravo nahoře (1×)** – Každá buňka bezpečně podrží jednotlivý mikrošroubek bez rizika pomíchání.
- **5. Zvýšený obvodový lem podložky (1×)** – Zabraňuje skutálení kuliček cínu, šroubků a pinzet ze stolu na podlahu.
- **6. Dvojité reliéfní pravítko 0–28 cm / 0–11″ (1×)** – Okamžité změření délky odizolovaných vodičů, šroubků a rozměrů modulů.
- **7. Protiskluzová spodní strana (1×)** – Podložka pevně přilne k laminu, dřevu i kovu a neujíždí pod rukama.
- **8. Odolnost vůči tavidlům, kalafuně a IPA** – Kapky cínu k silikonu nepřilnou — po vychladnutí je jednoduše sloupnete nehtem!
- **9. Tvarová paměť silikonu** – Podložku lze srolovat do brašny a po rozbalení se okamžitě vyrovná bez přehybu.
- **10. Servisní balení GEKO G73307** – Ochrana před prachem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPOKLÁDEJTE ROZPÁLENOU PÁJEČKU TRVALE ZAPNUTOU NA PODLOŽKU BEZ DOZORU! – Podložka **GEKO G73307 krátkodobě odolává až ~500 °C při pájení a foukání horkým vzduchem, avšak zapnutou páječku vždy odkládejte do **kovového stojánku páječky**! Dlouhodobý prostup tepla skrz tenký silikon by mohl tepelně poškodit choulostivý lak stolu pod podložkou!**

ODSÁVÁNÍ DÝMŮ TAVIDLA A OCHRANNÉ BRÝLE PŘI PÁJENÍ! – Při pájení vždy větrejte nebo zapněte odsávačku par kalafuny/tavidla a chraňte zrak před prskajícím tavidlem či odstřižky nožiček součástek!

POZOR NA OSTRÉ SKALPELY A ŠTÍPACÍ KLEŠTĚ! – Neřežte přímo na silikonové podložce odlamovacím nožem ani skalpelem — prořízli byste silikonovou vrstvu!

Ochrana elektrostaticky citlivých součástek (ESD) – Běžný izolační silikon není uzemněná ESD rohož — při osazování extrémně citlivých CMOS čipů používejte uzemněný antistatický náramek.

Před dotykem nechte kapky cínu a horkovzdušnou zónu vychladnout – Silikon nevodí teplo do stran, ale samotná kapka cínu či nahřátá PCB deska má přes 250 °C — uchopujte pinzetou!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Rozložte silikonovou podložku **GEKO G73307** na suchý, rovný a čistý pracovní stůl.
2. Otřete povrch od případného prachu, aby spodní strana dokonale přilnula ke stolu bez klouzání.
3. Postavte pájecí stanici a stojánek na páječku vedle podložky.
4. Připravte si pinzetu, cín a čisticí isopropylalkohol (IPA).
5. Zkontrolujte, že pod podložkou neleží ostrý předmět či zapomenutý šroubek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opravovanou desku plošných spojů (PCB), konektor nebo vodiče položte doprostřed **oválné vysokoteplotní zóny (High Temperature Area)**.
2. Demontované mikrošroubky ukládejte popořadě do **voštinových buněk v pravém horním rohu** a větší stínicí plechy či nové součástky do **5 horních vaniček**.
3. Při odizolovávání a krácení vodičů využijte **reliéfní pravítko 0–28 cm** na spodním okraji podložky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při pájení horkovzdušnou stanicí (SMD Rework do 450 °C) pohybujte tryskou plynule nad součástkou a nemiřte tryskou z 2 mm přímo na holý silikon déle, než je nezbytné.
5. Po vychladnutí sejměte odkapané kuličky cínu (od silikonu se samy oddělí) a zbytky tavidla setřete isopropylalkoholem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zbytky tavidla (fluxu), kalafuny a teplovodivé pasty omývejte **isopropylalkoholem (IPA)** nebo teplou vodou se saponátem a nechte dokonale oschnout.
Pravidelně	Nepoužívejte agresivní chlorovaná či aromatická rozpouštědla (toluen, benzín), která by mohla způsobit bobtnání silikonu.
Pravidelně	Skladujte naplocho nebo volně srolovanou v tubusu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Podložka na stole mírně klouže	Vrstva prachu na spodní straně silikonu nebo na stole	Omyjte spodní stranu vlažnou vodou se saponátem — čistý silikon se ke stolu doslova přisaje.
Bělavé mapy po tavidle na šedém povrchu	Zaschlé bezoplachové tavidlo	Vyčistěte kartáčkem s isopropylalkoholem (IPA) a opláchněte teplou vodou.
Tmavší otisk pod místem dlouhého foukání horkého vzduchu na laku stolu	Extrémně dlouhé nahřívání velké měděné desky na 480 °C	Při dlouhém předehřevu masivních PCB vložte pod desku ještě tenkou sklotextitovou/keramickou destičku nebo použijte PCB držák.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Žáruvzdorná silikonová podložka pro pájení a servis elektroniky 350 × 220 mm – GEKO G73307**
Typové označení / Model: **GE1222_G73307** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Žáruvzdorná silikonová podložka pro pájení a servis elektroniky 350 × 220 mm – GEKO G73307

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN IEC 63000

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.