Mosazné vysokotlaké hadicové koncovky a rychlospojky pro tlakové myčky

Mosazný lisovací konektor pro hadice vysokotlakých čističů řady K (Kärcher K2–K7, DN 6) – GEKO G73133

Model: GE1222_G73133 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesně CNC obráběný celomosazný hadicový konektor GEKO G73133 pro opravu a výrobu vysokotlakých hadic světlosti DN 6 vysokotlakých čističů řady K (kompatibilní s pistolemi a myčkami Kärcher K2–K7 se systémem Quick Connect / pojistnou U-sponou)! Vybaven osazeným O-kroužkem, pojistným límcem, frézovanou anti-rotační čtyřhranou/dvojploškovou částí a 6stupňovým trnem DN 6.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G73133 (GE1222_G73133)
Kompatibilita systému	Vysokotlaké čističe a pistole řady K (Kärcher K2, K3, K4, K5, K7 – zásuvný konektor Quick Connect / U-klip)
Jmenovitá světlost hadice	DN 6 (vnitřní průměr tlakové hadice cca 6,0 – 6,4 mm / 1/4")
Materiál konektoru (DLE FOTO!)	Masivní soustružená a frézovaná mosaz CW617N / CW614N

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G73133 (GE1222_G73133)
Kompatibilita systému	Vysokotlaké čističe a pistole řady K (Kärcher K2, K3, K4, K5, K7 – zásuvný konektor Quick Connect / U-klip)
Jmenovitá světlost hadice	DN 6 (vnitřní průměr tlakové hadice cca 6,0 – 6,4 mm / 1/4")
Materiál konektoru (DLE FOTO!)	Masivní soustružená a frézovaná mosaz CW617N / CW614N
Zásuvná hlavice (DLE FOTO!)	Válcový čep s černým O-kroužkem, pojistným límcem a frézovanými ploškami proti protočení v těle pistole
Hadicový trn (DLE FOTO!)	6stupňový ozubený trn (rybina) se zámkovým nákružkem pro lisovací objímku
Způsob upevnění	Hydraulické zalisování ocelovou tlakovou objímkou (krimpování) na vysokotlakou hadici DN 6
Maximální pracovní tlak	Až 160 – 180 bar (dle třídy použité vysokotlaké hadice DN 6)
Maximální teplota vody	max. +60 °C
Normy	ČSN EN 1829-2, GPSR (EU) 2023/988
Maximální teplota tlakové vody	Max. +60 °C
Balení	1× mosazný konektor řady K (DN 6) vč. osazeného O-kroužku GEKO G73133

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těsnicí čep s černým O-kroužkem** – Zajišťuje vodotěsné spojení uvnitř komory pistole nebo výstupu myčky řady K.
- **2. Pojistný kruhový límec** – Zapadá za žlutou/černou západku Quick Connect nebo vytahovací U-sponu pistole.
- **3. Frézovaný hranol s ploškami** – Fixuje konektor v tvarovém lůžku pistole řady K a slouží k přidržení při lisování.
- **4. Zámkový kroužek lisovací objímky** – Zabraňuje vytržení zalisované objímky pod rázovým tlakem čerpadla.
- **5. 6stupňový hadicový trn DN 6** – Dlouhá ozubená rybina pro pevné a těsné spojení s vnitřní duší hadice.
- **6. Průchozí tlakový kanál** – Čisté souosé vrtání pro plný průtok vody.
- **7. Přesný zalisovávací trn DN6** – Tvarové drážky brání vytržení koncovky z tlakové hadice.
- **8. Hladký vnitřní průtokový kanál** – Minimalizuje tlakové ztráty mezi čerpadlem a pistolí myčky.
- **9. Silnostěnné mosazné čelo** – Odolává tlakovým rázům při spínání a vypínání pistole (Total Stop).
- **10. Antikorozní povrch mosazi** – Nerezaví při trvalém kontaktu s vodou a čisticími prostředky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ UPÍNÁNÍ POMOCÍ ŠROUBOVACÍCH HADICOVÝCH SPON! NUTNÉ HYDRAULICKÉ ZALISOVÁNÍ TLAKOVOU OBJÍMKOU! – Neodborně připevněná koncovka se při 150 barech vytrhne z hadice a může způsobit vážné zranění!

PŘED VYJMUTÍM KONEKTORU Z PISTOLE NEBO MYČKY VŽDY VYPNĚTE STROJ A STISKEM SPOUŠTĚ ODTLAKUJTE SYSTÉM! – Nikdy neodjišťujte západku Quick Connect / U-klip pod plným tlakem.

PŘI TLAKOVÉ ZKOUŠCE OPRAVENÉ HADICE POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166! – Zkontrolujte zalisovaný spoj nejprve bez přítomnosti dalších osob.

NEMAŽTE PRYŽOVÝ O-KROUŽEK AGRESIVNÍMI ROZPOUŠTĚDLY! – Používejte čistou silikonovou vazelínu šetrnou k pryži NBR.

NEOPRAVUJTE ZPUCHŘELÉ NEBO ZLOMENÉ VYSOKOTLAKÉ HADICE V MÍSTĚ PRASKLÉHO OPLETU! – Zalisujte konektor pouze do plně neporušeného konce tlakové hadice DN 6.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Porovnejte frézovaný tvar a rozměry původní koncovky vaší hadice řady K s modelem GEKO G73133.
2. Změřte vnitřní světlost vysokotlaké hadice (DN 6 = cca 6 mm).
3. Proveďte čistý kolmý řez konce hadice a nasuňte novou ocelovou lisovací objímku příslušného rozměru.
4. Zkontrolujte čistotu vnitřku hadice a neporušenost černého O-kroužku na čepu.
5. Lehce potřete trn mýdlovou vodou pro hladké nasunutí do duše hadice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte 6stupňový trn konektoru G73133 plnou délkou až k dorazu do vysokotlaké hadice DN 6.
2. Ustavte lisovací objímku přes zámkový kroužek a zalisujte na hydraulickém lisu hadic.
3. Namažte černý O-kroužek na čepu tenkým filmem silikonového tuku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zasuňte konektor do pistole / výstupu myčky řady K tak, aby plošky zapadly do vedení a pojistka slyšitelně zacvakla (nebo zasuňte U-sponu).
5. Před spuštěním motoru propláchněte hadici proudem vody pro odvzdušnění a poté otestujte pod tlakem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte černý O-kroužek čistý a pravidelně namazaný silikonovou vazelínou – suché zasouvání jej strhne.
Pravidelně	Po mytí odtlakujte hadici, odpojte a chraňte koncovku před znečištěním hlínou a pískem.
Pravidelně	Při prolínání vody v pistoli vyměňte O-kroužek na čepu konektoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konektor nejde zasunout do pistole řady K	Natočené frézované plošky mimo drážku v pistoli nebo protitlak v komoře	Stiskněte spoušť pistole a pootočte konektorem tak, aby dvě ploché stěny přesně zapadly do výřezu v pistoli.
Kapání vody ze spoje pistole	Vyštíplý O-kroužek nebo zrnko písku v drážce	Vyčistěte drážku, nasaďte nový O-kroužek NBR a namažte silikonem.
Hadice má v pistoli nadměrnou axiální vůli	Nedovřená žlutá západka Quick Connect nebo deformovaná U-spona	Zkontrolujte úplné docvaknutí pojistné spony za kruhový límec konektoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Mosazný lisovací konektor pro hadice vysokotlakých čističů řady K (Kärcher K2–K7, DN 6) – GEKO G73133**
Typové označení / Model:	**GE1222_G73133** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Mosazný lisovací konektor pro hadice vysokotlakých čističů řady K (Kärcher

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1829-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.