Vysokotlaká pancéřovaná hadice 40 MPa pro myčky HD/HDS

Vysokotlaká hadice s ocelovým opletem 10 m (max. 40 MPa / 400 bar, 60 °C, M22 × 1,5 mm) pro tlakové myčky řady HD/HDS – GEKO G73123

Model: GE1222_G73123 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 10metrová vysokotlaká hadice GEKO G73123 vyztužená vysokopevnostním ocelovým opletem (maximální tlak 40 MPa / 400 bar / 5 800 PSI, teplota vody max. +60 °C), osazená na obou koncích šroubovacími převlečnými maticemi M22 × 1,5 mm (středový čep s modrým O-kroužkem) a dlouhými pryžovými chrániči ohybu pro vysokotlaké čističe Kärcher řady HD / HDS (bez systému EASY!Lock) a kompatibilní průmyslové wapky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G73123 (G73123)
Výrobce	GEKO
Délka hadice	10 m
Maximální dovolený tlak	40 MPa / 400 bar (5 800 PSI – potisk přímo na plášti hadice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G73123 (G73123)
Výrobce	GEKO
Délka hadice	10 m
Maximální dovolený tlak	40 MPa / 400 bar (5 800 PSI – potisk přímo na plášti hadice)
Maximální teplota vody	max. +60 °C (pro studenovodní režim a ohřev vody do 60 °C!)
Konstrukce výztuže	Vnitřní tlaková duše + vysokopevnostní ocelový drátěný oplet + oděruvzdorný pryžový plášť
Připojovací koncovky (oba konce)	2× vnitřní otočná převlečná matice M22 × 1,5 mm (ruční utažení)
Těsnicí vsuvka koncovek	Kovový vodicí čep (cca Ø 14/15 mm) s osazeným modrým O-kroužkem
Ochrana proti zlomení u šroubení	2× masivní tvarovaná pryžová průchodka s protiskluzovými prstenci
Kompatibilita	Tlakové myčky řady HD / HDS se závitem M22 × 1,5 mm (Kärcher klasické provedení, Kranzle aj.)
Upozornění ke kompatibilitě	Není přímo určeno pro novější šedé rychlozávity Kärcher EASY!Lock (nutný adaptér)
Hmotnost	cca 2,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysokotlaká hadice 10 m s ocelovým opletem (1×)** – Odolává trvalému tlaku až 400 bar bez balónového nafukování.
- **2. Oděruvzdorný černý vnější plášť (1×)** – Chrání ocelový oplet při tažení po betonové podlaze mycího boxu.
- **3. Převlečná matice M22 × 1,5 mm na straně stroje (1×)** – Vroubkovaná otočná matice pro ruční našroubování na výstup čerpadla.
- **4. Převlečná matice M22 × 1,5 mm na straně pistole (1×)** – Pro připojení vysokotlaké pistole se vstupem M22 × 1,5 mm.
- **5. Středové kovové těsnicí vsuvky (2×)** – Přesně zapadají do sedla nátrubku čerpadla a rukojeti pistole.
- **6. Modré vysokotlaké O-kroužky (2×)** – Zajišťují 100% radiální utěsnění již při dotáhnutí rukou.
- **7. Lisované ocelové objímky pod krytkou (2×)** – Nerozebíratelné vysokotlaké zalisování koncovek.
- **8. Masivní pryžové chrániče proti zlomení (2×)** – Zabraňují ostrému zalomení hadice u paty šroubení.
- **9. Kontrolní bezpečnostní potisk (40 MPa / 60 °C) (1×)** – Trvalé označení tlakového a teplotního limitu po délce hadice.
- **10. Kartonový obal GEKO G73123 (1×)** – Ochrana O-kroužků a závitů při skladování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VYSOKOTLAKÉ INJEKCE KAPALINY POD KŮŽI (400 BAR)! – Vlasová trhlina v hadici vystřeluje mikroskopický paprsek o tlaku až 40 MPa, který prořízne obuv i kůži a způsobí těžkou nekrózu tkáně! NIKDY nechytajte netěsnou hadici rukou za chodu stroje a hadici s obnaženým zrezivělým drátěným opletem či boulí OKAMŽITĚ VYŘAĎTE!

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ TEPLOTU VODY +60 °C! – U horkovodních strojů HDS s naftovým hořákem nastavte termostat MAXIMÁLNĚ na +60 °C! Parní stupeň (+80 až +150 °C) zničí pryžovou duši této 60°C hadice a způsobí její roztržení a opaření obsluhy!

Před odpojením hadice VŽDY vypněte stroj a vystříkejte zbytkový tlak – Stiskněte spoušť pistole naprázdno, dokud tlak neklesne na 0 bar – nikdy nepovolujte matici M22 pod tlakem!

Povinné OOPP při vysokotlakém mytí – Ochranné brýle nebo štít (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352) a voděodolná bezpečnostní obuv

Zákaz přejíždění hadice vozidly a utahování kleštěmi – Přejetí kolem auta rozdrtí ocelový oplet; matici M22 utahujte výhradně rukou (těsní modrý O-kroužek!)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že váš stroj HD/HDS i pistole mají vnější závit M22 × 1,5 mm (a zkontrolujte průměr středového čepu 14 mm a stav teplotního nastavení max. 60 °C!).
2. Rozviňte celou 10m délku hadice naplocho bez smyček (nikdy nespouštějte tlak v pevně svinutém klubku!).
3. Zkontrolujte oba modré O-kroužky na čelech vsuvek a potřete je tenkou vrstvou silikonové vazelíny.
4. Prohlédněte celý plášť, zda nenese stopy prořízntutí až na ocelový oplet nebo puchýře.
5. Zkontrolujte čistotu závitů M22 × 1,5 mm od písku (písek v závitu zadře mosazný nátrubek čerpadla!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při vypnuté myčce zasuňte vsuvku s modrým O-kroužkem kolmo do výstupu čerpadla M22 × 1,5 a převlečnou matici plynule zašroubujte a pevně dotáhněte RUKOU (nepoužívejte sikovky!).
2. Stejným způsobem připojte druhý konec hadice k rukojeti vysokotlaké pistole.
3. Otevřete přívod vody, stiskněte spoušť pistole ještě před zapnutím motoru a vyčkejte na vytlačení všech vzduchových bublin z 10m hadice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zapněte tlakovou myčku (u strojů HDS zkontrolujte nastavení teploty vody max. 60 °C!) a zkontrolujte dokonalou těsnost obou spojů.
5. Po skončení mytí vypněte myčku, uzavřete přívod vody, stiskem spouště pistole uvolněte zbytkový tlak na nulu a teprve poté matice M22 rukou vyšroubujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před zimním uskladněním vyfoukněte z hadice veškerou zbytkovou vodu (zmrzlý led roztrhne vnitřní vrstvu!) a uložte v nemrznoucím prostoru (+5 až +25 °C).
Pravidelně	Svíjejte hadici do volných kruhů o průměru min. 35–40 cm bez zalamování u koncovek.
Pravidelně	Pravidelně mažte modré O-kroužky silikonovým tukem a při otlačení je včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vody zpod převlečné matice M22 × 1,5	Poškozený modrý O-kroužek nebo neshoda průměru vsuvky (14 mm vs. 15 mm u některých hobby myček).	Zkontrolujte a vyměňte modrý O-kroužek; u vsuvek 15 mm použijte vymezovací redukci M22.
Převlečná matice nelze povolit rukou po ukončení práce	V hadici zůstal uzavřený vysoký tlak 150–250 bar (tzv. Total-Stop).	Vypněte myčku a krátce stiskněte spoušť pistole – po odpouštění tlaku půjde matice lehce otočit prsty!
Hadice se kroutí do osmiček	Svinování přes ruku místo odvalování v přirozeném směru opletu.	Rozložte hadici rovně po zemi a natlakováním vodou srovnejte zkrut.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vysokotlaká hadice s ocelovým opletem 10 m (max. 40 MPa / 400 bar, 60 °C, M22 × 1,5 mm) pro tlakové myčky řady HD/HDS – GEKO G73123**
Typové označení / Model:	**GE1222_G73123** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vysokotlaká hadice s ocelovým opletem 10 m (max. 40 MPa / 400 bar, 60 °C, M22 × 1,5 mm) pro tlakové myčky řady HD/HDS – GEKO G73123

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 60335-2-79 (Bezpečnost vysokotlakých čističů a parních čističů)
- EN 1829-2 (Vysokotlaké vodní paprskové stroje – Bezpečnostní požadavky na hadice a vedení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.