Ruční nářadí, silová zámečnická, montážní a autoservisní kladiva 800 g

GEKO Premium G72266 (GE1222_G72266) Zámečnické / kovářské kladivo 800 g DIN 1041 se sklolaminátovou násadou Fiberglass

Model: GE1222_G72266 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zlatý standard pro těžkou zámečničinu, autoservis a stavbu, který stále pohodlně ovládnete jednou rukou po celý den — **profesionální zámečnické / kovářské kladivo `GEKO Premium G72266` s kovanou hlavou `800 g` dle normy `DIN 1041` a odolnou sklolaminátovou násadou `Fiberglass` s modro-černou protiskluzovou TPR rukojetí**! Nabízí výrazně vyšší průraznost na sekáčích, průbojnících a čepech než malá 300–500g kladiva bez únavy ruky u 1,5kg palic.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Řada / Model	GEKO Premium • Model G72266 • Kat. č. GE1222_G72266
Typ nářadí	Silové zámečnické / kovářské kladivo (německý tvar DIN 1041)
Hmotnost kované hlavy	800 g (celková hmotnost kladiva s násadou cca 1 020 – 1 100 g)
Materiál hlavy	Zápustkově kovaná uhlíková ocel s indukčně kalenou ploskou a klínovým nosem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Řada / Model	GEKO Premium • Model G72266 • Kat. č. GE1222_G72266
Typ nářadí	Silové zámečnické / kovářské kladivo (německý tvar DIN 1041)
Hmotnost kované hlavy	800 g (celková hmotnost kladiva s násadou cca 1 020 – 1 100 g)
Materiál hlavy	Zápustkově kovaná uhlíková ocel s indukčně kalenou ploskou a klínovým nosem
Jádro násady	Zesílený sklolaminátový kompozit (Fiberglass) pohlcující rázy a odolný zlomení
Rukojeť	Ergonomicky tvarovaná modro-černá pogumovaná rukojeť TPR s koncovým okem
Kotvení hlavy	Kuželové zalisování zalité dvousložkovou epoxidovou pryskyřicí
Celková délka	cca 350 mm (dle normy DIN 1041 pro 800g hlavu)
Povrchová úprava hlavy	Černý matný ochranný lak + 45° bezpečnostní sražení hran
Hlavní oblasti nasazení	Zámečnické rovnání pásoviny • Sekání kovu i zdiva sekáčem • Autoservis brzd a čepů • Tesařské hřebíky a skoby
Odolnost prostředí	Nesesychá v teple, nebobtná ve vlhku, odolává olejům v autoservisu
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná ocelová hlava 800 g (DIN 1041)** – ideální silová hmotnost pro jednoruční práci se zámečnickými sekáči, průbojníky a stahováky.
- **2. Indukčně kalená čtvercová ploska se sraženými hranami** – odolává vymačkání při zachování pružného houževnatého jádra hlavy.
- **3. Příčný klínový nos** – slouží k rozklepávání silných ocelových nýtů, tvarování plechu a oklepávání strusky po svařování.
- **4. Epoxidové zalití v oku hlavy** – maximální bezpečnost proti vyletění hlavy.
- **5. Rozšířený černý sklolaminátový krček pod hlavou** – zvýšená odolnost v nejkritičtějším místě ohybu násady.
- **6. Modro-černá protiskluzová rukojeť TPR** – tlumí zpětné kmitání při úderech na kovadlině.
- **7. Tvarovaná bezpečnostní patka rukojeti** – brání vyklouznutí kilového kladiva ze zpocené ruky.
- **8. Závěsný otvor na konci rukojeti** – přehledné zavěšení na stěnu nad zámečnickým ponkem.
- **9. Černěný antikorozní plášť hlavy** – dlouhodobá ochrana proti korozi.
- **10. Štítek s označením 800G** – snadné rozlišení mezi 300g a 1500g variantou.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166) A PRACOVNÍ RUKAVICE (ČSN EN 388)! – Úder 800g kladiva do sekáče, nýtu nebo zarezlého dílu uvolňuje rychle letící špony a okuje!

NIKDY NETLUČTE KALENOU PLOSKOU DO LOŽISKOVÝCH KROUŽKŮ ANI JINÉHO KALENÉHO NÁŘADÍ! – Použijte vždy mosazný či hliníkový vyklepávací trn, abyste zabránili odlétnutí kalených střepin.

ZKONTROLUJTE HLAVU SEKÁČE NEBO VYRÁŽEČE PŘED ÚDEREM! – Rozklepaný kovový hřib na konci sekáče vždy obruste na brusce před použitím.

Používejte pevnou pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nártu při práci u ponku a zvedáku.

Před prací zkontrolujte čistotu a suchost rukojeti – Mastnou rukojeť od oleje či brzdové kapaliny ihned otřete.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte bezvůlové upevnění 800g hlavy na násadě `Fiberglass`.
2. Ověřte hladkost a čistotu plosky i klínového nosu.
3. Upněte obrobek do masivního ocelového/litinového svěráku (udeřujte směrem nad pevnou čelistí svěráku!).
4. Zkontrolujte volný prostor pro nápřah.
5. Nasaďte si ochranné brýle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Práce se zámečnickými sekáči, průbojníky a vyrážeči čepů:** Hmotnost `800 g` předá razantní impulz při zachování vysoké přesnosti zásahu jednou rukou.
2. **2. Rovnání ocelové pásoviny, úhelníků a plechů na kovadlině:** Rovnoměrnými údery plosky srovnejte prohnuté svařence a výpalky.
3. **3. Autoservisní demontáže:** Uvolnění přirezlých brzdových kotoučů ze náboje (přes dřevěný špalík nebo mimo funkční plochu starého vyřazeného kotouče!) a vyrážení čepů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Stavební a tesařské práce:** Zatloukání velkých hřebíků (100–180 mm), kotev a tesařských skob.
5. **5. Údržba po práci:** Otřete kladivo od prachu a zavěste na suché místo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Lehká olejová konzervace plosky při skladování ve vlhku	** Zabraňuje povrchové korozi broušených ploch.
**Udržování neporušené 45° fazety plosky	** Drobná poškození hrany včas srovnejte jemným pilníkem.
**Čištění TPR rukojeti	** Omyjte odmašťovacím mýdlem na ruce a osušte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obrobek ve svěráku při úderu sjíždí dolů	Slábé upnutí nebo úder do převislého konce mimo čelisti	Upněte obrobek co nejblíže k místu úderu a směřujte rány nad pevnou kovadlinku svěráku
Kladivo odskakuje bez hlubokého účinku na masivním čepu	Pro masivní nákladní čepy je zapotřebí vyšší hmotnost	Použijte těžší sourozence z řady — GEKO Premium G72268 (1500 g)
Mastná klouzající rukojeť v autoservisu	Kontakt s převodovým olejem nebo vazelínou	Odmastěte rukojeť teplou vodou s přípravkem na nádobí

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO Premium G72266 (GE1222_G72266) Zámečnické / kovářské kladivo 800 g DIN 1041 se sklolaminátovou násadou Fiberglass**
Typové označení / Model:	**GE1222_G72266** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO Premium G72266 (GE1222_G72266) Zámečnické / kovářské kladivo 800 g DIN 1041 se sklolaminátovou násadou Fiberglass

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ruční zámečnické a kovářské úderové nářadí)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1041 (Zámečnická kladiva – Rozměry, hmotnosti a pevnost spojení hlavy s násadou)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost a ergonomie ručního nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.