Ruční nářadí, zámečnická, dílenská a kovářská kladiva se sklolaminátovou násadou

GEKO Premium G72263 (GE1222_G72263) Zámečnické / kovářské kladivo 300 g DIN 1041 se sklolaminátovou násadou Fiberglass

Model: GE1222_G72263 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejprodávanější univerzální gramáž do každé dílny, garáže i montážního kufru — **profesionální zámečnické / kovářské kladivo `GEKO Premium G72263` s kovanou hlavou o hmotnosti `300 g` (německý tvar `DIN 1041` se čtvercovou ploskou a klínovým nosem) a nerozbitnou sklolaminátovou násadou `Fiberglass` s modro-černou protiskluzovou TPR rukojetí**! Dokonale vyvážené pro přesné důlčíkování, nýtování, zatloukání hřebíků, vyklepávání plechů i autoservisní práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Řada / Model	GEKO Premium • Model G72263 • Kat. č. GE1222_G72263
Typ kladiva	Zámečnické / lehké kovářské kladivo (německý tvar dle normy DIN 1041)
Hmotnost kované hlavy	300 g (celková hmotnost kladiva s násadou cca 430 – 470 g)
Materiál hlavy	Zápustkově kovaná vysoce kvalitní uhlíková ocel s indukčně kalenou ploskou a nosem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Řada / Model	GEKO Premium • Model G72263 • Kat. č. GE1222_G72263
Typ kladiva	Zámečnické / lehké kovářské kladivo (německý tvar dle normy DIN 1041)
Hmotnost kované hlavy	300 g (celková hmotnost kladiva s násadou cca 430 – 470 g)
Materiál hlavy	Zápustkově kovaná vysoce kvalitní uhlíková ocel s indukčně kalenou ploskou a nosem
Povrchová úprava hlavy	Černý antikorozní ochranný lak + čistě broušené a sražené úderové hrany (45° fáze)
Jádro násady	Vysokopevnostní sklolaminátový kompozit (Fiberglass) — neláme se a nesesychá!
Rukojeť	Ergonomická dvousložková modro-černá pogumovaná rukojeť TPR tlumící vibrace
Spojení hlavy s násadou	Tlakově zalisované a zalité dvousložkovou epoxidovou pryskyřicí (bez uvolňování klínků)
Praktický detail	Průchozí oko na konci rukojeti pro zavěšení na dílenský panel nebo jistící šňůrku
Hlavní využití gramáže 300 g	Zámečnické a montážní práce, důlčíkování, kolíkování, hřebíky do 80 mm, jemné rovnání kovů
Celková délka	cca 300 mm (dle normy DIN 1041 pro 300g hlavu)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná ocelová hlava 300 g (DIN 1041)** – univerzální hmotnost spojující rychlý švih zápěstím s přesnou kontrolou síly úderu.
- **2. Čtvercová úderová ploska se sraženými hranami** – 45° fazeta po obvodu plosky brání odštípnutí kalených rohů při šikmém úderu!
- **3. Klínový příčný nos** – ideální pro rozklepávání nýtů, tvarování plechu v rozích a přidržení malých hřebíčků při prvním naklepnutí.
- **4. Epoxidové zalití v oku hlavy** – nerozebíratelné pevné spojení odolné změnám vlhkosti v nevytápěné dílně.
- **5. Černý sklolaminátový krček Fiberglass** – extrémní pevnost v ohybu oproti dřevěnému jasanovému topůrku.
- **6. Modro-černá protiskluzová rukojeť TPR** – jistý úchop i v rukou od oleje a účinný útlum rázů do lokte.
- **7. Rozšířená koncová patka rukojeti** – zabraňuje vyklouznutí kladiva z ruky při švihu.
- **8. Závěsný otvor v rukojeti** – snadná organizace sady kladiv 200 g – 1500 g na stěně dílny.
- **9. Černěný antikorozní povrch boků hlavy** – chrání neúderové části hlavy před rzí.
- **10. Laserové/tištěné označení GEKO 300 g** – rychlý výběr správné hmotnosti v zásuvce vozíku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166) PŘI KAŽDÉM ÚDERU KOV NA KOV! – Při úderu do důlčíku, sekáče, čepu nebo hřebíku může odlétnout drobná ocelová špona vysokou rychlostí přímo do oka!

NIKDY NETLUČTE KALENOU PLOSKOU KLADIVA DO JINÉHO KALENÉHO KLADIVA ANI DO KALENÝCH LOŽISKOVÝCH KROUŽKŮ! – Střet dvou tvrdě kalených ocelí (> 55 HRC) způsobí tříštivé odlétnutí střepin — na ložiska a čepy používejte měděný/mosazný trn nebo bezodrazovou paličku!

NEPOUŽÍVEJTE KLADIVO S OTŘEPENÝM („ROZKVETLÝM“) SEKÁČEM ČI PRŮBOJNÍKEM! – Otřepy na hlavě sekáče nejprve obruste na brusce.

Používejte pracovní rukavice (ČSN EN 388) a udržujte rukojeť čistou bez vazelíny – Zajistíte pevný a bezpečný úchop.

Před prací vizuálně zkontrolujte neporušenost sklolaminátového krčku a pevnost hlavy – Nikdy nepoužívejte poškozené úderové nářadí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte pevné bezvůlové spojení 300g hlavy se sklolaminátovou násadou.
2. Ověřte, že úderová ploska i klínový nos jsou čisté, suché a bez mastnoty (mastná ploska sklouzne z hlavičky hřebíku!).
3. Zkontrolujte, že v okruhu švihu za vámi a nad vámi nestojí jiná osoba ani nepřekáží svítidlo.
4. Upněte opracovávaný kovový díl pevně do zámečnického svěráku.
5. Nasaďte si ochranné brýle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Správné držení rukojeti:** Uchopte kladivo `G72263` za zadní třetinu modro-černé rukojeti TPR (nikoliv těsně pod hlavou „na krátko“) — využijete plnou páku a pružné tlumení násady `Fiberglass`!
2. **2. Přesné důlčíkování a vyrážení čepů/kolíků:** Kolmým kontrolovaným úderem středu plosky udeřte přesně v ose důlčíku nebo vyrážeče závlaček.
3. **3. Nýtování a tvarování plechu nosem kladiva:** Použijte zúžený klínový nos pro rozklepání dříku nýtu do hříbku a pro ohýbání lemů v úzkých místech.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montážní a truhlářské práce:** Zatloukání běžných hřebíků, skob a stolařských kolíků.
5. **5. Uložení po práci:** Otřete kladivo suchým hadrem a zavěste za otvor v rukojeti.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Očištění a lehká konzervace plosky	** Ve vlhké garáži občas přetřete lesklou plosku a nos hadříkem s kapkou oleje (před zatloukáním hřebíků dosucha otřete).
**Ochrana krčku násady	** Vyvarujte se „přestřelených“ úderů, při nichž minete hřebík a udeříte hranou oceli přímo do sklolaminátového krčku pod hlavou.
**Čištění TPR rukojeti	** Šmír z rukou omyjte teplou vodou se saponátem (nepoužívejte agresivní ředidla na gumu rukojeti).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ploska kladiva sklouzává po hlavičce hřebíku a ohýbá jej	Úderová ploska je mastná od oleje nebo dopadá pod šikmým úhlem	Odmastěte plosku a zdrsněte ji jedním přejetím po brusném plátně P80; dopadejte ploskou rovnoběžně s povrchem
Na plosce se objevil drobný otřep	Bylo uděřeno do příliš tvrdé kalené součásti	Jemně srovnejte sražení hrany (45° fázi) jemným pilníkem nebo lamelovým kotoučem bez přehřátí oceli
Nízký účinek při vyrážení zarezlých čepů náprav auta	300g kladivo je určeno pro jemnou a střední práci	Pro těžké podvozkové čepy zvolte těžké kovářské kladivo GEKO G72266 (800 g) nebo G72268 (1500 g)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO Premium G72263 (GE1222_G72263) Zámečnické / kovářské kladivo 300 g DIN 1041 se sklolaminátovou násadou Fiberglass**
Typové označení / Model:	**GE1222_G72263** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO Premium G72263 (GE1222_G72263) Zámečnické / kovářské kladivo 300 g DIN 1041 se sklolaminátovou násadou Fiberglass

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ruční kovací a zámečnické úderové nářadí)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1041 (Zámečnická kladiva – Rozměry, hmotnosti a technické dodací podmínky)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost a ergonomie sklolaminátových rukojetí ručního nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.