Ruční dílenské, autoservisní, strojírenské a stavební nářadí, bezodrazová kladiva

GEKO G72239 (GE1222_G72239) Bezodrazové polyuretanové/gumové montážní kladivo Ø 53 mm, 900 g (GEKO G72239)

Model: GE1222_G72239 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zlatý střed mezi obratností a razancí — **univerzální monolitické bezodrazové gumové/polyuretanové kladivo (`Dead-Blow`) `GEKO G72239` se zvětšeným průměrem úderného čela `53 mm` a hmotností `900 g (32 oz)`**, s dutinou palice naplněnou sypkým ocelovým brokem pohlcujícím zpětný odskok, svařeným ocelovým jádrem uvnitř rukojeti a protiskluzovým diamantovým gripem! Skvělá volba do každého autoservisu, zámečnické dílny, k obráběcím strojům i na pokládku venkovní dlažby.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G72239 • Kat. č. GE1222_G72239
Typ kladiva	Bezodrazové montážní kladivo (Dead-Blow Hammer) s ocelovým granulátem
Celková hmotnost	900 g (0,9 kg / 32 oz) — silné univerzální kladivo pro jednoruční práci
Průměr úderného čela palice	53 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G72239 • Kat. č. GE1222_G72239
Typ kladiva	Bezodrazové montážní kladivo (Dead-Blow Hammer) s ocelovým granulátem
Celková hmotnost	900 g (0,9 kg / 32 oz) — silné univerzální kladivo pro jednoruční práci
Průměr úderného čela palice	53 mm
Šířka hlavy / Celková délka	cca 115 mm / cca 330–340 mm
Konstrukce (Unibody)	Celoplastový/polyuretanový monolitický plášť nalisovaný na vnitřní ocelové výztuze
Princip funkce Dead-Blow	Sypké ocelové kuličky v hlavě vyruší odskok při dopadu a přenesou 100 % energie do dílu
Úchopová zóna	Protiskluzové kosočtvercové rýhování s rozšířenou koncovou patkou proti vyklouznutí
Šetrnost k obrobku	Nepoškozuje lak, eloxovaný hliník, měď, mosaz, chrom, dřevo ani keramickou dlažbu
Odolnost v dílně	Nerozbitné topůrko, nejiskřící plášť odolný olejům, vazelínám a vlhkosti
Označení na palici	Vylisovaný údaj `32 OZ` / logo `GEKO` na dříku
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široká úderná hlava Ø 53 mm (900 g)** – poskytuje velkou kontaktní plochu při rovnání plechů, usazování ložisek a dlaždic.
- **2. Vnitřní dutina s ocelovými broky** – eliminuje bolestivý zpětný ráz do zápěstí a zvyšuje účinnost každého klepnutí.
- **3. Odolný černý polyuretanový plášť** – neodštěpuje se jako ocel a nezanechává černé gumové šmouhy.
- **4. Ocelový dřík uvnitř rukojeti** – vylučuje zlomení dřevěného topůrka i svléknutí palice.
- **5. Zesílený přechod krčku do hlavy** – chrání rukojeť při úderech v hlubších profilech.
- **6. Diamantový protiskluzový rastr** – jisté vedení úderu i v pracovních rukavicích.
- **7. Čtyřhranná koncová hlavice (zarážka)** – brání vyklouznutí kladiva z dlaně při dynamickém švihu.
- **8. Zaoblené hrany úderných čel** – šetrné při šikmém doklepávání dílů.
- **9. Akustické tlumení rázu** – výrazně nižší hladina hluku v dílně při klempířských pracích.
- **10. Vyvážené těžiště v ose palice** – přesné vedení úderu bez stáčení kladiva v ruce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166) PŘI MONTÁŽNÍCH A SERVISNÍCH ÚDERECH! – Chrání zrak před odletující rzí, okuje či nečistotami ze sklepávaného spoje.

NIKDY NEPOUŽÍVEJTE K ZATLOUKÁNÍ HŘEBÍKŮ, SEKÁČŮ, PRŮBOJNÍKŮ A OSTRÝCH PLECHŮ! – Ostrá kovová hrana prosekne polyuretanovou stěnu palice — udeřte vždy celou plochou čela 53 mm!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) a pevná pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345) – Bezpečná manipulace se sesazovanými díly.

Kladivo s proraženou komorou a unikajícími broky ihned vyřaďte z provozu! – Pravidelně kontrolujte stav obou čel palice.

Nevystavujte přímému plameni hořáku ani čerstvým svarům – Teploty nad +90 °C poškodí elastomer.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu a hladkost obou `53mm` úderných ploch.
2. Ověřte, že z čel palice nevyčnívá žádná zamáčknutá kovová špona ze svěráku.
3. Zkontrolujte suchý úchop rukojeti.
4. Zajistěte uvolňovaný nebo sesazovaný díl proti pádu na nohu.
5. U velmi choulostivých leštěných ploch nejprve otřete čelo kladiva od prachu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Autoservis a brzdové systémy:** Uvolňování přirezlých brzdových kotoučů, bubnů, těhlic a ramen bez rozklepání dosedacích ploch.
2. **2. Obrábění kovů (CNC, frézky, soustruhy):** Doklepávání obrobků na přesné podložky ve strojním svěráku a vyrovnávání dílů v čelistech sklíčidla bez odskoku.
3. **3. Stavebnictví a zahradní architektura:** Usazování zámkové a terasové dlažby do štěrkového lože a lepidla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž ocelových konstrukcí a regálů:** Rychlé a tiché doražení samosvorných nosníků bez oprýskání práškového laku (komaxitu).
5. **5. Rovnoměrné otáčení kladiva:** Střídejte obě strany palice pro symetrické opotřebení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Pravidelná kontrola čel palice	** Odstraňte případné přilepené třísky a otřete povrch vlhkým hadrem se saponátem.
**Ochrana před rozpouštědly	** Neponechávejte kladivo ponořené v agresivních ředidlech.
**Skladování	** Zavěste do držáku nebo uložte do zásuvky mimo ostré břity.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kladivo uvnitř chrastí při otočení v ruce	Přirozený projev bezodrazové náplně ocelových kuliček	Volný přesyp kuliček v komoře je nezbytný pro funkci Dead-Blow
Čelo palice klouže po mokrém obrobku	Mastný film na čele kladiva nebo na dílu	Odmastěte čelo 53 mm čističem a osušte hadrem
Otisk nečistoty na hliníkovém plechu	Zanesený prach v pórech čela palice	Před klempířskou prací na čistém hliníku otřete čelo kladiva čistým lihem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G72239 (GE1222_G72239) Bezodrazové polyuretanové/gumové montážní kladivo Ø 53 mm, 900 g (GEKO G72239)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G72239** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G72239 (GE1222_G72239) Bezodrazové polyuretanové/gumové montážní kladivo Ø 53 mm, 900 g (GEKO G72239)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ruční bezodrazové montážní nářadí)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 a DIN 5128 (Bezpečnost a ergonomie nekovových a bezodrazových kladiv)
- REACH (Odolný olejuvzdorný polyuretanový plášť)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.