POJEZDOVÁ KOLA A MANIPULAČNÍ TECHNIKA

Průmyslové pevné pojezdové kolo Ø 160 mm s plnopryžovým běhounem – nosnost 130 kg

Model: GE1222_G71532 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní pevné (neotočné) transportní pojezdové kolo průměru 160 mm s černým plnopryžovým běhounem, nýtovaným ocelovým diskem, válečkovým ložiskem a pozinkovanou lisovanou vidlicí s montážní deskou o nosnosti 130 kg.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G71532 (GEKO G71532)
Typ uchycení vidlice	Pevná (směrově přímá, neotočná) vidlice s obdélníkovou montážní přírubou
Průměr kola	160 mm
Maximální dynamická nosnost	130 kg (na 1 kolo při rychlosti pojezdu do 4 km/h)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G71532 (GEKO G71532)
Typ uchycení vidlice	Pevná (směrově přímá, neotočná) vidlice s obdélníkovou montážní přírubou
Průměr kola	160 mm
Maximální dynamická nosnost	130 kg (na 1 kolo při rychlosti pojezdu do 4 km/h)
Materiál běhounu	Plná elastická černá pryž (odolná propíchnutí, tlumí vibrace a hluk na betonu)
Materiál disku kola	Dvoudílný snýtovaný disk z galvanicky pozinkovaného ocelového plechu
Uložení náboje kola	Jehlové / válečkové ložisko s průchozím ocelovým šroubem a pojistnou maticí
Materiál pevné vidlice	Silnostěnný lisovaný ocelový plech s prolisy a galvanickým zinkováním
Montážní deska	4× oválný upevňovací otvor v rozích obdélníkové příruby
Celková stavební výška	cca 190 – 195 mm
Doporučená kombinace na vozíku	2× pevné kolo G71532 (směrové vedení) + 2× otočné kolo Ø 160 mm s brzdou
Hmotnost kola s vidlicí	cca 1,45 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Plnopryžový černý běhoun Ø 160 mm** – Nepíchnutelné provedení odolné šponám v dílně, s tichým chodem po dlažbě.
- **2. Pozinkovaný ocelový disk** – Pevný dvoudílný lisovaný ráfek odolávající rázovému zatížení až 130 kg.
- **3. Pevná pozinkovaná vidlice** – Zajišťuje nekompromisní přímé směrové vedení dílenského či skladového vozíku.
- **4. Boční výztužné prolisy vidlice** – Zvyšují tuhost ramen vidlice při bočním namáhání v zatáčkách.
- **5. Horní montážní příruba** – Rovná základna pro přišroubování na rám vozíku, kontejneru nebo stroje.
- **6. Čtyři oválné montážní otvory** – Umožňují snadné vystředění a uchycení šrouby M8 / M10.
- **7. Válečkové ložisko v náboji** – Snižuje valivý odpor při tlačení plně naloženého vozíku.
- **8. Středový osový šroub** – Rozebíratelná osa umožňující servisní promazání nebo výměnu samotného kola.
- **9. Samojistná matice osy** – Zabraňuje samovolnému povolení čepu kola vibracemi při jízdě.
- **10. Drážkovaný dezén běhounu** – Zlepšuje trakci na mokré podlaze a odvádí nečistoty.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Nepřekračujte nosnost 130 kg na kolo! – Pro 4kolový vozík počítejte bezpečnou nosnost ze 3 kol (max. 3 × 130 = 390 kg kvůli nerovnostem podlahy)!

ZÁKAZ tažení za motorovými vozidly! – Konstruováno výhradně pro ruční posun do rychlosti chůze (max. 4 km/h)!

Zajištění zvednutého vozíku při montáži – Před montáží kol podložte rám těžkého stroje či vozíku pevnými podpěrami!

Pracovní rukavice a obuv S3 – Ochrana rukou a nohou při manipulaci s těžkými dílenskými vozíky a kontejnery.

Zajištění proti ujetí ve svahu! – Pevné kolo nemá brzdu – na šikmé ploše vozík zaklínujte nebo zabrzděte otočná kola s brzdou!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte rovinnost a tuhost rámu vozíku – obě pevná kola na nápravě musí být namontována přísně rovnoběžně!
2. Ověřte shodnou stavební výšku všech 4 kol na vozíku (kombinujte s otočnými koly stejné řady Ø 160 mm).
3. Zkontrolujte dotažení středového osového šroubu a volné otáčení kola bez drhnutí o vidlici.
4. Zvolte pevnostní šrouby (M8 nebo M10 pevnosti 8.8) s plochými podložkami a samojistnými maticemi.
5. Ověřte, že podlaha neobsahuje agresivní rozpouštědla, oleje ve vrstvě nebo žhavé okuje nad +60 °C.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přišroubujte montážní přírubu pevné vidlice všemi 4 šrouby k vodorovnému spodnímu rámu vozíku.
2. Pomocí úhelníku nebo pásma ověřte, že roviny obou pevných kol svírají s podélnou osou vozíku úhel 0° (jinak budou kola pískat a dřít!).
3. Dotáhněte všechny 4 kotevní šrouby příruby i středovou matici osy kola.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Rozkládejte náklad na ložné ploše vozíku rovnoměrně a plynule přejíždějte prahy (nenarážejte plnou rychlostí do schodů).
5. Při delším odstavení těžce naloženého vozíku jej pokud možno odlehčete, aby na plné gumě nevznikla plošinka.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte namotané vázací pásky, fólie a dráty ze spáry mezi diskem a vidlicí.
Pravidelně	Jednou za 6–12 měsíců kápněte mazací tuk/olej do válečkového ložiska náboje a zkontrolujte dotažení šroubů příruby.
Pravidelně	Černý pryžový běhoun může při smyku zanechat šmouhu na světlé epoxidové podlaze – zatáčejte plynule.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vozík táhne do strany a jde ztuha tlačit	Pevná kola nejsou namontována rovnoběžně (sbíhavost/rozbíhavost vidlic)	Povolte 4 šrouby v oválných otvorech příruby, srovnejte vidlice podle latě do jedné přímky a znovu utáhněte.
Kolo se přestalo točit	Namotaná balicí strečová fólie nebo provázek kolem osy náboje	Demontujte osový šroub, vyjměte kolo z vidlice, odstraňte namotaný odpad a promažte válečkové ložisko.
Deformace vidlice po přejezdu překážky	Překročení nosnosti 130 kg nebo pád naloženého vozíku z rampy na 1 kolo	Deformovanou vidlici nerovnejte kladivem – vyměňte celé pojezdové kolo za nové.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Průmyslové pevné pojezdové kolo Ø 160 mm s plnopryžovým běhounem – nosnost 130 kg**
Typové označení / Model:	**GE1222_G71532** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Průmyslové pevné pojezdové kolo Ø 160 mm s plnopryžovým běhounem – nosnost 130 kg

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12532
- EN 12527

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.