Těžká průmyslová pojezdová kola s brzdou

Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 200 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71521

Model: GE1222_G71521 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší těžké průmyslové otočné kolo řady o průměru 200 mm a nosnosti 205 kg na kolo, vybavené masivní pozinkovanou vidlicí s červeným prachotěsným kroužkem, dvouramennou totální nožní brzdou a nýtovaným ocelovým ráfkem s plnou pryžovou obručí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	G71521 (GE1222_G71521)
Průměr kola × šířka běhounu	200 mm × cca 50 mm
Celková stavební výška	cca 235 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	205 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 615 kg)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	G71521 (GE1222_G71521)
Průměr kola × šířka běhounu	200 mm × cca 50 mm
Celková stavební výška	cca 235 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	205 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 615 kg)
Typ brzdového mechanismu	Totální nožní brzda se samostatným horním odjišťovacím jazýčkem
Účinek brzdy	Současná blokace otáčení 200mm kola i natáčení otočné hlavy vidlice
Materiál běhounu a disku	Černá plná vulkanizovaná pryž / těžký nýtovaný pozinkovaný ocelový disk
Uložení osy kola	Válečkové ložisko s kaleným distančním pouzdrem
Otočné uložení vidlice	Velkoprůměrová dvouřadá kuličková dráha s červeným těsnicím kroužkem
Materiál vidlice a upínací desky	Tlustostěnný lisovaný ocelový výpalek s galvanickým zinkováním (Zn)
Uchycení ke konstrukci	Těžká obdélníková přírubová deska se 4 oválnými otvory pro šrouby M10/M12
Referenční technická norma	ČSN EN 12532 (Průmyslová pojezdová kola do 1,1 m/s)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžká upínací přírubová deska** – Masivní pozinkovaná základna se 4 oválnými drážkami pro šrouby M10/M12.
- **2. Dvouřadá kuličková otočná hlava** – Dimenzovaná na vysoké axiální i radiální síly do 205 kg na kolo.
- **3. Červený prachotěsný kroužek** – Utěsňuje kuličkovou dráhu proti prachu, písku a stříkající vodě.
- **4. Masivní pozinkovaná vidlice** – Tlustostěnné ocelové rameno pro těžké plošinové vozíky a kontejnery.
- **5. Spodní nášlapný pedál brzdy** – Pákový pedál vyvíjející vysoký přítlak na širokou pryžovou obruč 200 mm.
- **6. Horní žebrovaný odjišťovací jazýček** – Samostatná horní plošina pro bezpečné uvolnění brzdy sešlápnutím shora.
- **7. Kalená brzdová čelist** – Současně blokuje pryžový běhoun i ozubení otočného věnce vidlice.
- **8. Nýtovaný ocelový ráfek 200 mm** – Dvoudílný pozinkovaný disk snýtovaný po obvodu pro maximální tuhost.
- **9. Široká obruč z plné pryže (200×50)** – Snadno překonává nerovnosti, prahy a venkovní asfaltové či betonové plochy.
- **10. Pevnostní osový šroub s maticí** – Šestihranný čep se samojistnou maticí nesoucí válečkové ložisko.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Zabraňují skřípnutí a pořezání rukou při montáži těžkého kola.

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (EN ISO 20345) – Nezbytná při ovládání silné nožní brzdy a manipulaci s břemeny do 615 kg.

Ochranné brýle (EN 166) – Při vrtání kotevních otvorů a utahování pevnostních šroubů.

Přiléhavý pracovní oděv – Zamezuje zachycení oděvu do otočné vidlice a brzdové páky.

Hydraulický hever a certifikované podpěry – Bezpečné zajištění těžkého kontejneru či vozíku při montáži kol.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že celková hmotnost vozíku s nákladem nepřesahuje 615 kg (výpočet ze 3 kol nesoucích zátěž na nerovném povrchu).
2. Zkontrolujte dostatečnou tloušťku stěny ocelového šasi vozíku, aby nedošlo k vytržení šroubů M10/M12 při nárazu kola 200 mm do překážky.
3. Ujistěte se, že v celém kruhu otáčení 360° má přesahující brzdový pedál dostatečnou vůli od rámu a nárazníků vozíku.
4. Zkontrolujte neporušenost červeného těsnicího kroužku a pevné dotažení osového čepu se samojistnou maticí.
5. Vyzkoušejte sešlápnutí i odjištění brzdy před naložením těžkého břemene.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přišroubujte přírubu čtyřmi pevnostními šrouby M10 nebo M12 (min. třída 8.8) s podložkami a samojistnými maticemi k tuhému rámu.
2. Kombinujte brzděná kola G71521 na řídicí straně vozíku s nebrzděnými otočnými koly G71517 stejné stavební výšky 235 mm.
3. Při parkování těžkého vozíku či kontejneru vždy sešlápněte brzdu na obou řídicích kolech; na šikmé rampě použijte navíc zakládací klíny.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro uvolnění brzdy sešlápněte horní žebrovaný jazýček shora — nikdy neodkopávejte spodní pedál špičkou obuvi.
5. Nepřekračujte pojezdovou rychlost 4 km/h (1,1 m/s) a nepřipojujte vozík za motorové manipulační tahače.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte kamínky, kovové špony a vázací pásky z drážek pryžového běhounu, osy kola a čelisti brzdy.
Pravidelně	Každé 3 až 6 měsíců promažte válečkové ložisko náboje i dvouřadou kuličkovou dráhu otočné hlavy voděodolným lithiovým mazivem.
Pravidelně	Kontrolujte dotažení kotevních šroubů příruby a stav nýtovaného ocelového disku — při deformaci po nárazu kolo okamžitě vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vozík i po zabrzdění obou kol na svahu ujíždí	Překročený bezpečný sklon podlahy, přetížení nad 615 kg nebo mastný běhoun	Parkujte těžké vozíky na vodorovné ploše, odmastěte běhoun a na rampách vždy použijte mechanické klíny.
Těžké zatáčení otočné vidlice pod plným zatížením	Suchá nebo zanesená kuličková dráha / zdeformovaná upínací příruba	Vyčistěte oblast červeného těsnění, doplňte mazivo do věnce a ověřte rovinnost rámu vozíku.
Pískání a drhnutí při otáčení kola 200 mm	Suché válečkové ložisko na středovém pouzdře nebo namotaný drát	Demontujte osový čep, odstraňte cizí předměty, promažte válečkové ložisko a čep znovu zajistěte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 200 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71521**
Typové označení / Model: **GE1222_G71521** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 200 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71521

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12532
- ČSN EN 12527

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.