Těžká průmyslová pojezdová kola s brzdou

Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 160 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71520

Model: GE1222_G71520 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžké průmyslové otočné pojezdové kolo o průměru 160 mm se zesílenou pozinkovanou ocelovou vidlicí, červeným prachotěsným kroužkem otočné hlavy, dvouramennou totální nožní brzdou a nýtovaným ocelovým ráfkem s černou drážkovanou obručí z plné pryže.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	G71520 (GE1222_G71520)
Průměr kola × šířka běhounu	160 mm × cca 40 mm
Celková stavební výška	cca 195 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	135 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 405 kg)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	G71520 (GE1222_G71520)
Průměr kola × šířka běhounu	160 mm × cca 40 mm
Celková stavební výška	cca 195 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	135 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 405 kg)
Typ brzdového mechanismu	Totální nožní brzda s horním žebrovaným odjišťovacím jazýčkem
Účinek brzdy	Současná blokace otáčení pryžového kola i natáčení otočné vidlice
Materiál běhounu a disku	Černá plná vulkanizovaná pryž / nýtovaný pozinkovaný ocelový ráfek
Uložení osy kola	Válečkové ložisko s kaleným středovým pouzdrem
Otočné uložení vidlice	Dvouřadá kuličková dráha krytá červeným prachotěsným kroužkem
Materiál vidlice a upínací desky	Zesílený lisovaný ocelový plech s galvanickým zinkováním (Zn)
Uchycení ke konstrukci	Velká obdélníková přírubová deska se 4 oválnými otvory pro šrouby M10
Referenční technická norma	ČSN EN 12532 (Průmyslová pojezdová kola do 1,1 m/s)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílená upínací příruba** – Pozinkovaná ocelová deska se 4 oválnými drážkami pro šrouby M10.
- **2. Dvouřadá kuličková otočná hlava** – Velkoprůměrový ložiskový věnec pro hladké otáčení pod těžkým břemenem.
- **3. Červený prachotěsný kroužek** – Chrání kuličkovou dráhu před stavebním a dílenským prachem i stříkající vodou.
- **4. Těžká pozinkovaná vidlice** – Tlustostěnné lisované rameno odolné vůči bočním rázům při zatáčení.
- **5. Spodní nášlapný pedál brzdy** – Masivní ocelová páka uzamykající pojezd kola i otočnou hlavu vidlice.
- **6. Horní žebrovaný odjišťovací jazýček** – Ergonomická plošina pro bezpečné uvolnění brzdy sešlápnutím shora.
- **7. Pružinová brzdová čelist** – Kalený přítlačný segment zaklesávající do pryžové obruče a věnce otoče.
- **8. Nýtovaný ocelový ráfek 160 mm** – Dvoudílný pozinkovaný disk spojený pevnostními obvodovými nýty.
- **9. Černá drážkovaná obruč z plné pryže** – Široký běhoun pohlcující vibrace při přejezdu prahů, kolejnic a spár.
- **10. Středový osový šroub s maticí** – Pevnostní šestihranný čep nesoucí válečkové ložisko v náboji kola.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou před skřípnutím mezi masivní vidlici a pedál brzdy.**
- **Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (EN ISO 20345) – Povinná při sešlapování tuhé průmyslové brzdy a manipulaci s těžkým vozíkem.**
- **Ochranné brýle (EN 166) – Nutné při vrtání otvorů a montáži šroubových spojů na šasi vozíku.**
- **Přiléhavý pracovní oděv – Zabraňuje zachycení oděvu do otočného mechanismu kola.**
- **Hydraulický zvedák a podpěrné stojany – Zajištění těžkého přepravního vozíku proti pádu při montáži kol.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte celkovou hmotnost vozíku i nákladu (max. 405 kg pro 4kolový vozík při bezpečnostním výpočtu ze 3 nosných kol).
2. Ověřte pevnost a rovinnost ocelového rámu vozíku v místě uchycení velkoformátové příruby.
3. Vyzkoušejte plný zdvih brzdového pedálu i volné otáčení vidlice o 360° bez kolize pedálu s konstrukcí vozíku.
4. Zkontrolujte neporušenost červeného prachového těsnění a utažení středového osového čepu.
5. Prohlédněte pryžový běhoun 160 mm, zda neobsahuje zapíchnuté vruty, špony nebo hluboké trhliny.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upevněte přírubovou desku čtyřmi pevnostními šrouby M10 (třída min. 8.8) s velkoplošnými podložkami a samojistnými maticemi.
2. Kombinujte brzděná kola G71520 s nebrzděnými otočnými koly G71516 stejného průměru 160 mm a stavební výšky 195 mm.
3. Využívejte průměr 160 mm pro dílenské, skladové a kontejnerové vozíky pojíždějící přes dilatační spáry a venkovní zpevněné plochy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při odstavení vozíku sešlápněte spodní pedál brzdy nadoraz dolů; na svahu navíc založte kola mechanickými zakládacími klíny.
5. Před manipulací vždy odjistěte brzdu sešlápnutím horního žebrovaného jazýčku a nepřekračujte rychlost chůze 4 km/h.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte namotané vázací pásky, dráty a nečistoty z osy kola a brzdového mechanismu.
Pravidelně	Každých 6 měsíců (ve venkovním prostředí každé 3 měsíce) promažte válečkové ložisko i kuličkovou dráhu voděodolnou vazelínou.
Pravidelně	Kontrolujte utažení přírubových šroubů M10 a stav pryžové obruče — sjetý běhoun snižuje účinnost nožní brzdy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Brzda jde ztuha sešlápnout nebo nedrží v koncové poloze	Zanesený pružinový mechanismus nečistotami nebo deformovaný doraz	Vyčistěte čep a pružinu brzdy stlačeným vzduchem a lehce kápněte olej na kloub pedálu (nikoliv na pryž!).
Kolo 160 mm hází nebo vydává kovové klepání	Povolení osového šroubu nebo opotřebené válečkové ložisko	Dotáhněte osový čep se samojistnou maticí; je-li ložisko vysypané, vyměňte celé kolo.
Předčasné opotřebení pryžové obruče	Přetížení vozíku nad 405 kg nebo kontakt pryže s ropnými látkami	Snižte hmotnost nákladu a chraňte pryžový běhoun před loužemi motorového oleje a rozpouštědel.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 160 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71520**
Typové označení / Model:	**GE1222_G71520** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 160 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71520

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12532
- ČSN EN 12527

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.