Průmyslová pojezdová kola s brzdou

Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 125 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71519

Model: GE1222_G71519 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Průmyslové otočné pojezdové kolo o průměru 125 mm s pozinkovanou ocelovou vidlicí, červeným prachotěsným kroužkem otočné hlavy, dvouramennou totální brzdou a nýtovaným ocelovým diskem s černou obručí z plné pryže na válečkovém ložisku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	G71519 (GE1222_G71519)
Průměr kola × šířka běhounu	125 mm × cca 37 mm
Celková stavební výška	cca 155 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	100 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 300 kg)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	G71519 (GE1222_G71519)
Průměr kola × šířka běhounu	125 mm × cca 37 mm
Celková stavební výška	cca 155 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	100 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 300 kg)
Typ brzdového mechanismu	Totální nožní brzda se samostatným horním odjišťovacím jazýčkem
Účinek brzdy	Současná aretace otáčení kola i natáčení otočné vidlice
Materiál běhounu a disku	Černá plná vulkanizovaná pryž / nýtovaný pozinkovaný ocelový disk
Uložení osy kola	Válečkové ložisko s distančním ocelovým pouzdrem
Otočné uložení vidlice	Dvouřadá kuličková dráha krytá červeným těsnicím kroužkem
Materiál vidlice a upínací desky	Tlustostěnný lisovaný ocelový plech, galvanicky zinkovaný (Zn)
Uchycení ke konstrukci	Obdélníková přírubová deska se 4 oválnými montážními otvory
Referenční technická norma	ČSN EN 12532 (Průmyslová pojezdová kola do 1,1 m/s)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Obdélníková upínací deska** – Pozinkovaná ocelová příruba se 4 oválnými drážkami pro šroubové spojení.
- **2. Dvouřadá kuličková otočná hlava** – Ložiskový věnec umožňující plynulé otáčení vidlice o 360°.
- **3. Červené prachové těsnění** – Polymerový kroužek zamezující vnikání prachu a vlhkosti ke kuličkám.
- **4. Pozinkovaná ocelová vidlice** – Lisované rameno dimenzované na průmyslové zatížení 100 kg.
- **5. Spodní nášlapný pedál brzdy** – Aktivuje pružinový mechanismus totální blokace kola i otoče.
- **6. Horní žebrovaný odjišťovací jazýček** – Ergonomický výstupek pro okamžité uvolnění brzdy sešlápnutím shora.
- **7. Ocelová brzdová čelist** – Přítlačný segment zaklesávající do pryžového běhounu a ozubení věnce.
- **8. Nýtovaný ocelový disk** – Dvoudílný pozinkovaný ráfek pevně spojený obvodovými nýty.
- **9. Černý běhoun z plné pryže** – Drážkovaná pryžová obruč tlumící rázy při přejezdu prahů a spár.
- **10. Osový šroub se samojistnou maticí** – Průchozí šestihranný čep nesoucí válečkové ložisko ve středu kola.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Zabraňují poranění rukou o lisované hrany vidlice a pružinové brzdy.**
- **Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při ovládání nožní brzdy a manipulaci s těžkým vozíkem.**
- **Ochranné brýle (EN 166) – Nutné při montážním vrtání otvorů do ocelového šasi vozíku.**
- **Přiléhavý pracovní oděv – Zabraňuje zachycení oděvu do otáčejícího se ráfku a brzdového pedálu.**
- **Montážní hever a pevné podpěry – Bezpečné podložení konstrukce vozíku během výměny pojezdových kol.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že celková hmotnost naloženého vozíku nepřekračuje 300 kg (bezpečnostní výpočet ze 3 nosných kol na nerovné podlaze).
2. Zkontrolujte neporušenost červeného těsnicího kroužku na otočném věnci a dotažení osového čepu.
3. Otestujte aretaci i odjištění dvouramenné brzdy — pedál musí mít dostatek místa pro plné otočení o 360° kolem svislé osy.
4. Překontrolujte celistvost pryžového běhounu (bez prasklin, vytržených kusů nebo zalisovaných špon).
5. Zkontrolujte rovinnost upínacího rámu, aby nedošlo ke zkroucení kuličkové dráhy po utažení 4 šroubů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upevněte přírubu čtyřmi pevnostními šrouby M8/M10 s podložkami a pojistnými maticemi k vodorovné základně vozíku.
2. Kombinujte brzděná kola G71519 na řídicí straně vozíku s nebrzděnými otočnými koly G71515 stejné stavební výšky 155 mm.
3. Při parkování vozíku sešlápněte spodní rameno pedálu nadoraz dolů a lehkým zatlačením ověřte uzamčení pojezdu i otoče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Před rozjezdem vždy uvolněte brzdu sešlápnutím horního žebrovaného jazýčku — nikdy netlačte zabrzděný vozík smykem.
5. Pohybujte se rychlostí chůze (max. 4 km/h) a vyhýbejte se prudkým nárazům do obrubníků nebo sypání rozžhavených třísek pod kola.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte osu kola, válečkové ložisko a čelist brzdy od namotaných fólií, provázků a kovového prachu.
Pravidelně	Každých 6 měsíců aplikujte lithiové mazivo do válečkového ložiska osy a zkontrolujte dotažení montážních šroubů příruby.
Pravidelně	Při zjištění vůle v kuličkové otoči nebo sjetí pryžového běhounu vyměňte celé pojezdové kolo za originální kus G71519.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolo v zabrzděném stavu prokluzuje	Mastnota na pryžovém běhounu nebo sjetý průměr obruče	Očistěte běhoun od olejů a emulzí; je-li pryž sjetá pod dosah brzdové čelisti, vyměňte kolo.
Zvýšený valivý odpor při jízdě	Namotané nečistoty na středovém pouzdře nebo suché válečkové ložisko	Demontujte osový šroub, vyčistěte válečkové ložisko s pouzdrem a namažte čerstvou vazelínou.
Vibrace vidlice při otáčení pod zátěží	Uvolněné přírubové šrouby nebo opotřebená dvouřadá kuličková dráha	Dotáhněte všech 4 montážní šrouby na předepsaný moment; poškozenou vidlici vyřaďte z provozu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 125 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71519**
Typové označení / Model: **GE1222_G71519** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 125 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71519

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12532
- ČSN EN 12527

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.