Průmyslová pojezdová kola s brzdou

Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 100 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71518

Model: GE1222_G71518 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Průmyslové otočné pojezdové kolo o průměru 100 mm s pozinkovanou ocelovou vidlicí, červeným prachovým těsněním dvouřadé kuličkové dráhy, dvouramennou totální brzdou a nýtovaným ocelovým ráfkem s černou drážkovanou obručí z plné pryže na válečkovém ložisku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	G71518 (GE1222_G71518)
Průměr kola × šířka běhounu	100 mm × cca 30 mm
Celková stavební výška	cca 128 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	70 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 210 kg)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	G71518 (GE1222_G71518)
Průměr kola × šířka běhounu	100 mm × cca 30 mm
Celková stavební výška	cca 128 mm
Doporučená statická / dynamická nosnost	70 kg na 1 kolo (výpočet vozíku pro 3 kola = 210 kg)
Typ brzdového mechanismu	Totální nožní brzda s horním žebrovaným odjišťovacím jazýčkem
Účinek brzdy	Současná blokace otáčení kola i natáčení otočné hlavy vidlice
Materiál běhounu a disku	Černá plná vulkanizovaná pryž / nýtovaný pozinkovaný ocelový disk
Uložení osy kola	Válečkové (jehlové) ložisko se středovým ocelovým pouzdrem
Otočné uložení vidlice	Dvouřadá kuličková dráha s červeným prachotěsným kroužkem
Materiál vidlice a upínací desky	Lisovaný ocelový plech s galvanickým zinkováním (Zn)
Uchycení ke konstrukci	Obdélníková přírubová deska se 4 oválnými montážními otvory
Referenční technická norma	ČSN EN 12532 (Průmyslová pojezdová kola do 1,1 m/s)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Obdélníková montážní příruba** – Pozinkovaná ocelová základna se 4 oválnými drážkami pro šrouby M8.
- **2. Dvouřadá kuličková otočná hlava** – Zajišťuje plynulé natáčení vidlice v rozsahu 360° pod zatížením.
- **3. Červený prachotěsný kroužek** – Pružné polymerové těsnění chránící kuličkovou dráhu před prachem a třískami.
- **4. Lisovaná pozinkovaná vidlice** – Tuhé ocelové rameno přenášející svislé i boční síly z osy kola.
- **5. Spodní nášlapný pedál brzdy** – Sešlápnutím uzamkne běhoun kola i kuličkovou dráhu otočné hlavy.
- **6. Horní žebrovaný odjišťovací jazýček** – Samostatný horní výstupek pro bezpečné odbrzdění sešlápnutím shora.
- **7. Pružinová brzdová čelist** – Tvarovaný ocelový přítlačný segment zaklesávající do obruče a věnce.
- **8. Nýtovaný ocelový ráfek** – Dvoudílný pozinkovaný disk pevně snýtovaný po obvodu.
- **9. Černá obruč z plné pryže** – Drážkovaný běhoun (100×30) tlumící vibrace a nárazy na dílenské podlaze.
- **10. Středový šroub osy 4.8 s maticí** – Šestihranný čep se samojistnou maticí nesoucí válečkové ložisko.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana prstů při montáži šroubů a manipulaci s hranami ocelové vidlice a brzdy.**
- **Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Nutná při našlapování pedálu brzdy a manipulaci s naloženým vozíkem.**
- **Ochranné brýle (EN 166) – Při vrtání montážních otvorů do ocelového rámu přepravního vozíku.**
- **Pracovní oděv bez volných částí – Zamezuje zachycení tkaniny do otočné vidlice a brzdové čelisti.**
- **Pomocný zvedák nebo podpěrné kozy – Bezpečné zajištění rámu vozíku při montáži či výměně pojezdového kola.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte celkovou hmotnost vozíku včetně nákladu (pro 4kolový vozík počítejte únosnost vždy jen ze 3 kol = max. 210 kg).
2. Ověřte neporušenost červeného prachového kroužku na otočné hlavě a hladký chod válečkového ložiska bez drhnutí.
3. Vyzkoušejte funkci totální brzdy nanečisto: sešlápnutí spodního pedálu musí zablokovat jak kolo, tak otočnou vidlici.
4. Zkontrolujte dotažení středového osového šroubu třídy 4.8 a samojistné matice.
5. Ujistěte se, že montážní plocha rámu vozíku je zcela rovná a ponechává dostatečný prostor pro plný výkyv pedálu brzdy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přišroubujte přírubovou desku čtyřmi pevnostními šrouby M8 s plochými podložkami a samojistnými maticemi k vodorovnému rámu vozíku.
2. Otočná kola s brzdou instalujte zpravidla na vodicí (tlačnou) stranu vozíku v kombinaci s nebrzděnými koly G71514 nebo pevnými koly.
3. Pro zabrzdění sešlápněte spodní nášlapný pedál směrem dolů až do zacvaknutí — tím zablokujete pojezd i natáčení vidlice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro odbrzdění nikdy nezvedejte pedál špičkou boty zespodu; sešlápněte horní žebrovaný odjišťovací jazýček shora.
5. Nepřekračujte pojezdovou rychlost 4 km/h (1,1 m/s) a na nakloněné rovině vždy zajistěte těžký vozík i mechanickými klíny.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte namotané nitě, pásky a kovové špony z prostoru osy kola a pružinové brzdové čelisti.
Pravidelně	Jednou za 6 měsíců doplňte plastické mazivo (lithiovou vazelínu) do válečkového ložiska osy a pod okraj kuličkové dráhy.
Pravidelně	Sledujte opotřebení pryžového běhounu — při sjetí obruče klesá přítlačná síla brzdové čelisti a kolo je nutné vyměnit.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Brzda po sešlápnutí neudrží kolo zablokované	Sjetý nebo mastný pryžový běhoun / ohnutá čelist	Odmastěte obruč technickým čističem; při opotřebení pryže nebo deformaci čelisti vyměňte celé kolo.
Otočná hlava drhne při změně směru jízdy	Znečištěná kuličková dráha nebo zkřížená příruba na nerovném rámu	Vyrovnejte dosedací plochu rámu vozíku, vyčistěte prostor pod červeným těsněním a domažte dráhu.
Černé šmouhy na světlé epoxidové podlaze	Vlastnost standardní černé technické pryže při smyku zabrzděného kola	Před pojezdem vždy plně odbrzděte horním jazýčkem; na citlivé podlahy zvolte šedé TPR nebo bílé PP provedení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 100 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71518**
Typové označení / Model: **GE1222_G71518** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Otočné pojezdové kolo s dvojitou nožní brzdou 100 mm, ocelový ráfek a plná pryž GEKO G71518

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12532
- ČSN EN 12527

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.