Pneuservisní brusná tělíska a zdrsňovací koule pro opravy pneumatik a duší

Pneuservisní brusná koule na zdrsňování pneumatik Ø 40 mm se stopkou 6 mm – GEKO G71220

Model: GE1222_G71220 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneuservisní porézní korundová brusná koule GEKO G71220 o průměru Ø 40 mm na válcové ocelové stopce Ø 6 mm pro šetrné zdrsnění a vyčištění vnitřní butylové vrstvy plášťů pneumatik a duší před lepením záplat a hříbků studenou i teplou vulkanizací! Otevřená pórovitá struktura bílého ušlechtilého korundu se nezanáší odrolenou pryží a vytváří ideální sametově zdrsněný povrch bez spálení gumy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G71220 (GE1222_G71220)
Průměr a tvar hlavy (DLE FOTO!)	Kulové brusné tělísko Ø 40 mm (4 cm)
Brusný materiál (DLE FOTO!)	Bílý ušlechtilý elektrokorund s vysoce otevřenou porézní strukturou proti zanášení pryží
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm (délka upínacího dříku cca 40–45 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G71220 (GE1222_G71220)
Průměr a tvar hlavy (DLE FOTO!)	Kulové brusné tělísko Ø 40 mm (4 cm)
Brusný materiál (DLE FOTO!)	Bílý ušlechtilý elektrokorund s vysoce otevřenou porézní strukturou proti zanášení pryží
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm (délka upínacího dříku cca 40–45 mm)
Doporučené pracovní otáčky (KRITICKÉ!)	Max. 2 500 – 4 500 min⁻¹ (nízkootáčková pneuservisní bruska nebo vrtačka – NE vysokootáčková 25 000ot. bruska!)
Hlavní pneuservisní určení	Zdrsnění vnitřní vložky (innerlineru) osobních, dodávkových i nákladních pneumatik před aplikací vulkanizačního roztoku
Výhoda kulového tvaru Ø 40 mm	Plynule kopíruje klenutý vnitřní profil běhounu i přechod do ramene pláště bez prořízнutí kordů
Kompatibilní pohony	Nízkootáčkové pneumatické pneuservisní brusky se sklíčidlem/kleštinou 6 mm a akumulátorové či elektrické vrtačky
Stupeň drsnosti povrchu	Středně hrubá pneuservisní textura (odpovídá pneuservisní škále RMA #2–#3)
Harmonizovaná norma	ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na pojené brusné výrobky – tělíska na stopce)
Hmotnost	Cca 65 g
Balení	1× brusná pneuservisní koule na pneumatiky Ø 40 mm se stopkou 6 mm GEKO G71220

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kulová korundová hlava Ø 40 mm** – Kulová geometrie pro rovnoměrné vybrušování kruhového lůžka pod záplatu nebo hříbek.
- **2. Otevřená velkopórová struktura** – Odvádí obroušený gumový prach a brání zalepení a přehřívání pryže.
- **3. Bílé elektrokorundové zrno** – Ostré minerální hrany čistě strhávají separační silikonovou vrstvu vnitřku pláště.
- **4. Keramicko-pryskyřičné zakotvení krčku** – Pevné spojení brusné koule s ocelovou stopkou na čele krčku.
- **5. Broušená ocelová stopka Ø 6 mm** – Přesné upnutí do 6mm kleštiny pneuservisní brusky nebo tříčelisťového sklíčidla vrtačky.
- **6. Zaoblený přechod u dříku** – Umožňuje práci pod mírným úhlem uvnitř rozepřených patek pláště.
- **7. Samočisticí póry povrchu** – Udržují stálou řezivost po desítky oprav průpichů.
- **8. Vyvážené symetrické těleso** – Klidný chod bez kmitání v ruce mechanika.
- **9. Odolný povrch dříku** – Chráněn proti korozi ve vlhkém prostředí pneuservisu.
- **10. Kompaktní celková délka** – Snadný přístup dovnitř nízkoprofilových i běžných plášťů na rozpínáku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PRACUJTE VÝHRADNĚ V NÍZKÝCH OTÁČKÁCH (MAX. 2 500 – 4 500 MIN⁻¹) – ZÁKAZ UPÍNÁNÍ DO VYSOKOOTÁČKOVÝCH PŘÍMÝCH BRUSEK (25 000 MIN⁻¹)! – Při vysokých otáčkách hrozí roztržení 40mm koule odstředivou silou a spálení (zeskelnatění) gumy, na které záplata nedrží!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166 A RESPIRÁTOR FFP2 PROTI JEMNÉMU PRYŽOVÉMU PRACHU A VÝPARŮM ČISTIČE! – Odletující horké částečky pryže a uvolněný drátek ocelového kordu mohou vážně poranit zrak.

PŘED ZDRSNĚNÍM VŽDY NEJPRVE ODMASTĚTE MÍSTO OPRAVY CHEMICKÝM ČISTIČEM (BUFFER CLEANER)! – Broušení neodmaštěné pryže zatlačí silikony a mastnotu hluboko do pórů gumy a způsobí odlepení záplaty!

UPÍNEJTE STOPKU Ø 6 MM DO HLOUBKY MINIMÁLNĚ 20–25 MM (MAX. VOLNÝ PŘESAH KRČKU ≤ 15 MM)! – Příliš vysunutá stopka se může při přítlaku ohnout a rozkmitat kouli!

NEPROBRUSTE TENKOU VNITŘNÍ TĚSNICÍ VRSTVU (INNERLINER) AŽ NA TEXTILNÍ NEBO OCELOVOU KOSTRU PLÁŠTĚ! – Odkrytým kordem uniká tlak vzduchu z bezdušové pneumatiky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte korundovou kouli Ø 40 mm a tmel krčku na absenci prasklin a rovnost 6mm stopky.
2. Ověřte, že použitá pneuservisní bruska nebo vrtačka má max. otáčky do 4 500 min^{-1} (ideálně 2 500–3 500 min^{-1}).
3. Zasuňte stopku 6 mm hluboko do kleštiny/sklíčidla (min. 20–25 mm) a pevně dotáhněte.
4. Rozevřete patky pneumatiky v pneuservisním rozpínáku, označte místo průpichu křídou + obrys záplaty s přesahem 10 mm.
5. Nejprve omyjte vyznačenou plochu tekutým čističem pryže a seškrábněte nečistoty škrabkou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte nízkootáčkovou brusku naprázdno na 3 sekundy mimo tělo.
2. Lehkým krouživým pohybem ve dvou kolmých směrech zdrsněte vyznačenou plochu pod budoucí záplatou.
3. Netlačte silou a nezůstávejte stát na jednom místě – povrch gumy musí být matně sametový, nikoliv natavený a lesklý!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Obroušený pryžový prach vysajte průmyslovým vysavačem nebo odfoukněte čistým BEZOLEJOVÝM vzduchem (nikdy neotírejte holou rukou ani zaolejovaným vzduchem z přimazávače!).
5. Ihned naneste tenkou vrstvu vulkanizačního cementu, nechte zavadnout a zaválečkujte záplatu či protáhněte hříbek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zanesené póry brusné koule občas vyfoukejte stlačeným vzduchem nebo lehce očistěte ocelovým kartáčem či orovnávacím kamenem.
Pravidelně	Chraňte kouli před kontaktem s olejem, vazelínou a pádem na dlažbu dílny.
Pravidelně	Při opotřebení koule na malý průměr nebo uvolnění u krčku nástroj vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Guma v místě broušení černě lepí, pálí se a leskne	Příliš vysoké otáčky nad 4 500 min^{-1} nebo nadměrný přítlak	Použijte nízkootáčkovou pneuservisní brusku (cca 2 800 min^{-1}) a zdrsňujte lehkým plynulým pohybem.
Záplata po nahuštění nedrží na vybrušovaném místě	Plášť nebyl před broušením odmaštěn nebo byl ofouknut vzduchem s olejem z kompresoru	Vždy odmastěte před broušením a prach vysávejte (nepoužívejte zaolejovanou větev vzduchu).
Koule při práci vibruje	Ohnutá stopka po pádu brusky nebo upnutí jen za konec dříku	Zasuňte stopku min. 25 mm do kleštiny; ohnutou stopku ihned vyřaďte!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pneuservisní brusná koule na zdrsňování pneumatik Ø 40 mm se stopkou 6 mm – GEKO G71220**
Typové označení / Model: **GE1222_G71220** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pneuservisní brusná koule na zdrsňování pneumatik Ø 40 mm se stopkou 6 mm –

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na pojené brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.