Pneuservisní nářadí a pomůcky – úhlový štětec na montážní pastu pneumatik

Pneuservisní úhlový štětec 45° s plastovou hlavou na nanášení montážní pasty na pneumatiky – GEKO G71216

Model: GE1222_G71216 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneuservisní štětec GEKO G71216 s dlouhou bílou plastovou rukojetí, vyhnutou 45° červenou nekovovou hlavou (objímkou) a hustým tuhým vlasem – speciálně zkonstruovaný pro rychlé, rovnoměrné a bezpečné nanášení montážní pasty (vosku) na patky osobních, dodávkových i nákladních pneumatik a dosedací lemy hliníkových (ALU) disků bez rizika poškrábání laku ráfku kovovou zděří.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G71216 (GEKO G71216)
Výrobce / Značka	GEKO – pneuservisní vybavení
Tvar hlavy štětce	Vyhnutá úhlová hlava (~45°) pro ergonomický dosah pod dolní i horní patku pláště
Materiál objímky (zděře)	Hladký červený nárazuvzdorný plast (100% BEZ KOVU – nepoškrábe leštěné ALU disky!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G71216 (GEKO G71216)
Výrobce / Značka	GEKO – pneuservisní vybavení
Tvar hlavy štětce	Vyhnutá úhlová hlava (~45°) pro ergonomický dosah pod dolní i horní patku pláště
Materiál objímky (zděře)	Hladký červený nárazuvzdorný plast (100% BEZ KOVU – nepoškrábe leštěné ALU disky!)
Průměr svazku štětin	cca Ø 35–40 mm (kruhový tuhý svazek optimální pro hutné montážní pasty)
Materiál štětin	Hustá tuhá směs přírodních/syntetických štětin odolná vůči pneuservisním voskům a pastám
Materiál a délka rukojeti	Dlouhá válcová omyvatelná plastová rukojeť s červenou koncovou zátkou (celková délka ~300–340 mm)
Odolnost vůči korozi	Celoplastové tělo nepodléhá korozi ve vlhké montážní pastě (na rozdíl od plechových štětců)
Kompatibilní média	Bílé, černé i transparentní pneuservisní montážní pasty, gely a emulze
Hmotnost	Nízká hmotnost pro celodenní sezónní přezouvání bez únavy zápěstí
Čištění	Snadné vymytí teplou vodou
Určení	Osobní, SUV, moto, dodávkový a nákladní pneuservis, zemědělství

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový svazek tuhých štětin (1×)** – Nabírá hutnou montážní pastu přímo z vědra a vtírá ji v tenké vrstvě do patky pláště.
- **2. Vyhnutá 45° červená plastová hlava (1×)** – Umožňuje pohodlné obkroužení celé patky pneumatiky i ráfku bez ohýbání zápěstí.
- **3. Bezešvý nekovový lem objímky (1×)** – Chrání lakované a leštěné hliníkové disky před vrypy při nechtěném dotyku.
- **4. Dlouhá bílá trubková rukojeť (1×)** – Zajišťuje čisté ruce mechanika i při nabírání pasty ze dna hlubokého 5kg kbelíku.
- **5. Červená koncová krytka rukojeti (1×)** – Uzavírá dutinu rukojeti proti vniknutí nečistot a vody.
- **6. Lepené zakotvení štětin v hlavě (1×)** – Zabraňuje vypadávání jednotlivých chlupů mezi patku pneumatiky a ráfek.
- **7. Zesílené hrdlo přechodu rukojeti (1×)** – Odolává tlaku při nabírání tuhé zimní montážní pasty.
- **8. Hladký omyvatelný povrch rukojeti (1×)** – Neabsorbuje vlhkost, oleje ani maziva (na rozdíl od surového dřeva).
- **9. Rovné zastřižení čela štětin (1×)** – Zajišťuje přesné dávkování pasty bez zbytečných přebytků uvnitř pláště.
- **10. Kontrastní červeno-bílé provedení (1×)** – Snadno viditelné na tmavém stole zouvačky pneumatik.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečný odstup od otáčejícího se stolu zouvačky! – KRITICKÉ: Nikdy nenanášejte pastu štětcem za současného otáčení upínacího stolu zouvačky v těsné blízkosti montážního palce – hrozí zachycení ruky!

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana pokožky rukou při celodenní práci s pneuservisní chemií a špinavými koly

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před odstříknutím montážní emulze při zaskočení patky

Zákaz používání ropných olejů a vazelín místo pasty! – Štětcem nanášejte výhradně certifikovanou montážní pastu na pneu – minerální oleje a vazelína leptají pryž patky!

Udržování čisté podlahy – Úkap kluzké montážní pasty na podlahu u zouvačky ihned setřete proti uklouznutí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že ve štětinách štětce neuvízly kamínky, zrnka písku nebo úlomky starého rzi z ocelových ráfků (způsobily by netěsnost patky bezdušového pláště!).
2. Ověřte pevné spojení červené úhlové hlavy s bílou plastovou rukojetí.
3. Používejte samostatný čistý štětec G71216 výhradně na montážní pastu (nemíchejte s odrezovači ani oleji).
4. V chladné dílně udržujte kbelík s montážní pastou uzavřený, aby pasta nevysychala.
5. Před nanesením pasty očistěte dosedací plochy ráfku od zoxidovaného hliníku či rzi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Naberte přiměřené množství montážní pasty na čelo štětin a otřete přebytek o okraj vědra.
2. Díky 45° sklonu hlavy plynule potřete po celém obvodu obě patky pneumatiky (včetně náběhové hrany patního lana).
3. Tenkým filmem pasty přetřete také dosedací lemy a bezpečnostní nálitky (Hump) čistého ráfku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vyvarujte se vnášení velkých hroud pasty dovnitř dutiny pneumatiky (zejména u kol se snímači tlaku TPMS – zalepení otvoru čidla!).
5. Po použití odložte štětec do držáku na zouvačce nebo do čistého kbelíku s pastou, nikdy ne štětinami na špinavou podlahu dílny!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zatuhlou montážní pastu ze štětin občas vymyjte teplou vodou a nechte štětec okapat štětinami dolů.
Pravidelně	Nepoužívejte na mytí plastové hlavy agresivní ketonová/acetonová rozpouštědla.
Pravidelně	Skladujte mimo zdroje přímého sálavého tepla, aby se štětiny nedeformovaly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu kolem patky po obutí bezdušové pneu	Zrnka písku/rzi zanesená znečištěným štětcem mezi patku a ráfek	Vymyjte štětec G71216 v teplé vodě a nikdy jej nepokládejte na zem.
Pasta jde ze štětce špatně roztírat v mrazu	Promrzlá ztuhlá vodní montážní pasta	Skladujte pastu při teplotě nad +5 °C nebo čelo štětin krátce zvlhčete vlažnou vodou.
Chyba čidla TPMS po přezutí	Nadměrná hrouda pasty zanesená na senzor ventilku	Nanášejte rovnoměrný tenký film a v místě ventilku TPMS postupujte opatrně.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pneuservisní úhlový štětec 45° s plastovou hlavou na nanášení montážní pasty na pneumatiky – GEKO G71216**
Typové označení / Model:	**GE1222_G71216** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pneuservisní úhlový štětec 45° s plastovou hlavou na nanášení montážní pasty na pneumatiky – GEKO G71216

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Všeobecné bezpečnostní zásady dílenských a pneuservisních pomůcek)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.