Pneuservisní nářadí a příslušenství zouvaček

Svěrka patky pneumatiky k zouvačce („třetí ruka“ Standard) s pružinovým čepem – GEKO

Model: GE1222_G71210 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ruční přítlačná svěrka lemu ráfku („třetí ruka“ Standard) z kompozitního nylonu šetrného k ALU diskům s odpruženým T-čepem pro přidržení patky nízkoprofilových a tuhých pneumatik v prohlubni disku při obouvání.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GEKO G71210 – Třetí ruka Standard (GE1222_G71210)
Skutečné konstrukční provedení	Ruční nasazovací svěrka na lem ráfku s odpruženým kolíkem (v překladu někdy označena jako přítlačná lišta)
Materiál těla a čepu	Vysokopevnostní kluzný kompozit (polyamid vyztužený skelnými vlákny PA6-GF) nepoškozující lak ALU kol
Upínací mechanismus	Pružinový přítlačný píst s ergonomickým T-madlem pro rychlé zajištění jednou rukou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GEKO G71210 – Třetí ruka Standard (GE1222_G71210)
Skutečné konstrukční provedení	Ruční nasazovací svěrka na lem ráfku s odpruženým kolíkem (v překladu někdy označena jako přítlačná lišta)
Materiál těla a čepu	Vysokopevnostní kluzný kompozit (polyamid vyztužený skelnými vlákny PA6-GF) nepoškozující lak ALU kol
Upínací mechanismus	Pružinový přítlačný píst s ergonomickým T-madlem pro rychlé zajištění jednou rukou
Úchopová rukojeť	Uzavřené masivní madlo s tvarováním pro 4 prsty pro bezpečné nasazení i sejmutí
Opěrný profil	Široká zaoblená patka stlačující bočnici/patku pláště hluboko do montážní prohlubně ráfku
Kompatibilita disků	Většina osobních a lehkých užitkových hliníkových (ALU) i ocelových ráfků běžné tloušťky lemu
Určení v pneuservisu	Pomocný přípravek při montáži (obouvání) horní patky tuhých, nízkoprofilových a Run-Flat pneumatik
Ochrana disku	100 % bezkovové styčné plochy – eliminuje poškrábání leštěných a lakovaných límců elektronů
Použití ve dvojici	U extrémně tuhých bočnic (UHP / Run-Flat) lze použít 2 ks současně po obvodu ráfku
Hmotnost	cca 320 g
Hlavní využití	Pneuservisy, autoservisy a mobilní dílny pracující na poloautomatických i automatických zouvačkách

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kompozitní tělo svěrky** – Houževnatý černý výlisek PA6-GF odolávající vysokému tlaku napnuté patky pneumatiky.
- **2. Odpružený přítlačný čep** – Svislý píst s vnitřní pružinou svírající vnější lem ráfku bez vzniku vrypů.
- **3. Příčné T-madlo pístu** – Umožňuje pohodlné povytažení čepu palcem/dlaní při nasazování přes okraj disku.
- **4. Vnitřní vratná pružina** – Automaticky dotlačuje čep k lemu ráfku a drží svěrku na místě během otáčení stolu.
- **5. Spodní čelist na lem ráfku** – Tvarovaný hákový výřez obepínající okraj disku z vnitřní/horní strany.
- **6. Zaoblená přítlačná ploutev** – Stlačuje patku pneumatiky pod úroveň lemu do prohlubně disku (Drop-Center).
- **7. Ergonomické madlo pro 4 prsty** – Bezpečný úchop mimo nebezpečnou zónu montážního palce zouvačky.
- **8. Zesílená výztužná žebra** – Zabraňují kroucení přípravku na širokých nízkoprofilových kolech.
- **9. Hladký zaoblený konec čepu** – Chrání čelní lakovanou plochu paprsků a límce ALU disku.
- **10. Nízkotřecí kluzný povrch** – Snadné sklouznutí po montážní pastě bez zadrhávání pryže.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při obouvání a huštění pneumatik v pneuservisu.

Pracovní rukavice s protiskluzem (EN 388) – Jistý úchop přípravku potřeného kluzkou montážní pastou.

Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při manipulaci s těžkými koly.

Ochrana rukou před skřípnutím! – KRITICKÉ: NIKDY nedržte ruku na svěrce během otáčení stolu zouvačky a zastavte stůl DŘÍVE, než svěrka dojede k montážní hlavě (palci) stroje!

Chrániče sluchu (EN 352) – Při odražení patky a huštění dělem v pneuservisu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte plynulý chod a sílu vratné pružiny T-čepu před každým nasazením na ráfek.
2. Prohlédněte kompozitní čelist a konec čepu – odstraňte případné zadřené kamínky či kovové piliny, které by poškrábaly ALU lak!
3. Ujistěte se, že obě patky pneumatiky i lem ráfku jsou důkladně namazány pneuservisní montážní pastou.
4. Zkontrolujte polohu ventilku a snímače tlaku TPMS – nenasazujte svěrku přímo v místě senzoru TPMS!
5. Ověřte, že přípravek na daném tvaru límce disku spolehlivě drží a nesmeká se.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte horní patku pneumatiky přes montážní palec zouvačky v výchozí poloze (mimo zónu senzoru TPMS).
2. Povytažením T-madla otevřete čelist svěrky, nasaďte ji na lem ráfku těsně za montážní hlavu (ve směru otáčení) a stlačte patku pláště do prohlubně disku.
3. Uvolněte T-madlo, aby pružinový čep pevně sevřel okraj ráfku, a IHNED sundejte ruce z kola!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Otáčejte stolem zouvačky krokově pedálem – svěrka cestuje s kolem a udržuje protilehlou část patky hluboko v prohlubni disku, takže na lanoví patky nepůsobí destrukční tah.
5. ZASTAVTE otáčení stolu DŘÍVE, než svěrka G71210 narazí do montážní hlavy zouvačky, a svěrku z lemu ráfku sejměte!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po směně otřete přípravek od přebytečné montážní pasty a nečistot vlhkým hadrem.
Pravidelně	Kluzné vedení T-čepu občas vyfoukejte vzduchem a stříkněte silikonovým sprejem (nepoužívejte agresivní rozpouštědla).
Pravidelně	Při prasknutí těla (např. po najetí do montážního palce) přípravek okamžitě vyřaďte z provozu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svěrka při otáčení kola vyskakuje z lemu ráfku	Suchá nenamazaná patka vytváří extrémní zpětný tlak nebo má tuningový ráfek atypický falc	Důkladně namažte patku i ráfek montážní pastou a u velmi tuhých UHP plášťů použijte dvě svěrky vedle sebe.
Horní patka jde v závěru obouvání stále velmi ztuha a hrozí roztržení	Patka naproti montážnímu palci vyskočila z prohlubně na sedlo ráfku	Vraťte stůl o kousek zpět, zatlačte patku do středu prohlubně disku a zajistěte ji svěrkou G71210.
Svěrka narazila do montážního ramene zouvačky	Obsluha včas neuvolnila pedál otáčení stolu	Vždy sledujte dráhu svěrky a sejměte ji cca 10–15 cm před dojetím k montážní hlavě!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Svěrka patky pneumatiky k zouvačce („třetí ruka“ Standard) s pružinovým čepem – GEKO**
Typové označení / Model:	**GE1222_G71210** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Svěrka patky pneumatiky k zouvačce („třetí ruka“ Standard) s pružinovým čepem – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost pneuservisních přípravků)
- Interní norma GEKO Garage Equipment

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.