Zesílená 8plátnová (8PR) nafukovací kola pro těžká stavební kolečka

Zesílené nafukovací kolo pro stavební kolečko 4.00-8, 8PR, šedý ocelový ráfek – GEKO G71017

Model: GE1222_G71017 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Mimořádně odolné zátěžové nafukovací (pneumatické) kolo GEKO G71017 v rozměru 4.00-8 s extra zesíleným 8plátnovým pláštěm (8PR), příčným záběrovým dezénem, vzduchovou duší s autoventilkem, stříbrošedě lakovaným ocelovým ráfkem a zalisovanými kuličkovými ložisky! Kostra 8PR poskytuje nejvyšší odolnost proti průrazu a deformaci při převozu těžkého betonu, cihel, dlažby a kamení na náročných stavbách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G71017 (GE1222_G71017)
Rozměr pneumatiky	4.00-8 (vnější průměr cca 400 mm, šířka cca 100 mm, ráfek 8")
Počet pláten (únosnost kostry)	8PR (8 Ply Rating – extra zesílené stavební provedení pro vysokou zátěž)
Typ obutí (DLE FOTO!)	Vzduchem plněný 8PR plášť s vnitřní duší a autoventilkem (Schrader) s čepičkou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G71017 (GE1222_G71017)
Rozměr pneumatiky	4.00-8 (vnější průměr cca 400 mm, šířka cca 100 mm, ráfek 8")
Počet pláten (únosnost kostry)	8PR (8 Ply Rating – extra zesílené stavební provedení pro vysokou zátěž)
Typ obutí (DLE FOTO!)	Vzduchem plněný 8PR plášť s vnitřní duší a autoventilkem (Schrader) s čepičkou
Dezén běhounu (DLE FOTO!)	Hluboký příčný žebrový / záběrový stavební vzorek s obvodovým vedením
Ráfek a náboj (DLE FOTO!)	Silnostěnný lisovaný ocelový ráfek v šedém/stříbrošedém práškovém laku
Uložení náboje (DLE FOTO!)	2× zapouzdřené kovové kuličkové ložisko v prodlouženém náboji (dodáváno bez osy)
Doporučený tlak huštění	dle údaje MAX INFLATION vyraženého na bočnici 8PR pláště (typicky 2,0–2,5 bar / 30–36 PSI)
Maximální pojezdová rychlost	max. 4 km/h – NOT FOR HIGHWAY USE (neurčeno pro silniční provoz)
Typ ventilku	Standardní autoventilek Schrader s ochrannou prachovou čepičkou
Kontrola tlaku	Pravidelná kontrola manometrem za studena před plným zatížením
Balení	1× zesílené nafukovací kolo 4.00-8 / 8PR na šedém ocelovém ráfku GEKO G71017

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra zesílený 8plátnový plášť 4.00-8 (8PR)** – Maximální tuhost bočnic a odolnost proti procvaknutí na ostrém štěrku a hranách fošen.
- **2. Vzduchová duše s autoventilkem a čepičkou** – Pružné tlumení rázů při přejezdu nerovností s těžkým nákladem.
- **3. Šedý práškově lakovaný ocelový ráfek** – Tuhý stavební disk odolný korozi i mechanickému namáhání.
- **4. Svařovaný středový trubkový náboj** – Přesné souosé vedení ložisek v celé šířce náboje.
- **5. 2× zapouzdřené kuličkové ložisko** – Nízký valivý odpor a dlouhá životnost v prašném stavebním provozu.
- **6. Příčný záběrový dezén** – Jistý přenos síly na blátě, písku i nájezdových stavebních prknech.
- **7. Vnitřní rozpěrná / opěrná zóna náboje** – Udržuje přesnou rozteč uložení při dotažení osy.
- **8. Boční ochranné krytování ložisek** – Brání pronikání písku, prachu a vlhkosti do kuličkové dráhy.
- **9. Zesílená patka běhounu v ráfku** – Zabraňuje vyzutí nebo protočení obruče při zatáčení pod nákladem.
- **10. Ramenní zóna vzorku** – Stabilizuje kolo při náklonu stavebního kolečka nebo rudlu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEBEZPEČÍ ROZTRŽENÍ PNEUMATIKY PŘI PŘEHUŠTĚNÍ: VŽDY DODRŽUJTE MAXIMÁLNÍ TLAK VYLISOVANÝ NA BOČNICI PLÁŠTĚ! – Hustěte s přesným manometrem v ochranných brýlích – u kompresoru používejte jen krátké dávky vzduchu!

ZÁKAZ POUŽITÍ NA POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH (NOT FOR HIGHWAY USE)! – Určeno výhradně pro ručně vedená stavební kolečka a manipulační vozíky do 4 km/h.

NIKDY NEJEZDĚTE S TĚŽKÝM BETONEM NEBO DLAŽBOU NA PODHUŠTĚNÉM KOLE! – Podhuštění přetěžuje patku pláště a způsobí procvaknutí duše či ustřižení ventilku.

POZOR NA VYČNÍVAJÍCÍ HŘEBÍKY ZE ŠALOVÁNÍ A VÁZACÍ DRÁTY! – I 8plátnová vzduchová pneumatika může být propíchnuta kolmým hřebíkem.

STAHUJTE OSU PROTI VNITŘNÍMU KROUŽKU LOŽISKA! – Nepoškoďte boční krytování kuličkových ložisek.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte shodu rozměru 4.00-8, šířky náboje a průměru otvoru ložiska s osou vašeho kolečka.
2. Přečtěte si údaj MAX INFLATION na bočnici pláště a zkontrolujte tlak vzduchu pneuhustičem.
3. Ujistěte se, že na autoventilku je našroubována ochranná čepička.
4. Ověřte hladké otáčení obou zalisovaných kuličkových ložisek.
5. Namažte čistou ocelovou osu kolečka tenkou vrstvou vazelíny proti korozi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kolo G71017 do vidlice těžkého stavebního kolečka a prostrčte osu.
2. Vymezte boční vůli distančními podložkami opřenými o vnitřní kroužky ložisek a dotáhněte spoj.
3. Roztočte kolo naprázdno a ověřte souosý běh bez kontaktu s korbou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při plném zatížení betonem či zdivem udržujte pneumatiku nahuštěnou na horní povolené hranici tlaku.
5. Při dlouhém odstavení uložte kolečko vyprázdněné.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte tlak vzduchu v pneumatice před zahájením těžkých betonářských prací.
Pravidelně	Omývejte čerstvý beton a vápno z šedého ráfku i kolem ventilku čistou vodou.
Pravidelně	Nemiřte tryskou vysokotlakého čističe přímo do spáry kuličkových ložisek.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu z kola	Povolení vložky autoventilku nebo defekt duše	Dotáhněte vložku ventilku; při propíchnutí duši zalepíte záplatou nebo vyměníte za novou 4.00-8.
Těžký chod při tlačení do svahu	Nízký tlak vzduchu v plášti	Dohustěte pneumatiku na předepsaný provozní tlak s manometrem.
Kolo drhne po dotažení vidlice	Chybějící opěrná podložka u vnitřního kroužku ložiska	Vložte vymezovací podložku mezi vidlici a vnitřní kroužek ložiska.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Zesílené nafukovací kolo pro stavební kolečko 4.00-8, 8PR, šedý ocelový ráfek – GEKO G71017**
Typové označení / Model: **GE1222_G71017** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Zesílené nafukovací kolo pro stavební kolečko 4.00-8, 8PR, šedý ocelový ráf

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.