Malířské a lakýrnické nářadí – kulatý linkovací a detailní štětec Ø 12 mm

Kulatý linkovací a detailní malířský štětec na pruhy a kouty Ø 12 mm s dlouhou dřevěnou rukojetí – GEKO G66047

Model: GE1222_G66047 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný kulatý linkovací a detailní štětec GEKO G66047 o průměru svazku 12 mm s dlouhou štíhlou rukojetí z přírodního bukového/březového dřeva a bezešvou kónickou kovovou zděří – ideální pro malování rovných linek podél pravítka, přesné obtahování rohů, okenních příček, štukových profilů, písma a detailní retuše vodou ředitelnými i syntetickými nátěrovými hmotami.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G66047 (GEKO G66047)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ štětce	Kulatý linkovací / detailní štětec („odkasávač" / štětec na pruhy)
Jmenovitý průměr hlavy	Ø 12 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G66047 (GEKO G66047)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ štětce	Kulatý linkovací / detailní štětec („odkasávač" / štětec na pruhy)
Jmenovitý průměr hlavy	Ø 12 mm
Tvar svazku štětin	Válcový hustý svazek s rovným čelem pro přesné vedení stopy
Materiál štětin	Jemná světlá štětina s vysokou jímavostí barvy a plynulým uvolňováním do stopy
Objímka (zděř)	Bezešvá kónická pocínovaná/poniklovaná kovová zděř odolná proti korozi
Rukojeť	Dlouhá vyvážená kulatá rukojeť z přírodního broušeného tvrdého dřeva
Vhodné nátěrové hmoty	Disperzní, akrylátové, latexové, syntetické (alkydové) barvy, lazury a laky
Přesnost vedení	Dlouhá tužková rukojeť umožňuje klidné vedení v prstech i podél malířského pravítka
Opakovatelnost použití	Vícenásobné použití při řádném vymytí před zaschnutím nátěru
Určení	Linkování pruhů, ořezávání barevných přechodů, okenní lišty, kovářské detaily a restaurátorství

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kulatý svazek štětin Ø 12 mm (1×)** – Drží dostatečnou zásobu barvy pro plynulé tažení dlouhé linky bez přerušování.
- **2. Rovně zarovnaná špička štětin (1×)** – Vytváří čistou ostrou hranu barevného pruhu.
- **3. Bezešvá kovová kónická zděř (1×)** – Pevně stahuje kořen štětin bez ostrého švu, který by překážel v prstech.
- **4. Lepené lůžko štětin v objímce (1×)** – Odolává vodě i běžným lakýrnickým ředidlům S 6006 / S 6001.
- **5. Dlouhá dřevěná rukojeť (1×)** – Přírodní nelakované dřevo neklouže v prstech a umožňuje jemné natáčení štětce v ose.
- **6. Zúžený konec násadky (1×)** – Nízká hmotnost zádi nezpůsobuje převažování štětce v ruce.
- **7. Zalisovaný spoj zděře a dřeva (1×)** – Spolehlivé spojení hlavy s dřevěnou rukojetí.
- **8. Pružné jádro vlasu (1×)** – Vrací svazek do kruhového tvaru po odlehčení tlaku.
- **9. Jemné konečky štětin (1×)** – Minimalizují stopy tahů v rozlivu laku.
- **10. Označení velikosti 12 mm (1×)** – Snadné rozlišení od užších linkovacích štětců (např. 6 mm G66044).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Větrání pracoviště / ochrana dýchadel – Při práci se syntetickými nátěry a ředidly zajistěte dostatečné větrání prostoru!

Ochranné rukavice (ČSN EN 374 / EN 388) – Ochrana pokožky před nátěrovými hmotami a organickými rozpouštědly

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Doporučené při malování stropních fabionů a detailů nad hlavou

Požární bezpečnost rozpouštědel – Hadry napuštěné fermeží či syntetickými ředidly ukládejte bezpečně proti samovznícení!

Bezpečná práce ve výškách – Při linkování pod stropem používejte stabilní malířské štafle

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prvním namočením nového štětce krátce proklepněte suché štětiny přes dlaň, aby se uvolnila případná volná vlákna z výroby.
2. Zvolte rozpouštědlo a čistič odpovídající typu barvy (voda pro akryláty/disperze, lakový benzin S 6006 pro syntetiku).
3. Před nabráním barvy do suché přírodní štětiny u vodou ředitelných barev štětiny lehce zvlhčete vodou a vyklepněte.
4. Zkontrolujte, že dřevěná rukojeť je čistá, abyste si neušpinili hotovou malbu.
5. Promíchejte nátěrovou hmotu na správnou viskozitu pro plynulé linkování.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Ponořte štětec G66047 pouze do cca 1/3 až 1/2 délky štětin (nenamáčejte barvu až pod kovovou zděř, kde po zaschnutí štětiny rozčepýří!).
2. Lehce otřete přebytek barvy o vnitřní stěnu nádoby.
3. Při tažení rovného pruhu podél malířského pravítka veďte kovovou zděř po hraně pravítka a štětcem v prstech jemně pootáčejte pro rovnoměrné uvolňování barvy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V rozích a u okenních rámů přiložte štětec kousek od hrany a mírným přítlakem rozviňte vějíř štětin přesně k linii.
5. Ihned po skončení práce štětec důkladně vymyjte dříve, než barva na patě zděře zaschne.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vymytí ve vodě či příslušném ředidle dočistěte štětiny vlažnou vodou s jádrovým mýdlem, vytvarujte prsty zpět do kruhového válce Ø 12 mm a nechte uschnout vodorovně nebo štětinami dolů.
Pravidelně	Nikdy nenechávejte štětec stát dlouhodobě opřený štětinami o dno plechovky s vodou/ředidlem (trvalé ohnutí špičky a nabobtnání dřeva pod zděří!).
Pravidelně	Suchý štětec zabalte špičkou do pruhu papíru, aby si udržel soustředný tvar.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Roztřepený okraj malované linky	Příliš hustá barva nebo zaschlá barva u kořene kovové zděře	Upravte viskozitu barvy dle návodu výrobce a štětec průběžně propírejte.
Uvolnění dřevěné násadky v kovové zděři	Dlouhodobé máčení celé dřevěné rukojeti ve kbelíku s vodou (nabobtnání a následné seschnutí dřeva)	Namáčejte pouze samotné štětiny a po umytí dřevo ihned osušte.
Ohnutá špička štětin do strany	Štětec stál opřený o dno sklenice s ředidlem	Prohřejte čisté štětiny v teplé mýdlové vodě, vyrovnejte prsty a stáhněte papírovou manžetou do uschnutí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kulatý linkovací a detailní malířský štětec na pruhy a kouty Ø 12 mm s dlouhou dřevěnou rukojetí – GEKO G66047**
Typové označení / Model:	**GE1222_G66047** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kulatý linkovací a detailní malířský štětec na pruhy a kouty Ø 12 mm s dlouhou dřevěnou rukojetí – GEKO G66047

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Ruční malířské a natěračské pomůcky – všeobecné požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.