Malířské a natěračské nářadí – ploché štětce

Plochý natěračský štětec poloanglický 20 mm s dřevěnou rukojetí GEKO G66023

Model: GE1222_G66023 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Úzký plochý natěračský štětec poloanglického typu o šířce 20 mm se světlou přírodní štětinou, mosazně pokovenou zděří a ergonomickou nelakovanou dřevěnou rukojetí pro detailní nátěry.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G66023 (GEKO G66023)
Typ štětce	Plochý štětec poloanglický (tzv. Pędzel półangielski – užší tloušťka svazku)
Jmenovitá šířka štětce	20 mm (vyraženo na kovové zděři)
Materiál vlasu	Světlá přírodní štětina zalitá v epoxidovém tmelu proti vypadávání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G66023 (GEKO G66023)
Typ štětce	Plochý štětec poloanglický (tzv. Pędzel półangielski – užší tloušťka svazku)
Jmenovitá šířka štětce	20 mm (vyraženo na kovové zděři)
Materiál vlasu	Světlá přírodní štětina zalitá v epoxidovém tmelu proti vypadávání
Objímka (zděř)	Profilovaný pocínovaný / mosazně pokovený ocelový plech
Rukojeť	Tvarované přírodní broušené tvrdé dřevo (nelakované – neklouže v ruce)
Závěsný prvek	Kruhový otvor v konci rukojeti pro zavěšení nebo odkapání na kbelíku
Vhodné nátěrové hmoty	Vodou ředitelné akrylátové barvy, syntetické emaily, lazury, oleje na dřevo i laky
Hlavní oblast použití	Přesné natírání lišt, okenních rámů, mříží, trubek, zárubní a drobných oprav
Odolnost rozpouštědlům	Kompatibilní s lakovým benzínem S 6006 i syntetickým ředidlem S 6001
Zajištění zděře	Boční hřebíčkové zajištění a obvodový prolis na dřevěném krčku
Hmotnost	cca 22 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Svazek světlých přírodních štětin (20 mm)** – Dobře nasává barvu a zanechává rovnoměrnou stopu v detailech a rozích.
- **2. Štěpené konečky štětin** – Zjemňují roztírání emailů a lazur bez hrubých tahů.
- **3. Kovová zděř s ražbou 20** – Pevně svírá kořen štětin a udržuje plochý tvar štětce.
- **4. Vnitřní zalévací pryskyřičné lůžko** – Ukotvuje štětiny uvnitř zděře proti uvolňování do nátěru.
- **5. Obvodové zpevňovací prolisy zděře** – Zvyšují tuhost objímky při tlaku na hranu.
- **6. Boční zajišťovací hřebíčky** – Fixují kovovou zděř k dřevěnému tělu rukojeti.
- **7. Zúžený krček dřevěné rukojeti** – Umožňuje přesné tužkové držení štětce třemi prsty při linkování.
- **8. Tělo rukojeti z přírodního dřeva** – Saje pot dlaně a neklouže při jemných natěračských pracích.
- **9. Závěsný otvor v patce rukojeti** – Slouží k zavěšení štětce po vymytí štětinami dolů.
- **10. Potisk loga GEKO** – Označení výrobce na rukojeti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice (nitrilové) – Chrání pokožku rukou před syntetickými emaily, lazurami a ředidly.

Ochranné brýle EN 166 – Nutné při natírání podhledů, okapů a trubek nad úrovní očí.

Větrání pracoviště / respirátor – Při práci s rozpouštědlovými barvami v interiéru zajistěte účinné větrání.

Požární bezpečnost ředidel – Hadry napuštěné fermeží, oleji a ředidly ukládejte do nehořlavé nádoby s vodou!

Zákaz kontaktu s el. vedením – Kovová zděř štětce je vodivá — před malováním kolem zásuvek a rozvaděčů vypněte jistič!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prvním namočením do barvy přejeďte nový štětec několikrát přes čistou dlaň nebo brusný papír, čímž vyčešete uvolněné krátké štětinky.
2. Zkontrolujte pevnost kovové zděře na dřevěné rukojeti.
3. Ověřte čistotu a suchost štětin (mokrý štětec od vody nesmí přijít do syntetické barvy!).
4. Při práci u elektrických instalací se přesvědčte, že obvody jsou vypnuté.
5. Připravte si odpovídající čisticí médium podle etikety barvy (voda vs. ředidlo S 6006).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. U vodou ředitelných barev štětiny před prací lehce navlhčete vodou a oklepejte; u syntetických barev pracujte se suchým štětcem.
2. Namáčejte štětiny pouze do 1/3 až 1/2 jejich délky a přebytečnou barvu otřete o okraj plechovky (zabráníte zatékání barvy do zděře).
3. Nanášejte barvu plynulými tahy pod úhlem cca 45° a na závěr plochu zlehka přetřete špičkami štětin ve směru vláken dřeva.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při krátké přestávce zabalte štětec do neprodyšného mikrotenového sáčku, aby barva na štětinách nezaschla.
5. Ihned po skončení práce štětec důkladně vymyjte, vytvarujte svazek do roviny a zavěste štětinami dolů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vodou ředitelné barvy vymývejte vlažnou vodou s mýdlem; syntetické a olejové nátěry vymyjte příslušným ředidlem a následně mýdlovou vodou.
Pravidelně	Nikdy nenechávejte štětec dlouhodobě stát opřený štětinami o dno nádoby s ředidlem — štětiny se trvale ohnou!
Pravidelně	Skladujte suchý štětec zavěšený za otvor v rukojeti v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Uvolnění několika štětin na začátku nátěru	Neprovedené vyčesání volných technologických vláken u nového štětce	Před prvním namočením vždy štětiny důkladně proklepejte o dlaň a propláchněte.
Rozšklebený („košťatový“) tvar štětin	Zatékání husté barvy až ke kořeni do kovové zděře	Namáčejte štětec max. do poloviny délky štětin a po práci důkladně vymyjte i oblast u zděře.
Trvale ohnutá špička štětce	Odstavení štětce nastojato na dně sklenice s vodou či ředidlem	Při namáčení prostrčte otvorem v rukojeti drát a zavěste štětec tak, aby se štětiny nedotýkaly dna.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Plochý natěračský štětec poloanglický 20 mm s dřevěnou rukojetí GEKO G66023**
Typové označení / Model: **GE1222_G66023** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Plochý natěračský štětec poloanglický 20 mm s dřevěnou rukojetí GEKO G66023

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN 91 5110 (Štětkařské výrobky – Natěračské štětce – všeobecné technické požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.