Malířské a natěračské nářadí

Radiátorový zárohový štětec 25 mm (1") s dlouhou dřevěnou rukojetí

Model: GE1222_G66014 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Úzký zahnutý malířský a natěračský štětec GEKO šířky 25 mm s prodlouženou bukovou rukojetí, mosaznou zahnutou zděří a přírodní štětinou pro nátěry žeber radiátorů a rohů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GEKO G66014 (GE1222_G66014)
Šířka štětinového svazku	25 mm (1" – nejuzší varianta pro úzké mezery mezi články radiátorů)
Konstrukční provedení	Zárohový / radiátorový štětec se zahnutou kovovou zděří a dlouhým topůrkem
Materiál štětin	Světlá přírodní štětina (směs přírodního vlasu pro vysokou jímavost barvy)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GEKO G66014 (GE1222_G66014)
Šířka štětinového svazku	25 mm (1" – nejuzší varianta pro úzké mezery mezi články radiátorů)
Konstrukční provedení	Zárohový / radiátorový štětec se zahnutou kovovou zděří a dlouhým topůrkem
Materiál štětin	Světlá přírodní štětina (směs přírodního vlasu pro vysokou jímavost barvy)
Materiál zděře (objímky)	Lisovaný ocelový plech s antikorozní mosaznou povrchovou úpravou, úhlově vyhnutý
Materiál rukojeti	Přírodní hladce broušené nelakované tvrdé dřevo (buk) s logem GEKO
Celková délka štětce	cca 380–410 mm (prodloužený dosah za otopná tělesa a trubky)
Ukotvení zděře	Dvojité hřebíčkové/nýtové jištění na zploštělém krčku rukojeti + zalití pryskyřicí
Závěsný prvek	Průchozí kruhový otvor v šikmo seříznuté patě rukojeti
Vhodné nátěrové hmoty	Vodou ředitelné akrylátové barvy, disperze, syntetické emaily na radiátory, lazury
Hlavní využití	Natírání litinových a deskových radiátorů, trubek topení za stěnou, podhledů a koutů
Teplota podkladu při nátěru	Natírejte výhradně VYCHLADLÁ otopná tělesa (+10 °C až +25 °C)!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Svazek přírodních štětin 25 mm** – Jemně rozštěpené konečky štětin rovnoměrně roztírají email v úzkých spárách.
- **2. Úhlově zahnutá mosazná zděř** – Vyklání svazek štětin pod ideálním úhlem směrem k zadní stěně žebra radiátoru.
- **3. Prolisované zpevňovací drážky zděře** – Zvyšují tuhost kovové objímky a pevně svírají kořen štětin.
- **4. Epoxidové zalití kořene štětin** – Omezuje vypadávání vlasů při kontaktu s vodou i syntetickými ředidly.
- **5. Jistící hřebíčky objímky** – Mechanicky kotví kovovou zděř k dřevěnému krčku rukojeti.
- **6. Zúžený tvarovaný krček dřeva** – Usnadňuje vyvážené vedení štětce prsty při detailních tazích.
- **7. Prodloužená plochá dřevěná rukojeť** – Přírodní neklouzavé dřevo saje pot dlaně a dosáhne hluboko za radiátor.
- **8. Šikmo seříznutá špička rukojeti** – Lze využít k odhrnutí zakrývací fólie za trubkou.
- **9. Závěsný otvor** – Slouží k zavěšení štětce nad nádobkou při schnutí, aby se neohýbaly štětiny.
- **10. Potisk GEKO na rukojeti** – Identifikace výrobce a rozměrové řady.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před odstřikem barvy a ředidla při natírání za trubkami a nad hlavou.

Ochranné rukavice z nitrilu (EN 374) – Ochrana pokožky před syntetickými emaily na radiátory a ředidly S 6006 / S 6001.

Respirátor / větrání místnosti – Při práci s rozpouštědlovými barvami na radiátory zajistěte intenzivní větrání!

Pracovní malířský oděv – Ochrana před potřísněním nátěrovou hmotou.

Kontrola teploty topení – Před nátěrem uzavřete ventil radiátoru – horký povrch uvolňuje dráždivé výpary!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prvním namočením promněte suchý svazek štětin 25 mm přes hranu dlaně nebo čistého prkénka, čímž uvolníte volné výrobní štětiny.
2. Zkontrolujte pevnost mosazné zděře na dřevěné rukojeti – nesmí se viklat.
3. Ověřte, že natíraný radiátor je zcela studený, odmaštěný a zbavený prachu a loupající se rzi.
4. Při použití rozpouštědlových barev vyzkoušejte snášenlivost ředidla (nepoužívejte agresivní nitroředidlo C 6000 k dlouhodobému máčení zděře!).
5. Připravte si zakrývací karton za radiátor, abyste zahnutým štětcem nepotřísnili stěnu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. U vodou ředitelných barev štětec před prací krátce navlhčete ve vodě a vytřete; u syntetických barev pracujte se suchým štětcem.
2. Namáčejte štětiny pouze do 1/3 až 1/2 jejich délky a přebytečnou barvu lehce otřete o mřížku – zabráníte zatékání barvy do zděře!
3. Vsuňte dlouhou rukojeť mezi žebra radiátoru (šířka 25 mm projde i nejužšími mezerami litinových článků) a veďte plynulé svislé tahy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte štětcem silou na tupo proti ostrým svárům radiátoru, aby nedocházelo k vytrhávání štětin.
5. Při krátké přestávce zabalte hlavu štětce do neprodyšného mikrotenového sáčku, aby barva na vzduchu nezaschla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Ihned po skončení nátěru vymyjte štětec	vodou ředitelné barvy teplou vodou s mýdlem, syntetické barvy příslušným ředidlem (S 6006) a následně mýdlovou vodou.
Pravidelně	NIKDY nenechávejte štětec stát celou vahou na štětinách v plechovce s vodou či ředidlem – štětiny se trvale zdeformují a dřevo nabobtná!
Pravidelně	Vyčištěný štětec vyklepejte, vytvarujte svazek prsty a sušte ZAVĚŠENÝ za otvor v rukojeti štětinami dolů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
V čerstvém nátěru zůstávají uvolněné štětiny	Nový štětec nebyl před prvním použitím vyčesán od krátkých volných vláken	Před namočením vždy pročešte nový štětec rukou či hřebínkem a opláchněte čistou vodou.
Štětiny u zděře ztvrdly a štětec ztratil pružnost	Namáčení štětce až nad okraj kovové zděře a zaschnutí barvy u kořene	Namáčejte max. do poloviny délky vlasu a vymyjte štětec ihned po skončení práce.
Barva na radiátoru okamžitě zasychá v pruzích a páchne	Natírání teplého zapnutého radiátoru	Vypněte topení, nechte těleso zcela vychladnout na pokojovou teplotu a teprve poté nanášejte email.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Radiátorový zárohový štětec 25 mm (1") s dlouhou dřevěnou rukojetí**
Typové označení / Model: **GE1222_G66014** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Radiátorový zárohový štětec 25 mm (1") s dlouhou dřevěnou rukojetí

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 9001 (Malířské a natěračské nástroje – kontrola jakosti)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.