Malířské a lakýrnické nářadí – plochý štětec PROFI 2,5" (63 mm) s lakovanou dřevěnou rukojetí

Plochý malířský a lakýrnický štětec PROFI 2,5" (cca 63 mm) s pomosazenou zděří a lakovanou dřevěnou rukojetí – GEKO G66010

Model: GE1222_G66010 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální plochý natěračský a lakýrnický štětec GEKO PROFI G66010 o šířce 2,5" (cca 63 mm, evropská výroba Made in Poland) – osazený hustým vícevrstvým svazkem vybraných světlých štětin s jemně upravenými konečky, pevnou pomosazenou kovovou zděří a ergonomicky tvarovanou mahagonovo-zlatě lakovanou rukojetí z tvrdého dřeva pro rychlé a hladké natírání prken, dveří, zárubní, podhledů a kovových konstrukcí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G66010 (GEKO PROFI G66010)
Výrobce / Původ	GEKO – řada PROFI (vyrobeno v EU – ražba Made in Poland)
Šířka plochého štětce	2,5" / 2-1/2" (cca 63 mm)
Složení vlasu (štětin)	Hustá směs vybrané světlé štětiny (Tops) pro vysokou jímavost a rovnoměrný rozliv

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G66010 (GEKO PROFI G66010)
Výrobce / Původ	GEKO – řada PROFI (vyrobeno v EU – ražba Made in Poland)
Šířka plochého štětce	2,5" / 2-1/2" (cca 63 mm)
Složení vlasu (štětin)	Hustá směs vybrané světlé štětiny (Tops) pro vysokou jímavost a rovnoměrný rozliv
Ukotvení štětin	Epoxidové zalití odolné vůči syntetickým ředidlům i vodou ředitelným nátěrům
Objímka (zděř)	Prolisovaná ocelová zděř s antikorozním mosazným pokovením a ražbou 2-1/2"
Rukojeť	Ergonomická rukojeť z tvrdého dřeva s uzavřeným dvoubarevným mahagonovo-zlatým lakem
Závěsný otvor	Průchozí kruhový otvor v patce rukojeti pro zavěšení na sušicí drát či hák
Vhodné nátěrové hmoty	Lazury, oleje na dřevo, syntetické a akrylátové emaily, laky, antikorozní a fasádní barvy
Produktivita záběru 63 mm	Univerzální středně široký rozměr kombinující rychlost pokrytí a přesné vedení u hran
Údržba rukojeti	Lakované dřevo nebobtná ve vlhku a lze je snadno otřít od kapek barvy
Určení	Nátěry palubek, plotových polí, dveří, dřevěných trámů, plechových střech a ocelových rámů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hustý plochý svazek štětin 2,5" / 63 mm (1×)** – Zajišťuje vydatné nabrání nátěrové hmoty a souvislý tah bez prázdných míst.
- **2. Jemně upravené konečky vláken (1×)** – Vyhlazují povrch laku či lazury bez hrubých stop po štětinách.
- **3. Pomosazená profilovaná kovová zděř (1×)** – Drží plochý tvar svazku a odolává korozi ve vodních disperzích.
- **4. Boční zajišťovací hřebíčky zděře (2×)** – Pevně kotví kovovou objímku k dřevěnému krčku.
- **5. Epoxidové lůžko štětin (1×)** – Zabraňuje uvolňování štětin do čerstvého nátěru.
- **6. Ergonomická lakovaná dřevěná rukojeť (1×)** – Rozšířené sedlo pro palec umožňuje přesnou kontrolu sklonu štětce.
- **7. Ochranný vrchní lak rukojeti (1×)** – Chrání dřevo před nasákavostí a znečištěním.
- **8. Zlatavě lakovaná koncovka rukojeti (1×)** – Typické označení řady GEKO PROFI.
- **9. Závěsné oko v patce rukojeti (1×)** – Pro odložení na hranu nádoby i svislé sušení po vymytí.
- **10. Ražba 2-1/2" Made in Poland (1×)** – Trvalé rozměrové označení na zděři.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Větrání pracoviště / ochrana dýchadel – Při aplikaci rozpouštědlových barev a laků v interiéru zajistěte účinné větrání!

Ochranné rukavice (ČSN EN 374 / EN 388) – Ochrana rukou před nátěrovými hmotami, mořidly a ředidly

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při natírání podhledů, okapů a konstrukcí nad hlavou

Požární bezpečnost – Textilie znečištěné olejovými lazurami a fermeží namočte do vody (prevence samovznícení)!

Stabilní postoj ve výšce – Používejte certifikované štafle nebo lešení

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prvním použitím proklepněte suché štětiny nového štětce přes dlaň pro uvolnění zbytkových volných vláken.
2. Připravte vhodné ředidlo/vodu na vymytí podle druhu použité barvy.
3. U vodou ředitelných lazur a akrylátů štětiny předem lehce navlhčete vodou a vyklepněte.
4. Zkontrolujte, že natíraný podklad je suchý, čistý, odmaštěný a zbavený prachu z broušení.
5. Promíchejte barvu ode dna plechovky před zahájením nátěru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Ponořte štětec do 1/3 až max. 1/2 délky štětin a lehkým otřením o okraj nádoby sejměte přebytek barvy.
2. Roztírejte nátěr rovnoměrnou vrstvou a finální tah veďte zlehka pod úhlem ~45° ve směru vláken dřeva.
3. Při přestávce zavěste štětec drátem za otvor v rukojeti tak, aby se špičky štětin nedotýkaly dna nádoby.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nenamáčejte štětec až nad pomosazenou zděř, aby u kořene vlasu nezaschla barva.
5. Ihned po skončení práce štětec důkladně vymyjte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vymytí v ředidle či vodě dočistěte štětiny vlažnou vodou s mýdlem, vytvarujte plochý tvar a zavěste štětinami dolů do uschnutí.
Pravidelně	Nepoužívejte na lakovanou dřevěnou rukojeť agresivní nitroředidlo C 6000.
Pravidelně	Skladujte suchý štětec v bezprašném obalu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rozčepýření krajních štětin	Štětec stál opřený vlastní vahou na dně plechovky	Vyperte vlas v teplé mýdlové vodě, srovnejte do roviny a zabalte do papírové manžety do uschnutí.
Stékání kapek po svislé ploše	Nabráno příliš mnoho řídké lazury najednou	Namáčejte pouze do třetiny délky štětin a vždy otřete obě ploché strany o okraj nádoby.
Tvrdnutí štětce během práce na slunci	Rychlé zasychání akrylátové barvy u zděře	Nenatírejte na přímém poledním slunci a štětec v průběhu delší práce občas propláchněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Plochý malířský a lakýrnický štětec PROFI 2,5" (cca 63 mm) s pomosazenou zděří a lakovanou dřevěnou rukojetí – GEKO G66010**
Typové označení / Model:	**GE1222_G66010** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Plochý malířský a lakýrnický štětec PROFI 2,5" (cca 63 mm) s pomosazenou zděří a lakovanou dřevěnou rukojetí – GEKO G66010

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Profesionální natěračské a lakýrnické nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.