Příslušenství pro jádrové vrtání – prodloužení diamantových korunek

Duté šestihranné prodloužení pro diamantové korunové vrtáky 500 mm (50 cm), závit 1 1/4" UNC – GEKO

Model: GE1222_G65208 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejdelší půlmetrové duté šestihranné ocelové prodloužení GEKO G65208 o pracovní délce 500 mm (50 cm) s vnějším a vnitřním závitem 1 1/4"-7 UNC a středovým vodním kanálem pro extrémně hluboké stojanové jádrové vrtání základů, kolektorů a masivních stěn až k 1 metru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GEKO G65208 (GE1222_G65208)
Pracovní délka prodloužení	500 mm / 50 cm (nejdelší jednodílné prodloužení řady GEKO – dosah s korunkou až ~95 cm!)
Vnější připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnější palcový závit do diamantové korunky)
Vnitřní připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnitřní závit na vřeteno stojanové jádrové vrtačky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GEKO G65208 (GE1222_G65208)
Pracovní délka prodloužení	500 mm / 50 cm (nejdelší jednodílné prodloužení řady GEKO – dosah s korunkou až ~95 cm!)
Vnější připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnější palcový závit do diamantové korunky)
Vnitřní připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnitřní závit na vřeteno stojanové jádrové vrtačky)
Vnější profil těla	Plný šestihran po celé délce 500 mm pro bezpečné uchopení stranovým klíčem
Vnitřní konstrukce	Průchozí osový kanál pro plný průtok chladicí vody nebo odsávání prachu
Materiál	Pevnostní konstrukční legovaná ocel s přesně soustruženými kolmými čely
Povrchová úprava	Odolný modrý antikorozní lak s logem GEKO
Režim provozu	VÝHRADNĚ ZE ZAKOTVENÉHO STOJANU, BEZ PŘÍKLEPU, NIŽŠÍ OTÁČKY DLE PRŮMĚRU!
Minimální průměr korunky	Větší než úhlopříčka šestihranu přes rohy (typicky >= Ø 52 mm)
Hmotnost	cca 2,65 kg
Využití	Inženýrské stavby, prostupy masivních železobetonových základů, opěrných zdí, mostních pilířů a kamenného zdiva

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější závitový čep 1 1/4"-7 UNC** – Masivní závitové zakončení přenášející plný krouticí moment do korunky.
- **2. Vnitřní závit 1 1/4"-7 UNC** – Zadní závitová komora pro vřeteno stojanové jádrové vrtačky.
- **3. 500mm jednodílný šestihran** – Jediný tuhý kus 50 cm má výrazně vyšší souosost než sešroubování dvou krátkých kusů (20 + 30 cm)!
- **4. Průchozí vodní kanál** – Zajišťuje chlazení segmentů a výplach drtě i na dně metrového vrtu.
- **5. Přesně kolmá opěrná čela** – Minimalizují obvodové házení na konci půlmetrového vyložení.
- **6. Zápich pro měděný kroužek 1 1/4"** – Zabraňuje samosvornému zakousnutí čel závitu při špičkovém zatížení.
- **7. Silnostěnné ocelové tělo** – Odolává zkrutu u třístupňových stojanových vrtaček.
- **8. Modrý ochranný lak** – Ochrana proti korozi ve vlhkém výkopu a cementovém kalu.
- **9. Celoplošné záběrové plošky klíče** – Snadná demontáž v jakékoli poloze saní stojanu.
- **10. Označení GEKO G65208** – Vrcholný 50cm model řady G65205–G65208.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RUČNÍHO VRTÁNÍ BEZ STOJANU! – Sestava 500mm prodloužení + korunka měří téměř 1 metr a váží řadu kilogramů – vrtejte VÝHRADNĚ v pevně ukotveném stojanu!

ZÁKAZ ROZTÁČENÍ MIMO VODICÍ OTVOR! – Nikdy nespouštějte vysoké otáčky s 50cm prodloužením volně ve vzduchu mimo vyvrtanou vodicí šachtu!

ZÁKAZ PŘÍKLEPU A POUŽITÍ PRCD (30 mA) – Vypněte jakýkoli příklep a vždy napájejte mokrou vrtačku přes proudový chránič PRCD.

Kompletní OOPP (brýle, chrániče sluchu, voděodolné rukavice a obuv S3) – Povinná výbava pro hluboké inženýrské jádrové vrtání.

Měděná pasta + měděný kroužek na každém spoji – Bez měděného kroužku a maziva hrozí u metrového vrtu nerozebíratelné zakousnutí závitu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že zdvih saní vašeho vrtacího stojanu umožňuje zasunout 500mm prodloužení do již předvrtaného 40–45cm otvoru!
2. Pečlivě očistěte oba závity 1 1/4"-7 UNC a dosedací čela, namažte měděnou pastou a vložte měděný kroužek.
3. Ověřte vyosení a pevnost kotvy stojanu (žádná vůle v saních stojanu).
4. Ujistěte se, že z první etapy vrtu (0–45 cm) bylo kompletně odlomeno a vytaženo betonové jádro!
5. Odpojte přívod 230 V po celou dobu montáže prodloužení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyvrtejte ze stojanu první stupeň otvoru (cca 40–45 cm) samotnou korunkou přímo na vřetenu a vyjměte odlomené betonové jádro.
2. Vyjeďte saněmi stojanu do horní úvrati (případně sejměte motor z rychloupínací desky), našroubujte 500mm prodloužení G65208 a korunku s měděným kroužkem.
3. Zaveďte korunku s 50cm prodloužením opatrně do vyvrtané šachty až ke dnu řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pusťte dostatečný průtok chladicí vody, zvolte přiměřený rychlostní stupeň vrtačky a plynulým posuvem kliky stojanu dovrtejte prostup až do hloubky ~90–95 cm.
5. Po provrtání zastavte motor uvnitř otvoru, vytáhněte sestavu saněmi ven, odpojte 230 V a ihned povolte závity stranovými klíči.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Důkladně propláchněte 500mm kanál i závity čistou vodou ihned po skončení práce, osušte a zakonzervujte vazelínou.
Pravidelně	Při přepravě ukládejte 50cm tyč na rovnou podlahu kufru/bedny, aby nedošlo k ohybu pádem těžkého břemene.
Pravidelně	Před každým nasazením zkontrolujte rovinnost čel a čistotu závitů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Saně krátkého stojanu nevystačí k nasazení 50cm prodloužení nad zdí	Předvrtaná hloubka je menší než 45 cm nebo má stojan krátký sloup	Zasuňte nejprve samotnou korunku s našroubovaným G65208 volně do 45cm vyvrtané díry a teprve poté k vnitřnímu závitu G65208 přijedete vřetenem vrtačky na saních!
Vibrace při rozběhu	Roztočeno mimo vodicí díru nebo písek pod čelem závitu 1 1/4" UNC	Očistěte čela závitu a spouštějte motor až po zasunutí korunky do předvrtané šachty.
Uvíznutí korunky v hloubce 90 cm	Uvolněný kamínek nebo úlomek jádra zaklínil plášť korunky	Vypněte motor, odpojte ze sítě a otáčejte šestihranem G65208 ručně stranovým klíčem za stálého proplachování vodou a lehkého tahu saní zpět.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Duté šestihranné prodloužení pro diamantové korunové vrtáky 500 mm (50 cm), závit 1 1/4" UNC – GEKO**
Typové označení / Model: **GE1222_G65208** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Duté šestihranné prodloužení pro diamantové korunové vrtáky 500 mm (50 cm), závit 1 1/4" UNC – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a vrtací nástroje)
- ASME B1.1 (závit 1 1/4"-7 UNC)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.