Příslušenství pro jádrové vrtání – prodloužení diamantových korunek

Duté šestihranné prodloužení pro diamantové korunové vrtáky 300 mm (30 cm), závit 1 1/4" UNC – GEKO

Model: GE1222_G65206 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální duté šestihranné ocelové prodloužení GEKO G65206 o pracovní délce 300 mm (30 cm) s vnějším a vnitřním závitem 1 1/4"-7 UNC a středovým kanálem výplachové vody pro hluboké jádrové vrtání prostupů v železobetonu a zdivu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GEKO G65206 (GE1222_G65206)
Pracovní délka prodloužení	300 mm / 30 cm (prodlouží běžnou 45cm korunku až na ~75 cm hloubky vrtu!)
Vnější připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnější závit do hlavy diamantové korunky)
Vnitřní připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnitřní závit na vřeteno jádrové vrtačky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GEKO G65206 (GE1222_G65206)
Pracovní délka prodloužení	300 mm / 30 cm (prodlouží běžnou 45cm korunku až na ~75 cm hloubky vrtu!)
Vnější připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnější závit do hlavy diamantové korunky)
Vnitřní připojovací závit	1 1/4"-7 UNC (pravý vnitřní závit na vřeteno jádrové vrtačky)
Vnější profil těla	Plný šestihran po celé délce 300 mm pro snadné uchycení maticovým klíčem
Vnitřní konstrukce	Průchozí osový kanál pro tlakovou chladicí vodu nebo odsávání prachu
Materiál	Pevnostní konstrukční legovaná ocel s kolmými soustruženými čely
Povrchová úprava	Modrý antikorozní lak s logem GEKO
Režim vrtání	VÝHRADNĚ BEZ PŘÍKLEPU (rotační mokré/suché jádrové vrtání ze stojanu)
Doporučený průměr korunky	Větší než úhlopříčka šestihranu těla (typicky >= Ø 46–52 mm) pro průchod stěnou
Hmotnost	cca 1,65 kg
Využití	Prostupy obvodovým zdivem, základovými pasy a stropy tloušťky 50–75 cm (voda, plyn, kanalizace, VZT)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější závitový čep 1 1/4"-7 UNC** – Standardní průmyslový závit pro profesionální diamantové korunky.
- **2. Vnitřní závit 1 1/4"-7 UNC** – Přímé našroubování na vřeteno stojanové jádrové vrtačky bez přechodek.
- **3. 300mm šestihranný dřík** – Umožňuje přiložit stranový klíč v kterémkoli místě při rozebírání spoje.
- **4. Průchozí vodní kanál** – Přivádí vodu přímo k diamantovým segmentům na čele korunky a vyplavuje vrtný kal.
- **5. Přesná kolmá opěrná čela** – Zajišťují souosý chod 300mm nástavce bez kmitání.
- **6. Zápich pro měděný kroužek** – Dosedací osazení připravené pro vložení měděné podložky proti zakousnutí.
- **7. Silnostěnný profil** – Vysoká odolnost proti krutu i při průchodu betonářskou výztuží (roxory).
- **8. Modré lakování** – Ochrana oceli před vlhkostí a alkalickým betonovým šlemem.
- **9. Modulární délka 30 cm** – Ideální univerzální krok pro cihlové a betonové zdi tloušťky 60–70 cm na jedno prodloužení!
- **10. Označení GEKO** – Originální stavební příslušenství G65206.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ PŘÍKLEPOVÉHO VRTÁNÍ! – Nikdy nezapínejte příklep – prodloužení 1 1/4" UNC je určeno výhradně pro čistě rotační jádrové vrtačky!

PROVOZ ZE ZAKOTVENÉHO VRTACÍHO STOJANU! – Sestava korunky + 300mm prodloužení měří přes 70 cm – nevrtejte z ruky, vždy použijte pevně ukotvený stojan!

Proudový chránič PRCD (30 mA) – Při mokrém vrtání vždy používejte funkční proudový chránič PRCD na přívodním kabelu vrtačky.

Ochrana zraku, sluchu a voděodolné rukavice – Povinná ochrana obsluhy před hlukem a rozstřikem vody s cementem.

Mazání závitů a měděný kroužek – Nikdy nesešroubovávejte závity 1 1/4" UNC nasucho – používejte měděnou pastu a měděnou podložku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Očistěte oba závity 1 1/4"-7 UNC a dosedací čela kartáčkem do absolutní čistoty.
2. Naneste na závit voděodolné/měděné mazivo a vložte měděný odjišťovací kroužek 1 1/4".
3. Zkontrolujte, že vrtací stojan je pevně zakotven v betonu/zdivu bez jakéhokoli pohybu patky.
4. Ověřte průchodnost středového otvoru pro chladicí vodu.
5. Odpojte přívod 230 V před montáží nástavce na vřeteno vrtačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyvrtejte úvodní vodicí hloubku (cca 35–40 cm) samotnou korunkou upnutou přímo na vřetenu stojanové vrtačky.
2. Vypněte a odpojte stroj, vyjměte korunku (dle potřeby odlomte a vytáhněte první část betonového jádra).
3. Našroubujte na vřeteno 300mm prodloužení GEKO G65206 a na jeho čelo našroubujte diamantovou korunku s měděným kroužkem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zasuňte sestavu do již vyvrtaného otvoru (stěna otvoru vede korunku proti rozkmitání!), otevřete přívod vody a rozběhněte vrtačku až UVNITŘ vodicího otvoru!
5. Dokončete provrtání 60–75cm zdi, zastavte stroj, odpojte jej ze sítě a stranovými klíči ihned uvolněte oba závitové spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé směně vypláchněte vnitřní kanál čistou vodou, osušte závity a nakonzervujte je tukem.
Pravidelně	Kontrolujte rovinnost dosedacích čel a přímost 300mm šestihranu.
Pravidelně	Skladujte naležato v suchém kufru mimo volně pohozené bourací oškrtové sekáče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné chvění po zapnutí vrtačky mimo otvor	Roztočení 75cm sestavy (korunka + 30cm prodloužení) naprázdno ve vzduchu mimo vrt	S nasazeným 300mm prodloužením spouštějte otáčky vrtačky až poté, co je korunka zasunuta uvnitř předvrtaného otvoru!
Závit 1 1/4" UNC se zakousl po seknutí korunky o roxor	Chyběl měděný odjišťovací kroužek a mazivo	Povolte dvojicí dlouhých stranových klíčů na šestihranu a ploškách korunky (nikdy netlučte kladivem do tubusu korunky!).
Slabý výplach kalu z hloubky 70 cm	Nízký průtok vody nebo uvízlý úlomek jádra ve středovém kanálu	Zvyšte průtok chladicí vody a zkontrolujte čistotu průchozí dutiny prodloužení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Duté šestihranné prodloužení pro diamantové korunové vrtáky 300 mm (30 cm), závit 1 1/4" UNC – GEKO**
Typové označení / Model: **GE1222_G65206** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Duté šestihranné prodloužení pro diamantové korunové vrtáky 300 mm (30 cm), závit 1 1/4" UNC – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a vrtací nástroje)
- ASME B1.1 (závit 1 1/4"-7 UNC)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.