Upínací adaptéry M14 pro diamantové vrtací korunky a děrovky do dlažby

ADAPTÉR PRO VRTACÍ KORUNKY M14 NA ŠESTIHRANNOU STOPKU HEX DO VRTAČKY – GEKO G65200

Model: GE1222_G65200 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přechodový ocelový adaptér GEKO G65200 (katalogový kód GE1222_G65200, v e-shopu vedený pod názvem „Adaptér pro děrovací nástroj M14 - HEX“) s černěným antikorozním povrchem. Umožňuje upnout diamantové vrtací korunky do gresu a obkladů, unašeče brusných kotoučů nebo drátěné kartáče s vnitřním závitem M14 × 2,0 mm (standard úhlových brusek) do tříčelisťového sklíčidla běžné elektrické či akumulátorové vrtačky bez prokluzování díky šestihranné stopce HEX s pojistným zápichem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G65200 (katalogový kód GE1222_G65200)
Typ příslušenství	Přechodový upínací trn M14 → šestihranná stopka HEX
Výstupní závit pro nástroj	Vnější metrický závit M14 × 2,0 mm (standard úhlových brusek)
Upínací stopka do stroje	Šestihranná stopka HEX s pojistným zápichem (pro 3čelisťová sklíčidla)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G65200 (katalogový kód GE1222_G65200)
Typ příslušenství	Přechodový upínací trn M14 → šestihranná stopka HEX
Výstupní závit pro nástroj	Vnější metrický závit M14 × 2,0 mm (standard úhlových brusek)
Upínací stopka do stroje	Šestihranná stopka HEX s pojistným zápichem (pro 3čelisťová sklíčidla)
Klíčová plocha těla	Šestihranný límec pro přidržení plochým klíčem při povolování korunky
Materiál	Zušlechtěná uhlíková ocel s černěným (brynýrovaným) povrchem
Určené nástroje	Diamantové korunky M14 (Ø 6 – 68 mm), unášecí talíře M14 do Ø 125 mm
Povolený režim vrtačky	Výhradně bezpříklepové rotační vrtání (symbol vrtáku)
Doporučené otáčky	1 000 – 2 800 min^{-1} (vyšší otáčky pro malé průměry, nižší pro Ø > 35 mm)
Výhoda šestihranu HEX	100% zamezení protočení stopky v čelistech rychloupínacího sklíčidla
Obsah balení	1× adaptér M14 – HEX GEKO G65200
Technické normy	DIN 3126 / EN ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky), GPSR 2023/988

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější závit M14 × 2,0** – Přesně řezaný závit pro našroubování diamantových korunek M14.
- **2. Čelní opěrný nákružek** – Kolmá dosedací plocha vymezující souosost korunky bez házení.
- **3. Šestihranný límec těla** – Plochy pro nasazení maticového klíče při demontáži dotažené korunky.
- **4. Přechodový kužel** – Plynulý přechod z těla M14 na šestihrannou stopku.
- **5. Šestihranná stopka HEX** – Tři páry rovných ploch pro pevné sevření v 3čelisťovém sklíčidle.
- **6. Pojistný kruhový zápich** – Drážka na stopce pro rychloupínací držáky (mimo rázové utahováky).
- **7. Středicí náběh závitu** – Zkosená hrana závitu M14 usnadňující rychlé našroubování korunky.
- **8. Zkosené patní čelo** – Hladký náběh na konci stopky pro snadné vložení do sklíčidla.
- **9. Monolitní ocelové jádro** – Vyrobeno z jednoho kusu oceli pro nulovou házivost korunky.
- **10. Černěný povrch (brynýr)** – Chemická ochrana proti korozi při mokrém chlazení korunek vodou.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN ISO 16321-1)! – Ochrana zraku před ostrými střepy glazury a slinuté dlažby.

RESPIRÁTOR FFP2 (ČSN EN 149)! – Ochrana dýchacích cest před jemným keramickým prachem při suchém vrtání.

CHRÁNIČE SLUCHU (ČSN EN 352)! – Tlumení vysokofrekvenčního hluku diamantové korunky v gresu.

PRACOVNÍ RUKAVICE! – Ochrana rukou před horkým pláštěm diamantové korunky po vyvrtání otvoru.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Bezpečný postoj při vrtání do podlahových dlaždic.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ PŘI VRTÁNÍ DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI M14 DO DLAŽBY A GRESU VŽDY VYPNĚTE PŘÍKLEP VRTAČKY (REŽIM ČISTÉHO ROTAČNÍHO VRTÁNÍ) – příklep okamžitě rozbije dlaždici i diamantovou vrstvu!
- ⚠ NEPOUŽÍVEJTE TENTO ADAPTÉR V RÁZOVÝCH UTAHOVÁCÍCH (IMPACT DRIVER) – rázové údery by roztříštily slinutou dlažbu a zakously závit M14!
- ⚠ NEPŘEKRAČUJTE DOVOLENÉ OTÁČKY VRTAČKY (OBVYKLE 1 000 – 2 800 MIN^{-1} DLE PRŮMĚRU KORUNKY) A NEPOUŽÍVEJTE S VELKÝMI ŘEZACÍMI KOTOUČI BEZ KRYTU!
- ⚠ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A DRŽTE VRTAČKU PEVNĚ OBĚMA RUKAMA!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přepněte volič na vrtačce na čisté VRTÁNÍ BEZ PŘÍKLEPU!
2. Očistěte závit M14 a naneste na čelní nákružek kapku oleje (korunka pak půjde snadno povolit).
3. Našroubujte korunku M14 rukou až na doraz k šestihrannému límci adaptéru.
4. Upněte šestihrannou stopku HEX plošně do čelistí odpojené vrtačky a sklíčidlo pevně dotáhněte.
5. Krátkým spuštěním naprázdno zkontrolujte, že korunka obíhá klidně bez bočního házení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Diamantovou korunku přiložte k dlaždici nejprve pod úhlem cca 30–45°, dokud nevybrousí půlměsícovou vodicí drážku.
2. Jakmile korunka drží stopu, plynule narovnejte vrtačku do kolmice k obkladu a pokračujte lehkým krouživým pohybem (tzv. vyvikláváním).
3. Netlačte nadměrnou silou – diamant brousí otáčkami a krouživým odvodem obroušeného prachu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U korunek do Ø 14 mm s voskovou náplní chlaďte občasným ponořením do vody; větší korunky chlaďte vlhkou houbičkou (u aku vrtaček!).
5. Při výměně korunky přidržte šestihranný límec adaptéru plochým klíčem a korunku povolte druhým klíčem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění a sušení	Po mokrém vrtání osušte adaptér hadříkem a lehce přetřete konzervačním olejem (ochrana černění).
Čistota závitu M14	Vykartáčujte keramický kal ze závitu M14, aby nedošlo k zadření příští korunky.
Kontrola stopky	Zkontrolujte hrany šestihranu HEX, zda nejsou omačkané od povoleného sklíčidla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka po dlaždici ujíždí do stran	Přiložení korunky naplocho kolmo k hladké glazuře	Začněte vrtat pod úhlem 45° na okraji rysky a teprve po vyfrézování zářezu vrtačku narovnejte.
Korunka nejde po práci odšroubovat z adaptéru	Samosvorné dotažení suchého závitu M14 krouticím momentem	Nasaďte plochý klíč na šestihranný límec adaptéru G65200, druhý klíč na korunku a povolte proti sobě.
Dlaždice při vrtání praskla	Zapnutý příklep na vrtačce nebo přehřátí gresu přílišným tlakem	Důsledně vypněte příklep, snižte přítlak a chlaďte korunku krouživým pohybem a vodou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **ADAPTÉR PRO VRTACÍ KORUNKY M14 NA ŠESTIHRANNOU STOPKU HEX DO VRTAČKY – GEKO G65200**
Typové označení / Model: **GE1222_G65200** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: ADAPTÉR PRO VRTACÍ KORUNKY M14 NA ŠESTIHRANNOU STOPKU HEX DO VRTAČKY – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 1173 / DIN 3126 (Šroubovací a upínací šestihranné stopky nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.