Profesionální vysokootáčkové diamantové korunky M14 do slinuté dlažby (gresu)

DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 68 MM M14 PROFI – GEKO G65168

Model: GE1222_G65168 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální vysokootáčková diamantová děrovka GEKO PROFI G65168 (katalogový kód GE1222_G65168) průměru Ø 68 mm s vnitřním závitem M14 pro přímé upnutí na vřeteno úhlové brusky. Široký vakuově pájený diamantový věnec umožňuje rychlé a čisté suché vrtání slinuté dlažby (gresu), keramických obkladů, žuly a mramoru (rychlé suché vrtání otvorů Ø 68 mm pro elektroinstalační krabice vypínačů a zásuvek (KU 68) ve slinuté dlažbě).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO PROFI G65168 (katalogový kód GE1222_G65168)
Konstrukční provedení	Dutá válcová diamantová děrovka M14 (nikoli plná stopková fréza)
Jmenovitý průměr vrtání	Ø 68 mm
Upínací závit	Vnitřní závit M14 s ploškami pro stranový klíč (pro úhlové brusky 115 / 125 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO PROFI G65168 (katalogový kód GE1222_G65168)
Konstrukční provedení	Dutá válcová diamantová děrovka M14 (nikoli plná stopková fréza)
Jmenovitý průměr vrtání	Ø 68 mm
Upínací závit	Vnitřní závit M14 s ploškami pro stranový klíč (pro úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) vícevrstvý syntetický diamant
Chlazení a odvod drti	Zvlněné čelní segmentové odlehčení + podélné boční chladicí/vyprošťovací drážky pro suché vrtání
Doporučené otáčky	8 500–11 000 min^{-1} (max. 12 200 min^{-1})
Maximální hloubka vrtu	cca 35 mm
Technika vrtání	Šikmé navedení 15°–30° a následný plynulý kroužívý (orbitální) pohyb bez tlačení
Cílové materiály	Slinutá dlažba (gres), rektifikované obklady, žula, mramor, kamenina (rychlé suché vrtání otvorů Ø 68 mm pro elektroinstalační krabice vypínačů a zásuvek (KU 68) ve slinuté dlažbě)
Vrtání do zdiva pod obkladem	NE – podkladní cihlu či beton dovrtejte příklepovým vrtákem SDS-Plus!
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 / Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový prstenec Ø 68 mm** – Vysoká hustota vakuově pájeného zrna pro čistý řez bez otřepů.
- **2. Čelní geometrie věnce** – Optimalizuje odvod keramického prachu a chlazení proudem vzduchu.
- **3. Ocelové tělo GEKO PROFI** – Přesně soustružený vyvážený korpus pro klidný chod.
- **4. Vnitřní závit M14** – Přímá montáž na vřeteno úhlové brusky bez redukce.
- **5. Plošky pro plochý klíč** – Snadné uvolnění korunky po dotažení řezným odporem.
- **6. Chladicí vosk / boční drážky** – Zvlněné čelní segmentové odlehčení + podélné boční chladicí/vyprošťovací drážky pro suché vrtání
- **7. Vnitřní dutina** – Prostor pro odvrtaný keramický výřez.
- **8. Modrý ochranný lak** – Odolává korozi a mechanickému opotřebení.
- **9. Značení průměru na těle** – Rychlá identifikace rozměru GEKO 68 mm.
- **10. Ochranný blistr GEKO PROFI** – Chrání diamantovou korunku při přepravě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

UZAVŘENÉ BRÝLE (EN 166)! – Ochrana očí před vysokorychlostními střepinami glazury a prachem!

RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149)! – Ochrana plic před jemným křemičitým prachem ze slinutého střepu!

KOŽENÉ RUKAVICE (EN 388)! – Ochrana rukou před horkým tělem korunky a ostrými hranami výřezu!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Tlumení vysokofrekvenčního hluku při suchém vrtání dlažby!

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV S3! – Ochrana nohou při manipulaci s těžkými formáty gresu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED MONTÁŽÍ NEBO UVOLNĚNÍM KORUNKY M14 VŽDY VYPNĚTE ÚHLOVOU BRUSKU A ODPOJTE JI ZE SÍTĚ 230 V (NEBO VYJMĚTE BATERII)!
- ⚠️ ZÁKAZ BOČNÍHO PÁČENÍ A PŘÍKLEPU! Korunka slouží výhradně k čelnímu krouživému vrtání kruhových prostupů; držte brusku pevně oběma rukama a nepřekračujte 12 200 min^{-1}!
- ⚠️ NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ! Kovový korpus korunky (zejména Ø 8 mm s tavným voskem) je ihned po provrtání gresu velmi horký!
- ⚠️ POUŽÍVEJTE UZAVŘENÉ BRÝLE (EN 166), RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149), KOŽENÉ RUKAVICE (EN 388) A CHRÁNIČE SLUCHU!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od napájení a sejměte upínací přírubu i matici z vřetene M14.
2. Našroubujte korunku GEKO PROFI Ø 68 mm přímo na vřeteno M14 a lehce dotáhněte.
3. Zkontrolujte, že dutina korunky je průchozí a není ucpaná starým střepem.
4. Volnou dlaždici podložte celou plochou pevnou deskou XPS a zajistěte proti posuvu.
5. Ověřte pevné dotažení boční rukojeti brusky a spusťte krátký test chodu naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte úhlovou brusku do plných otáček a přiložte hranu korunky k rysce pod úhlem 15°–30°.
2. Po vyfrézování vodicího zářezu plynule srovnejte korunku do kolmé polohy.
3. Vykružujte otvor jemným orbitálním kýváním (5°–10°), aby k diamantu proudil chladicí vzduch.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U průměru Ø 8 mm po každém otvoru krátce ochlaďte špičku korunky ve sklenici s vodou.
5. Po zastavení vřetene nechte korunku vychladnout a vyjměte vyvrtaný terčík.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyjmutí střepu	Po zchladnutí uvolněte vyvrtané jádro (nikdy nezačínejte další vrt s plnou korunkou).
Vzduchové chlazení	Mezi více otvory nechte korunku 15 s běžet naprázdno.
Skladování	V suchu v blistru s ochranou diamantového čela.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ztráta řezného výkonu a jiskření	Silný kolmý tlak bez kývavého pohybu a přehřátí diamantu	Zcela odlehčete přítlak, přejděte do krouživého pohybu a nechte korunku zchladnout.
Oštípaná glazura kolem otvoru	Přiložení v nízkých otáčkách nebo naplocho	Přikládejte v plných otáčkách pod šikmým úhlem 15°–30°.
Dotaženou korunku nelze rukou povolit	Samočinné utažení na závitu M14 při řezu (zejména u Ø 68 mm)	Zajistěte aretaci vřetene a povolte korunku stranovým klíčem na ploškách krčku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 68 MM M14 PROFI – GEKO G65168**
Typové označení / Model: **GE1222_G65168** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 68 MM M14 PROFI – GEKO G65168

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.