Profesionální vysokootáčkové diamantové korunky M14 do slinuté dlažby (gresu)

DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 50 MM M14 PROFI – GEKO G65150

Model: GE1222_G65150 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální vysokootáčková diamantová děrovka GEKO PROFI G65150 (katalogový kód GE1222_G65150) průměru Ø 50 mm s vnitřním závitem M14 pro přímé upnutí na vřeteno úhlové brusky. Široký vakuově pájený diamantový věnec umožňuje rychlé a čisté suché vrtání slinuté dlažby (gresu), keramických obkladů, žuly a mramoru (prostupy odpadního potrubí DN 40 / DN 50 bez hrdla a podomítkových sprchových těles v gresu).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO PROFI G65150 (katalogový kód GE1222_G65150)
Jmenovitý průměr vrtání	Ø 50 mm
Upínací závit	Vnitřní závit M14 s ploškami pro stranový klíč (pro úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) vícevrstvý syntetický diamant

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO PROFI G65150 (katalogový kód GE1222_G65150)
Jmenovitý průměr vrtání	Ø 50 mm
Upínací závit	Vnitřní závit M14 s ploškami pro stranový klíč (pro úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) vícevrstvý syntetický diamant
Chlazení a odvod drti	Zvlněné čelní segmentové odlehčení + podélné boční chladicí/vyprošťovací drážky pro suché vrtání
Doporučené otáčky	10 000–12 000 min^{-1} (max. 12 200 min^{-1})
Maximální hloubka vrtu	cca 35 mm
Technika vrtání	Šikmé navedení 15°–30° a následný plynulý krouživý (kývavý) pohyb bez tlačení
Cílové materiály	Slinutá dlažba (gres), rektifikované obklady, žula, mramor, kamenina (prostupy odpadního potrubí DN 40 / DN 50 bez hrdla a podomítkových sprchových těles v gresu)
Vrtání do podkladního zdiva	NE – cihlu a beton pod obkladem dovrtejte příklepovým vrtákem SDS-Plus!
Režim stroje	Čistá vysokootáčková rotace (BEZ příklepu)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 / Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový prstenec Ø 50 mm** – Vysoká koncentrace vakuově pájeného zrna pro čistou hranu v gresu.
- **2. Tvarované čelo věnce** – Zlepšuje odvod obroušeného keramického prachu a chlazení vzduchem.
- **3. Ocelové tělo GEKO PROFI** – Přesně vyvážený korpus pro bezvibrační běh na úhlové brusce.
- **4. Vnitřní závit M14** – Okamžité našroubování na vřeteno brusky bez přídavného sklíčidla.
- **5. Dvě plošky pro klíč** – Snadné povolení dotažené korunky plochým klíčem při stisknuté aretaci.
- **6. Chladicí vosk / boční drážky** – Zvlněné čelní segmentové odlehčení + podélné boční chladicí/vyprošťovací drážky pro suché vrtání
- **7. Dutina pro vyvrtaný výřez** – Umožňuje průchod celou tloušťkou masivní dlaždice.
- **8. Modrý vypalovaný lak** – Odolnost proti korozi a oděru při práci na stavbě.
- **9. Označení rozměru na plášti** – Trvalý popis GEKO 50 mm pro rychlý výběr korunky.
- **10. Ochranný blistr** – Bezpečné skladování bez otlučení diamantových zrn.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

UZAVŘENÉ BRÝLE (EN 166)! – Ochrana očí před vysokorychlostními úlomky glazury a prachem!

RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149)! – Ochrana dýchacích cest před jemným prachem ze slinutého střepu!

KOŽENÉ RUKAVICE (EN 388)! – Ochrana rukou před horkým pláštěm korunky a ostrým střepem!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Nutné tlumení hluku při vysokootáčkovém vrtání dlaždic!

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV S3! – Bezpečná práce při formátování a vrtání těžkých obkladů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED MONTÁŽÍ NEBO UVOLNĚNÍM KORUNKY M14 VŽDY VYPNĚTE ÚHLOVOU BRUSKU A ODPOJTE JI ZE SÍTĚ 230 V (NEBO VYJMĚTE BATERII)!
- ⚠️ DRŽTE ÚHLOVOU BRUSKU PEVNĚ OBĚMA RUKAMA S NAMONTOVANOU BOČNÍ RUKOJETÍ (ZEJMÉNA U VELKÝCH PRŮMĚRŮ AŽ Ø 82 MM)! Nepřekračujte 12 200 min^{-1}!
- ⚠️ POZOR NA POPÁLENÍ! Kovový korpus i vyvrtané keramické jádro dosahují po suchém průniku gresem vysoké teploty!
- ⚠️ POUŽÍVEJTE UZAVŘENÉ BRÝLE (EN 166), RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149), KOŽENÉ RUKAVICE (EN 388) A CHRÁNIČE SLUCHU!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od napájení a sejměte přírubu s maticí z vřetene M14.
2. Našroubujte korunku GEKO PROFI Ø 50 mm přímo na vřeteno M14 a dotáhněte s citem.
3. Ověřte, že v dutině nezůstalo zaklíněné jádro z předchozího vrtu.
4. Volnou dlaždici položte celou plochou na tuhou podložku (XPS polystyren) a pevně ji zafixujte.
5. Zkontrolujte upevnění boční rukojeti úhlové brusky a spusťte krátký test chodu naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte brusku do pracovních otáček a přiložte okraj korunky k vyznačené kružnici pod úhlem 15°–30°.
2. Jakmile se korunka zařízne do glazury a vytvoří půlměsícovou stopu, plynule ji překlopte do kolmé osy.
3. Po celou dobu vrtání provádějte jemný krouživý (orbitální) pohyb v úhlu cca 5°–10° bez hrubého přítlaku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Před prořízntutím spodní strany dlaždice snižte tlak na minimum pro čistý výstup otvoru.
5. Po dotočení vřetene nechte korunku krátce zchladnout a uvolněte vyříznutý terčík.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Uvolňování jádra	Po vychladnutí vyjměte odvrtané kolečko přes boční výřezy (nikdy nevrtejte s plnou dutinou).
Chlazení mezi otvory	Při sérii otvorů nechte korunku 15–20 s běžet naprázdno v proudu vzduchu.
Skladování	V suchu v blistru či organizéru s ochranou diamantového čela.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Přehřátí a ztráta úběru v tvrdém gresu	Statické kolmé tlačení bez krouživého odlehčování vzduchu	Snižte přítlak a opisujte plynulý krouživý pohyb pro samočištění zrn.
Oštípaný okraj glazury na vstupu	Přiložení stojící nebo zpomalující korunky kolmo na lesklý obklad	Přikládejte vždy v plných otáčkách pod šikmým úhlem 15°–30°.
Korunka jde z vřetene těžko povolit	Dotažení závitu M14 odporem řezu zejména u Ø 50–82 mm	Stiskněte aretaci vřetene a povolte krček korunky plochým klíčem na frézovaných ploškách.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 50 MM M14 PROFI – GEKO G65150**
Typové označení / Model: **GE1222_G65150** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 50 MM M14 PROFI – GEKO G65150

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.